

24/27
MARZO
MARCH
2026

mce

ENERGY IS EVOLVING

MCE EXCELLENCE AWARDS 2026

Efficiency&Innovation for transition goals

MCE EXCELLENCE AWARDS 2026

Efficiency&Innovation for transition goals

Padiglioni / Halls 1-3 • 5-7 • 9-11 • 14-18

INDOOR CLIMATE:

Condizionamento / Air conditioning
Pompe di calore / Heat pumps
Refrigerazione / Refrigeration
Riscaldamento / Heating
Ventilazione / Ventilation
Geotermico / Geothermal
Cogenerazione / Cogeneration
Solare termico/ Solar heating

Padiglioni / Halls 2-4

Componentistica
per impianti / HVAC
components

Padiglione / Hall 5

That's smart

Padiglioni / Halls 6-10

WATER SOLUTIONS

Tecnica sanitaria /
Plumbing technology
Accessori bagno /
Bathroom accessories
Trattamento acqua /
Water treatment

Attrezzatura e utensileria /
Implements and tools



STAND DA VISITARE / STANDS TO BE VISITED

PADD.HALL 1/3	Pad	Stand
CALEFFI SpA	3	A11/C22
FANTINI COSMI SpA	3	E 19
HUBA CONTROL AG	3	K19
WATTS INDUSTRIES ITALIA Srl	3	E01
WEISHAUPIT ITALIA SpA	1	A29/C12

PADD.HALL 2/4	Pad	Stand
ICMA SpA	4	B08
IMP PUMPS d.o.o.	2	C07
SFA ITALIA SpA	2	C29

PADD.HALL 5/7	Pad	Stand
AIRZONE ITALIA Srl	5	M03/M09
COWA THERMAL SOLUTIONS AG	5	G02
Diehl AKO Stiftung & Co. KG	5	N12
eQ-3 AG - HOMEMATIC IP	5	L04
GREE Electric Appliances INC. of Zuohai	5	C09/D04
HAIER A/C (Italy) Trading Spa Unipersonale	5	M29/P18
IDROBASE GROUP Srl	7	C27
INNOVA Srl	5	E29/G22
INOVA d.o.o.	7	T27
J2 Innovations	5	M14
LG ELECTRONICS ITALIA SpA	5	U29/Z22
MIDEA	7	P01/T10
mitsubishi electric europe B.V. - Italian Branch	7	E01/K10
PANASONIC HEATING & COOLING SOLUTIONS	5	A29/C12
SAMSUNG ELECTRONICS AIR CONDITIONER EUROPE BV - Filiale Italiana	5	P29/S18
TECNOSYSTEMI SpA Società Benefit	7	M01/P10
URSA ITALIA Srl	7	H28

PADD.HALL 6/10	Pad	Stand
ATLAS FILTRI Srl	6	E05/F10
EVODROP AG	6	D45

PADD.HALL 9/11	Pad	Stand
AERMEC SpA	9	E29/G30
CAREL INDUSTRIES SpA	11	A01/B10
CLEVERCLIMA Srl	11	U07
CLIVET SpA	11	K01/M16
DANFOSS A/S	11	P01/R10
DunAn International (Europe) GmbH	11	A27
EBM-PAPST Srl	9	P21/P29
EMICON AC SpA	9	G29/H22
F2A	9	K03
G.S.I. - Global System Integration Srl	11	K28
GAS SERVEI S.A.	9	M09
INWEST-PRODUKT HANKOWSKA, GODLEWSKI, KURYŚ SP.J.	9	V17
MICRO COILS AND REFRIGERATION Pvt. Ltd.	9	S01
MITA COOLING TECHNOLOGIES Srl	11	E11
PRODUAL Oy	11	B20
REFCO MANUFACTURING Ltd	9	M01
REGAL BELOIT ITALY SpA	9	N21/N29
RHOSS SpA	9	H29/L22
SENSATA TECHNOLOGIES	9	N11
SWEGON GROUP AB	11	M01/N10
ZIEHL-ABEGG ITALIA Srl	9	C21/C29

PADD.HALL 14/18	Pad	Stand
CORDIVARI Srl	18	A45
DETERMINA SpA	18	E31
THERMOWATT SpA	14	C03/D10

MCE EXCELLENCE AWARDS

L'INNOVAZIONE CHE RIDISEGNA IL FUTURO DELL'HVAC-R

MCE 2026 continua un percorso di rinnovamento che coinvolge sia i contenuti, sia il linguaggio espositivo. Le fiere sono luoghi di confronto strategico: qui il mercato analizza scenari e traiettorie dei prossimi anni, mettendo in contatto industria, progettazione e ricerca



“In ogni edizione innoviamo e rinnoviamo il nostro prodotto fieristico”

Giunta alla 44^a edizione, MCE-Mostra Convegno Expocomfort rappresenta oggi molto più di una semplice esposizione: è un osservatorio privilegiato sulla decarbonizzazione e sulla transizione energetica, interpretate attraverso un approccio multi-energetico e multi-tecnologico. Il percorso proposto guarda all'innovazione come leva di evoluzione, ponendo al centro efficienza e sostenibilità - ambientale, economica e sociale - in una fase storica che rappresenta uno spartiacque per l'intero comparto impiantistico. Mai come oggi il settore sta vivendo una trasformazione così rapida e profonda, capace di ridefinire i modelli produttivi. In questo contesto, MCE 2026 si configura come una piattaforma di orientamento strategico, dove industria, progettazione e ricerca trovano un terreno comune per interpretare scenari futuri e tradurli in soluzioni concrete e applicabili. L'approccio integrato favorisce la contaminazione tra competenze e tecnologie, accelerando l'adozione di approcci più efficienti e sostenibili.

IL RUOLO GUIDA DELL'INNOVAZIONE

L'innovazione non è solo tema centrale, ma motore operativo dell'intera esperienza fieristica. Tecnologie impiantistiche e sistemi evoluti mostrano come il settore stia passando da una logica di aggiornamento incrementale a una vera trasformazione strutturale. In questo scenario, la capacità di anticipare i cambiamenti diventa un vantaggio competitivo: la fiera agisce come catalizzatore di idee e opportunità, aiutando i professionisti a leggere il presente e progettare il futuro con maggiore consapevolezza.

PERCHÉ MCE È STRATEGICA PER I PROFESSIONISTI

Per chi opera nella filiera HVAC-R e impiantistica, MCE 2026 rappresenta un momento di aggiornamento tecnico e culturale difficilmente replicabile altrove e trova un ambiente unico per:

- scoprire innovazioni applicabili immediatamente ai progetti;
- confrontarsi con produttori e partner tecnologici;
- approfondire normative e scenari di mercato;
- sviluppare nuove relazioni professionali.

La dimensione fisica della fiera mantiene il proprio valore centrale: vedere, toccare con mano e dialogare consente di comprendere realmente il potenziale delle tecnologie, accelerando i processi decisionali e l'adozione di soluzioni più efficienti.

I TRE FOCUS DI MCE 2026: INDUSTRIA, ACQUA, DIGITALIZZAZIONE

Per rispondere alle trasformazioni del mercato, MCE 2026 struttura la propria proposta attorno a tre pilastri strategici.

Industria: efficienza e nuovi mercati HVAC-R - La fiera rafforza il proprio ruolo di hub per l'industria HVAC-R, offrendo una visione sulle dinamiche dei mercati emergenti e sull'efficienza energetica negli edifici non residenziali. Automazione e controllo, integrazione impiantistica diventano strumenti chiave per aumentare la competitività.

Acqua: Intelligent (use of) Water - La gestione idrica assume un ruolo centrale con il progetto Intelligent (use of) Water, che coinvolge quattro padiglioni dedicati al risparmio e trattamento dell'acqua. Tecnologie avanzate, workshop e momenti formativi promuovono una cultura dell'efficienza idrica applicabile a tutti i contesti.

Digitalizzazione: edifici intelligenti e dati - Automazione, AI, BIM e IoT ridefiniscono il concetto di impianto. Sistemi BACS e BEMS, piattaforme di monitoraggio energetico e strumenti predittivi basati sui dati mostrano come la digitalizzazione possa migliorare il comfort e l'efficienza energetica e, ovviamente la gestione degli impianti. L'integrazione digitale rende così gli edifici ecosistemi intelligenti, capaci di adattarsi e ottimizzare le prestazioni.

INNOVATION RESHAPING THE FUTURE OF HVAC-R

MCE 2026 is continuing a process of renewal involving content and communication. Trade fairs are forums for strategic exchange: here, the market can analyse scenarios and development paths for the coming years in a setting that brings together industry, design and research.

MCE-Mostra Convegno Expocomfort, which has reached its 44th edition, is now much more than a mere exhibition: it offers a unique perspective on decarbonisation and the energy transition, which it interprets through a multi-energy and multi-technology vision.

The exhibition pathway it proposes presents innovation as a driver of evolution, placing efficiency and sustainability—environmental, economic and social—at the heart of a historical phase that represents a watershed for the entire plant engineering sector.

Never before has this industry experienced a transformation as rapid and profound as the one currently under way, capable of reshaping production models. Against this backdrop, MCE

2026 positions itself as a platform for strategic orientation, where industry, design and research can find common ground to interpret future scenarios and translate them into concrete and applicable solutions. This integrated approach encourages cross-fertilisation between different areas of expertise and different technologies, accelerating the adoption of more efficient and sustainable solutions.

THE LEADING ROLE OF INNOVATION

Innovation is not only a fundamental element, but also the driving force behind the entire exhibition experience.

Advanced engineering technologies and systems demonstrate how the industry is moving from a logic of incremental upgrades to true structural transformation.

In this scenario, the ability to anticipate change becomes a competitive advantage. As a result the trade fair becomes a hotbed of ideas and opportunities, helping professionals understand the present scenario and plan for the future with greater awareness.

WHY MCE IS SO STRATEGIC FOR PROFESSIONALS

For those working in the HVAC-R and plant engineering industry, MCE 2026 is an occasion for technical and cultural updating that is difficult to replicate elsewhere and offers a unique environment for:

- discovering innovations that can be immediately applied to projects;
- engaging with manufacturers and technology partners;
- exploring regulations and market scenarios;
- developing new professional relationships.



The physical dimension of the exhibition maintains its core value: seeing, touching, and engaging makes it possible to understand the real potential of technologies, accelerating decision-making processes and the adoption of more efficient solutions.

INDUSTRY, WATER, DIGITALISATION – THE THREE PILLARS OF MCE 2026

To respond to market transformations, MCE 2026 has developed its offering around three strategic pillars.

Industry: efficiency and new HVAC-R markets

- The exhibition strengthens its role as a hub for the HVAC-R industry, offering insight into the dynamics of emerging markets and energy efficiency in non-residential buildings. Automation and control, and system integration be-

come key tools for increasing competitiveness.

Water: Intelligent (use of) Water - Water management takes on a central role with the Intelligent (use of) Water project, involving the exhibitors in four halls dedicated to water saving and treatment. Advanced technologies, workshops and training sessions promote a culture of water efficiency applicable to all situations.

Digitalisation: intelligent buildings and data - Automation, AI, BIM, and IoT redefine the concept of a system. BACS and BEMS systems, energy monitoring platforms, and data-driven predictive tools demonstrate how digitalisation can improve comfort, energy efficiency, and, of course, plants management. Digital integration thus turns buildings into intelligent ecosystems capable of adapting and optimising performance.

DUE PAROLE CON... / A CHAT WITH...

MASSIMILIANO PIERINI

Managing Director, RX Italy

Energy is evolving è il payoff di MCE 2026: cosa racchiude?

“Energy is evolving” racchiude perfettamente il momento che il nostro settore sta vivendo. Con questo payoff abbiamo voluto ribadire la centralità dell’energia e del concetto di evoluzione: non solo tecnologica, ma culturale e di mercato. È una fotografia di un ecosistema in trasformazione, dove l’energia è il motore che guida innovazione e scelte strategiche degli operatori HVAC-R. Abbiamo fatto nostre le grandi tendenze quali transizione energetica ed ecologica, decarbonizzazione, digitalizzazione e le abbiamo tradotte in una visione più ampia e contemporanea. È un percorso di rinnovamento che coinvolge 3 anime: linguaggio, identità visiva e contenuti.

Vogliamo offrire agli operatori un ambiente in grado di valorizzare tutto ciò che il mercato può offrire, preparando il terreno per il futuro del settore.



Parlando di rinnovamento, cosa rappresenta il progetto “Reinventing MCE 2026” e quale cambiamento introduce nell’esperienza fieristica?

Le fiere oggi hanno un valore unico perché permettono non solo di apprendere, ma di confrontarsi e costruire relazioni in uno spazio fisico che resta insostituibile. Ma proprio perché il mondo evolve rapidamente, anche il nostro modello deve farlo. Non possiamo più pensare alla



DUE PAROLE CON... / A CHAT WITH...

fiera come a un semplice contenitore di prodotti: deve diventare un'esperienza in cui contenuti e spazi dialogano tra loro, generando valore concreto per espositori e visitatori.

È da questa visione che nasce Reinventing MCE 2026, il progetto di trasformazione che interessa i padiglioni 2 e 4 dedicati alla componentistica. In collaborazione con lo studio di architettura Lombardini22 è stato ripensato il layout espositivo per aumentare la visibilità degli stand, migliorare la fruizione degli spazi e rendere il percorso più fluido e coinvolgente. Le fiere stanno diventando ambienti sempre più esperienziali oltre che tecnologici. Ripensare gli spazi significa valorizzare meglio gli espositori e offrire ai visitatori percorsi intuitivi che favoriscano l'incontro tra creatività, business, domanda e innovazione.

Il lavoro progettuale integra anche studi neuroscientifici sui flussi di visita, perché vogliamo mettere la qualità dell'esperienza al centro.

La fiera come borgo accogliente: questa è l'anima di Reinventing MCE 2026.

Energy is evolving: what is captured by this MCE 2026 payoff?

"Energy is evolving" perfectly captures the moment our industry is going through. With this payoff, we wanted to underline the central role of energy and the concept of evolution: not only technological and cultural, but also of the market itself.

It offers a snapshot of a changing ecosystem, where energy is the driving force behind innovation and the strategic choices of HVAC-R professionals.

We have embraced major trends such as energy and environmental transition, decarbonisation and digitalisation,

translating them into a broader and more contemporary vision through a three-strand process of renewal encompassing language, visual identity and content. Our aim is to provide professionals with an environment that enables them to fully harness all that the market has to offer, while paving the way for our industry's future development.

Speaking of renewal, what does the "Reinventing MCE 2026" project represent and what changes does it introduce into the exhibition experience?

Trade fairs today have a unique value because they contribute not only to learning, but also discussing and establishing relationships in a physical space that remains irreplaceable. Yet, precisely because the world is evolving rapidly, our model must also evolve. We can no longer think of trade fairs as a mere showcase for products: they must become an experience in which content and space interact, generating concrete value for both exhibitors and visitors.

This vision is the basis for Reinventing MCE 2026, the transformation project involving halls 2 and 4, dedicated to HVAC components. In cooperation with the Lombardini22 architectural studio, the exhibition layout was redesigned to increase stand visibility, improve the use of spaces, and make the experience more fluid and engaging. Trade fairs are becoming increasingly experiential technological environments.

Redesigning spaces means enhancing exhibitors' visibility and offering visitors intuitive paths that foster creativity, business, demand, and innovation. The design process also integrates neuroscientific studies on visitor flows, because we want to put the quality of the experience at the centre.

The fair as a welcoming village.

This is the spirit of Reinventing MCE 2026.

HEAT PUMP TECHNOLOGIES

A 2 DAY EXHIBITION
& CONFERENCE

Powered by
mce
mostra convegno
expocomfort

7-8 APRIL
Allianz MiCo MILAN **2027**
www.heatpumptechnologies.it

MCE EXCELLENCE AWARDS

IL PERCORSO / THE PATH

IL PERCORSO DEI PRODOTTI INNOVATIVI E AD ALTA EFFICIENZA

L'efficienza energetica e l'innovazione sono i pilastri delle aziende e dei prodotti presenti a MCE. Rappresentano la chiave per la transizione energetica e per il raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità. MCE 2026 premia le eccellenze.

THE PATH OF INNOVATIVE AND HIGH EFFICIENCY PRODUCTS

Energy efficiency and innovation are the pillars of the companies and products present at MCE. They represent the key to the energy transition and to achieving sustainability goals. MCE 2026 rewards the excellence.







QUANDO L'INNOVAZIONE INDUSTRIALE INCONTRA IL PROGETTO

MCE Excellence Awards 2026 si conferma quale piattaforma tecnica per l'evoluzione dell'impiantistica. Qui trovano spazio soluzioni all'avanguardia per raggiungere gli obiettivi di efficienza lungo l'intera catena del valore del settore HVAC-R.

DI GIULIANO DALL'Ò

La transizione energetica è ormai un elemento costitutivo delle strategie progettuali, industriali e normativo-politiche in Europa e nel mondo. Con il Green Deal europeo che mira alla neutralità climatica entro il 2050 e la recente revisione della Direttiva sulla prestazione energetica degli edifici (EPBD IV – Direttiva (UE) 2024/1275), il ruolo degli impianti - nel settore edilizio come in quello industriale - si è trasformato da complemento ad asse portante del progetto di sostenibilità e decarbonizzazione.

Questa evoluzione richiede uno sguardo sistemico, in cui efficienza energetica, digitalizzazione, interoperabilità e sostenibilità lungo tutto il ciclo di vita non sono più optional, ma criteri tecnici imprescindibili. In tal senso, la comunità HVAC-R si trova ad affrontare non solo scelte progettuali complesse, ma anche sfide industriali di competitività e posizionamento globale.

In questo scenario, Mostra Convegno Expocomfort a Fiera Milano Rho dal 24 al 27 marzo 2026 conferma il suo ruolo di piattaforma

internazionale leader e laboratorio permanente per l'innovazione nel mondo HVAC-R, efficienza energetica, rinnovabili e tecnologie per l'acqua. Da oltre sessant'anni MCE è il luogo in cui produzione, progettazione e filiera impiantistica si incontrano, si confrontano e costruiscono alleanze strategiche, con un programma che abbraccia dalla componentistica ai sistemi smart e alla building automation, con oltre 1.700 espositori attesi nella sua 44ª edizione.

All'interno di questo contesto, MCE Excellence Awards 2026 - Efficiency & Innovation for Transition Goals assume un significato che va ben oltre il riconoscimento per soluzioni eccellenti.

Dopo la prima esperienza, l'iniziativa si è consolidata come specchio tecnico dell'innovazione applicata, in grado di leggere e di mettere in relazione le traiettorie tecnologiche che stanno definendo il futuro dell'impiantistica professionale.

Le tecnologie candidate all'Award non sono semplici prototipi: si tratta di prodotti e so-

WHEN INDUSTRIAL INNOVATION MEETS DESIGN

The MCE Excellence Awards 2026 confirms its role as a technical platform for the advancement of plant engineering, showcasing cutting-edge solutions designed to meet efficiency targets across the entire HVAC-R value chain.

BY GIULIANO DALL'Ò

The energy transition is now a fundamental part of design, industrial, regulatory and policy strategies in Europe and worldwide. With the European Green Deal targeting climate neutrality by 2050 and the recent revision of the European directive on the energy performance of buildings (EPBD IV – Directive (EU) 2024/1275), the role of systems—both in the building sector and in industry—has evolved: no longer merely complementary, they are now central to the sustainability and decarbonisation agenda. This evolution demands a systemic perspective, from which energy efficiency, digitalisation,

interoperability and life-cycle sustainability are no longer seen as optional, but as essential technical criteria. As a result, the HVAC-R community is called upon to address not only complex design needs, but also major industrial challenges relating to competitiveness and global market positioning.

Against this backdrop, Mostra Convegno Expocomfort (running from 24 to 27 March 2026 at Fiera Milano Rho) confirms its role as a leading international platform and permanent laboratory for innovation in HVAC-R, energy efficiency, renewables, and water technologies. For over

luzioni già disponibili sul mercato che comportano un contributo concreto al raggiungimento degli obiettivi dell'Agenda 2030 delle

Nazioni Unite, in coerenza con le priorità fissate dai regolamenti europei e dai principali framework internazionali. La richiesta, per

PRINCIPALI CRITERI DI VALUTAZIONE DELLE TECNOLOGIE IMPIANTISTICHE CONSIDERATE DA MCE EXCELLENCE AWARDS

Efficienza energetica	Prestazioni misurate, benchmark normativi e di settore, certificazioni	Riduzione dei fabbisogni energetici e delle emissioni climalteranti
Integrazione con fonti rinnovabili	Compatibilità con FER, sistemi ibridi, flessibilità operativa	Miglioramento dell'autonomia energetica e della resilienza del sistema
Digitalizzazione e controllo	Interoperabilità, protocolli aperti, BMS, monitoraggio in tempo reale	Ottimizzazione della regolazione e delle prestazioni in esercizio
Intelligenza artificiale	Algoritmi predittivi, manutenzione preventiva, adattamento dinamico	Riduzione degli sprechi, incremento dell'affidabilità e continuità di servizio
Integrazione BIM	Modelli informativi, coerenza con workflow digitali	Supporto alla progettazione integrata e alla gestione del ciclo di vita
Sostenibilità del ciclo di vita	Analisi LCA, materiali, processi produttivi, riciclabilità	Riduzione dell'impatto ambientale complessivo e supporto alle scelte industriali
Contributo agli SDGs	Allineamento con obiettivi Agenda 2030	Coerenza con strategie di sostenibilità e responsabilità di filiera

sixty years, MCE has been the place where manufacturing, design, and the HVAC plants value chain meet, exchange ideas and establish strategic alliances, thanks to a line-up that spans components, smart systems, and building automation technologies showcased by over 1,700 exhibitors expected for its 44th edition.

Within this context, the MCE Excellence Awards 2026 - Efficiency & Innovation for Transition Goals takes on a significance that goes far beyond a mere recognition for excellent solutions. After its initial experience, the initiative has consolidated its role as a technical event dedicated to applied innovation, capable of interpreting and correlating the technological paths that are defining the future of professional plant engineering.

The technologies nominated for the Awards are not just prototypes. They are real products and solutions already available on the market that make a concrete contribution to achieving the goals of the UN 2030 Agenda, in line with the priorities set by European regulations and major international trends. The requirement for participants to explicitly declare the SDGs (Sustainable Development Goals) targeted by their solutions reaffirms the centrality of an integrated approach that combines energy performance, environmental impact, comfort quali-

ty, and industrial responsibility. Another element that distinguishes this edition of the Awards is the assessment of the ability to interface with advanced digital technologies: integration with building automation systems, interoperability of protocols, availability of BIM models, and algorithms for predictive monitoring are now criteria for industrial and engineering quality. These aspects not only improve operational efficiency, but also open up innovative opportunities for related services, intelligent maintenance, and optimised data management.

For manufacturers and designers, participating in the Awards or simply attending the dedicated event-area at MCE 2026 means being part of an ecosystem that interprets and anticipates global market trends. The event is not only a showcase for new solutions, but above all a platform for strengthening industrial relations and technical expertise, engaging with peers, and understanding the direction of technological demand.

The 44th edition of MCE also broadens its focus to include cross-cutting areas such as water, digitalisation, and solutions that can be integrated into industrial processes related to energy efficiency, confirming its connection with a sector in which plant engineering quality is increasingly key to business competitiveness and long-term

chi partecipa, di dichiarare esplicitamente a quali SDGs (Sustainable Development Goals) la soluzione contribuisce ribadisce la centralità di un approccio integrato, che tiene insieme performance energetiche, impatto ambientale, qualità del comfort e responsabilità industriale.

Un altro elemento che distingue questa edizione dell'Award è la valutazione della capacità di interfacciarsi con tecnologie digitali avanzate: integrazione con sistemi di building automation, interoperabilità dei protocolli, disponibilità di modelli BIM e algoritmi per il monitoraggio predittivo sono ormai criteri di qualità progettuale e industriale.

Questi aspetti non solo migliorano l'efficienza in esercizio, ma aprono anche scenari di innovazione nei servizi correlati, nella manutenzione intelligente e nella gestione ottimizzata dei dati.

Per i produttori e per i progettisti, la partecipazione all'Award o la semplice presenza nell'area-evento dedicata di MCE 2026 significa posizionarsi all'interno di un eco-

sistema che interpreta e anticipa i trend di mercato globali.

L'evento rappresenta non solo una vetrina per il lancio di nuove soluzioni, ma soprattutto una piattaforma per rafforzare relazioni industriali e competenze tecniche, confrontarsi con pari livello e comprendere le direzioni evolutive della domanda tecnologica.

La 44ª edizione di MCE amplia inoltre il suo sguardo verso aree trasversali come acqua, digitalizzazione e soluzioni integrabili nei processi industriali legati all'efficienza energetica, confermando il legame con un settore in cui la qualità impiantistica è sempre più elemento chiave per la competitività delle imprese e per la sostenibilità nel lungo periodo. Per la filiera impiantistica e per gli studi di progettazione, MCE Excellence Awards 2026 non è solo una manifestazione di prodotti. È un termometro delle capacità tecnologiche oggi disponibili, un nodo di connessione tra mondo produttivo e comunità progettuale, e un'occasione per tradurre l'innovazione in vantaggi competitivi tangibili, lungo l'intera catena del valore dell'HVAC-R e oltre.

MAIN ASSESSMENT CRITERIA FOR SYSTEM TECHNOLOGIES CONSIDERED BY THE MCE EXCELLENCE AWARDS PANEL

Energy efficiency	<i>Measured performance, regulatory and industry benchmarks, certifications</i>	<i>Reduction of energy needs and climate-altering emissions</i>
Integration with renewable sources	<i>Compatibility with renewable energy sources, hybrid systems, operational flexibility</i>	<i>Improving energy autonomy and system resilience</i>
Digitalisation and control	<i>Interoperability, open protocols, BMS, real-time monitoring</i>	<i>Optimisation of regulation and performance in operation</i>
Artificial Intelligence	<i>Predictive algorithms, preventive maintenance, dynamic adaptation</i>	<i>Waste reduction, improved reliability and service continuity</i>
BIM integration	<i>IT models, consistency with digital workflows</i>	<i>Support for integrated design and life cycle management</i>
Sustainability and lifecycle	<i>LCA analysis, materials, production processes, recyclability</i>	<i>Reduction of overall environmental impact and support for industrial decisions</i>
Contribution to SDGs	<i>Compliance with Agenda 2030 targets</i>	<i>Consistency with sustainability strategies and supply chain responsibility</i>

sustainability. For the system engineering sector and design firms, MCE Excellence Awards 2026 is more than just a product showcase. It is a barometer of the technological capabilities available today, a hub connecting the

manufacturing world and the community of designers, and an opportunity to translate innovation into tangible competitive advantages along the entire HVAC-R value chain and beyond.



MARIA ELENA GASPERINI

Director of Sustainability Global Life Sciences and Manager of Strategy Implementation, Jacobs Italia

È sempre un grande piacere dare un contributo agli award di MCE, un appuntamento di riferimento per le soluzioni dedicate al comfort ed all'efficienza energetica. Dalle proposte presentate dalle aziende è emerso chiaramente che tante sono le realtà che stanno investendo in un percorso di innovazione continua, con una forte attenzione alla sostenibilità e alle sfide legate all'energia, all'acqua e ai dati. Le nuove soluzioni dimostrano quanto questo settore sia capace di evolvere e contribuire in modo concreto a un futuro più responsabile e resiliente.

It's always a great pleasure to contribute to the MCE Awards, a benchmark event for comfort and energy efficiency solutions. This year's entries clearly show that numerous businesses are investing in a process of continuous innovation, with close attention to sustainability and the challenges related to energy, water and data management. The new solutions demonstrate this sector's remarkable ability to evolve and make a tangible contribution to a more resilient and responsible future.

MAURIZIO INTERRANTE

Technical Manager, Mechanical Systems, Lombardini22

Gran parte dell'energia richiesta per riscaldamento e raffrescamento degli immobili deriva ancora da combustibili fossili. Ciò evidenzia quanto sia necessario proseguire e accelerare il cambiamento attraverso la transizione energetica, sfida complessa che punta a decarbonizzare i vettori energetici garantendo comfort e qualità. I prodotti impiantistici più innovativi, in grado di integrarsi con fonti rinnovabili e tecnologie digitali, rispettando normative e certificazioni di qualità, rappresentano strumenti essenziali per raggiungere obiettivi di sostenibilità, efficienza e tutela ambientale.

The fact that much of the energy needed to heat and cool buildings still comes from fossil fuels underlines how necessary it is to pursue and accelerate change through the energy transition, a complex challenge aimed at decarbonising energy carriers while ensuring comfort and quality. The most innovative engineering products are essential tools for achieving sustainability, efficiency and environmental protection goals as they are able to integrate renewable energy sources and digital technologies while complying with regulations and meeting quality certification standards.



ANDREA FORNASIERO

Building Physics & Sustainability Engineer, Manens

La crescente attenzione al comfort e alla salubrità degli ambienti in cui viviamo, unita alla necessità di rendere sempre più efficienti i sistemi energetici, sta portando a un progressivo aumento delle componenti tecnologiche negli edifici e, di conseguenza, alla necessità di individuare nuovi spazi e nuove strategie per innovare le soluzioni impiantistiche.

The growing focus on the comfort and healthiness of our living environments, combined with the need to make energy systems more efficient, is leading to a progressive increase in the technological components in buildings and, consequently, to the need to identify new spaces and new strategies for innovating plant engineering solutions.



LUCA STEFANUTTI

Technical Director, ESA Engineering

L'esame dei numerosi prodotti candidati al premio mostra quali sono le tendenze che in questo momento caratterizzano l'evoluzione del mercato dell'impiantistica. In primo luogo, si può notare un sempre maggiore numero di costruttori che propongono soluzioni dedicate alla qualità dell'ambiente interno, da innovative tipologie di unità di trattamento aria fino a sensori smart e touchscreen per il controllo della IAQ. E, a proposito di "intelligenza", si può notare come si va diffondendo la disponibilità di apparecchiature dotate di connettività digitale, in grado quindi di sfruttare le potenzialità offerte dall'IA per ottimizzare il funzionamento e la gestione. Un'altra interessante novità, anche se ancora di nicchia, riguarda la proposta di soluzioni basate sull'impiego dei PCM, i materiali a cambiamento di fase, per l'accumulo e il rilascio di energia.

An examination of the numerous entries in the running for the awards reveals the trends that are currently shaping the evolution of the building systems market. The first aspect to note is the ever-increasing number of manufacturers offering solutions focused on indoor environment quality, ranging from innovative air handling units to smart sensors and touchscreens for IAQ control. And on the subject of "intelligence", we are also seeing a growing availability of digitally connected equipment capable of harnessing the potential of AI to optimise operation and management. Another interesting new development, albeit still a niche application, is the proposal of solutions based on the use of PCMs (phase-change materials) for energy storage and release.

LAURA RUSCONI-CLERICI

CEO, Tekne

Nell'innovazione il vero genius non è l'idea in sé, ma ciò che rende una soluzione davvero adottabile: integrazione, affidabilità e prestazioni misurabili. È questo che consente di accelerare la transizione energetica e migliorare concretamente le prestazioni degli edifici in termini di efficienza, comfort e sostenibilità ambientale. Come progettisti, siamo chiamati ogni giorno a trasformare l'innovazione in applicazione: inserire le soluzioni più efficaci in contesti reali e complessi, verificarne le performance e valutarne il valore lungo l'intero ciclo di vita dell'opera. Innovare davvero significa, quindi, fare una scelta oggi che risponda anche ai requisiti di domani.

In innovation, true brilliance lies not in the idea itself, but in what makes a solution genuinely adoptable: integration, reliability and measurable performance. This is what makes it possible to accelerate the energy transition and tangibly improve building performance in terms of efficiency, comfort and environmental sustainability. As designers, we are called upon daily to turn innovation into application: to integrate the most effective solutions into real and complex contexts, verifying their performance and assessing their value throughout the project's life cycle. True innovation therefore means making choices today that will also meet the requirements of tomorrow.



MCE EXCELLENCE AWARDS

ESPOSITORI/EXHIBITORS	NOME PRODOTTO/PRODUCT NAME	PAG
AERMEC SpA	FCZ ASW	20
AIRZONE ITALIA Srl	Easyzone 25 Plus	21
ATLAS FILTRI Srl	ScaleArmor® ROCK	22
	Roma + Hydra Mini Roma	23
CALEFFI SpA	CALEFFI eCAL® serie 5377	24
	FILTERSTOP serie 5771	25
	LEGIOMIX®evo serie 6003	26
CAREL INDUSTRIES SpA	Aletta X	27
	boss - boss mini	28
	STone PRO	29
CLEVERCLIMA Srl	IntrCooll	30
CLIVET SpA	INTELLIAIR	31
	INTELLIPLANT CORE	32
	ZEPHIR4	33
	HYDRO-SPLIT MINI	34
	FULLNESS	35
	EDGE PRO L	36
CORDIVARI Srl	VOLANO CUBE	37
	SOFI® X	38
COWA THERMAL SOLUTIONS AG	Cowa COMPACT Cube 48	39
DANFOSS A/S	CoolTrain™, 1" DN25	40
	KS1	41
	Ecosistema oil free per data center	42
DANFOSS A/S Sensing Solutions	DST P070	43
	DST G290 / DST G600 A3	44
DETERMINA SpA	A-COMBO80 220.2	45
Diehl AKO Stiftung & Co. KG	Vortx Inverter Series	46
DunAn International (Europe) GmbH	MPHX	47
EBM-PAPST Srl	Inverter Drive	48
	RadiFlow	49
	NEXAIRA	50
EMICON AC SpA	Dry cooler a V	51
	MEGA	52
eQ-3 AG	Regolatore per riscaldamento a pavimento	53
EVODROP AG	EVOadsorb	54
FANTINI COSMI SpA	RHINOCOMFORT 3	55
F2A	SiMo - Simple Monitoring	56
G.S.I. - Global System Integration Srl	MEVO SMART	57
GAS SERVEI S.A.	Push&GO	58
GREE Electric Appliances INC. of Zuohai	SilenzX	59
HAIER A/C (Italy) Trading Spa Unipersonale	Multi 3S	60
HUBA CONTROL AG	Trasmettitore di pressione tipo 560	61
ICMA SpA	Valvola Antigelo - 609	62
IDROBASE GROUP Srl	Fog 70 VAR 3 Touch	63

ESPOSITORI/EXHIBITORS	NOME PRODOTTO/PRODUCT NAME	PAG
IMP PUMPS d.o.o.	FMT Micro	64
INNOVA Srl	PDX	65
INOVA d.o.o.	ACP Air Compact Propane	66
INWEST-PRODUKT HANKOWSKA, GODLEWSKI, KURYŚ SP.J.	BREEZE IP-C/W-XCP	67
J2 Innovations	NEXIO	68
LG ELECTRONICS ITALIA SpA	LG ACP i	69
	LG ARTCOOL™ AI	70
	LG DUALCOOL™ AI	71
	LG MULTI V i R32	72
	LG THERMA V Monoblocco S	73
	LG THERMA V Indoor Unit Series	74
MICRO COILS AND REFRIGERATION Pvt. Ltd.	Thermal Heat Battery	75
MIDEA	H-Pack	76
	M Thermal ATW R454C	77
	V9 R32 VRF	78
	Nature Plus R290 ATW	79
	Mars Large R290 ATW	80
MITA COOLING TECHNOLOGIES Srl	Raffreddatore adiabatico PAD-XL	81
MITSUBISHI ELECTRIC EUROPE B.V. - Italian Branch	CITY MULTI VRF YXM	82
PANASONIC HEATING & COOLING SOLUTIONS	ECOi-W AQUA-G EVO H · R290	83
	AQUAREA EcoFlex	84
PRODUAL Oy	RTX-D	85
REFCO MANUFACTURING Ltd	VAMP-F	86
REGAL BELOIT ITALY SpA	COPRA Hybrid	87
RHOSS SpA	ADV-DNAIR	88
SAMSUNG ELECTRONICS AIR CONDITIONER EUROPE BV Filiale Italiana	WindFree Première+	89
	Centralina di controllo in cascata	90
	DVM S Mini R32	91
	EHS Quint	92
	DVM S2 R32	93
	ClimateHub S2 DVM Hydro	94
	Hydro Unit S2 DVM Hydro	95
SENSATA TECHNOLOGIES	A3 Refrigerant Leak Detection Sensor	96
SFA ITALIA S.p.A.	SANIRAIN 6	97
SWEGON GROUP AB	BlueBox LAMBDA Zero (CO ₂)	98
TECNOSYSTEMI SpA Società Benefit	PLENUM in PS con collarino posteriore telescopico	99
	Predisposizione Verticale per Fancoil	100
	Diffusore lineare a scomparsa in PVC	101
THERMOWATT SpA	TMEC3E Wi-Fi	102
URSA ITALIA Srl	URSA AIR Zero A2	103
WATTS INDUSTRIES ITALIA Srl	BT-SRT03 RF	104
WEISHAUPIT ITALIA SpA	Weishaupt Thermocondens C	105
	WEB -Weishaupt Evoblock	106
ZIEHL-ABEGG ITALIA Srl	ZAplus Next Gen SG087	107



Aermec SpA

www.aermec.com

Pad/Hall 9 - Stand E29/G30

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di emissione del calore/Heat emission systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di emissione e terminali/Emission systems and terminals

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Sistemi di erogazione/Delivery systems



FCZ ASW

Ventilconvettore per installazione a parete a pavimento, con mobile, dotato di umidificatore integrato a scomparsa. I ventilconvettori della serie FCZ ASW aggiungono la funzione di umidificazione alle funzioni di riscaldamento invernale tipiche di un ventilconvettore standard; l'umidificatore ad ultrasuoni stand alone, a scomparsa all'interno del mobile di copertura del ventilconvettore, garantisce un'umidificazione precisa e silenziosa dell'ambiente, per un comfort perfetto degli occupanti della stanza.

Fan coil for vertical wall-mounting installation, with integrated retractable ultrasonic humidifier.

The FCZ ASW series adds, during the winter season, air humidification function to the typical heating functions of a fan coil; the stand-alone ultrasonic humidifier, which disappears from view because perfectly integrated into the fan coil cabinet, guarantees precise and silent humidification to the environment, for a perfect comfort of the room occupants.



Easyzone 25 Plus

Easyzone 25 Plus è una soluzione plug&play che riunisce gli ultimi sviluppi della gamma di prodotti Airzone. Appositamente progettato per le unità a condotto flessibile, questo plenum motorizzato offre una soluzione per regolare la temperatura in modo indipendente, monitorare e migliorare la qualità dell'aria in tutto l'edificio attraverso la tecnologia di ionizzazione e il controllo della ventilazione. Inoltre, grazie al Webserver, questa soluzione consente di centralizzare il controllo di tutte le unità di climatizzazione in un'abitazione o in un edificio tramite l'applicazione Airzone Cloud o l'integrazione con sistemi domotici o BMS. A seconda del plenum motorizzato (numero di porte e configurazione) e dell'unità interna da controllare, la pressione sonora può variare da ± 3 dB(A) e la perdita di carico può variare da 5 a 15 Pa.

Easyzone 25 Plus is a plug&play solution that brings together the latest advances in Airzone's product range. Specially designed for flexible ducted units, this motorized plenum offers a solution to independently regulate the temperature, monitor and improve air quality throughout the building through ionization technology and ventilation control. Furthermore, thanks to the Webserver, this solution enables the centralized control of all the AC units in a home or building through the Airzone Cloud app or the integration with home automation systems or BMS. Depending on the motorized plenum (n° of dampers and settings) and the controlled indoor unit, the sound pressure may vary to ± 3 dB(A) and the pressure drop may vary from 5 to 15 Pa.



Airzone Srl

www.airzonecontrol.com

Pad/Hall 5 - Stand M03/M09

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di distribuzione/Distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems





Atlas Filtri Srl

www.atlasfiltri.com

Pad/Hall 6 - Stand E05/F10

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Energie rinnovabili/Renewable energy

- Solare termico/Thermal solar

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Gestione sostenibile delle acque/Sustainable water management



ScaleArmor® ROCK

ScaleArmor® ROCK è la soluzione certificata IAPMO/ANSI Z601 per la prevenzione del calcare con efficacia fino all'86%. Il materiale esclusivo presente nei sistemi ScaleArmor® ROCK migliora la qualità dell'acqua potabile di casa: riduce la crescita dei cristalli di carbonato di calcio e magnesio, responsabili della formazione del calcare, impedendone l'aggregazione senza però eliminarli dall'acqua. ScaleArmor® ROCK previene la formazione del calcare, protegge tubazioni e superfici aiutando la pulizia dell'impianto e contribuendo quindi alla riduzione dei consumi energetici. Il materiale certificato esclusivo presente in ScaleArmor® agisce prevenendo la formazione del calcare mediante inibizione di uno o più dei processi che ne determinano la crescita.

Questo processo blocca la crescita dei cristalli di carbonato di calcio e magnesio, contribuendo a mantenere più pulite le tubazioni e le superfici e riducendo la corrosione.

Il sistema ScaleArmor® ROCK assicura fino a 2 anni di azione anticalcare. Il materiale della linea ScaleArmor® è così efficace e duraturo grazie al particolare processo produttivo che lo rende capace di dissolversi lentamente, per avere un effetto sicuro e costante nel tempo.

ScaleArmor® ROCK is the IAPMO/ANSI Z601 certified limescale prevention solution with up to 86% effectiveness. The unique material in ScaleArmor® ROCK systems improves the quality of potable water in the home: it reduces the growth of calcium and magnesium carbonate crystals, which

are responsible for the formation of limescale, by preventing their aggregation without removing them from the water. ScaleArmor® ROCK prevents limescale build-up, protects pipes and surfaces and helps clean the system, thus contributing to reduced energy consumption. The exclusive certified material in ScaleArmor® works by preventing the formation of limescale by inhibiting one or more of its growth processes. This process stops the growth of calcium and magnesium carbonate crystals, helping to keep pipes and surfaces cleaner and reducing corrosion. The ScaleArmor™ ROCK system ensures up to 2 years of anti-scale action. The material in the ScaleArmor® line is so effective and durable thanks to the special production process that makes it dissolve slowly, for a safe and constant effect over time.



ROMA + Hydra Mini Roma

ROMA è la linea di addolcitori progettati per chi cerca performance tecnologica e bellezza funzionale; la linea ROMA porta in casa la qualità dell'acqua e l'eccellenza del design italiano. Ispirato all'equilibrio tra forma e sostanza tipico della città eterna, ROMA è la nuova icona dell'acqua addolcita. Con quattro modelli, ROMA si inserisce con eleganza in ogni ambiente tecnico, diventando parte integrante dell'arredo impiantistico. Ogni ROMA include un Hydra Mini ROMA, un filtro autopulente dedicato capace di trattenere i sedimenti e proteggere da sabbie e detriti l'addolcitore e l'intero impianto. Caratteristiche tecniche generali: acqua addolcita, priva di calcare, per proteggere superfici, tubazioni e impianti; design e comfort d'uso sviluppati con SID-Scuola Italiana

Design, parte di Galileo Visionary District, Parco Scientifico Tecnologico di Padova; prefiltro Hydra Mini ROMA (50 micron) in dotazione per una protezione completa da sedimenti; sistema EAS'IN per facilitare il carico del sale; valvola elettronica certificata NSF con tecnologia a pistoncini; turbina integrata nel by-pass per un ingombro ridotto.

ROMA is the softener designed for those seeking technological performance and functional beauty; the ROMA line brings high-quality water and the excellence of Italian design to your home. Inspired by the balance between form and substance typical of the Eternal City, ROMA is the new icon of softened water. With four models, ROMA fits elegantly into any technical environment, becoming

an integral part of the architectural fixtures and fittings. Every ROMA includes a Hydra Mini ROMA, a dedicated self-cleaning filter capable of retaining sediment and protecting the softener and the entire system from sand and debris.

Main technical features: softened, scale-free water to protect surfaces, pipes and systems; design and comfort of use developed with SID - Scuola Italiana Design (Italian School of Design), which is part of the Galileo Visionary District, the scientific and technological park of Padua; Hydra Mini ROMA (50 micron) pre-filter (supplied) for complete protection from sediments; EAS'IN system for easy salt loading; NSF certified electronic valve with piston technology; turbine integrated in the by-pass for reduced space requirements.



Atlas Filtri Srl

www.atlasfiltri.com

Pad/Hall 6 - Stand E05/F10

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Energie rinnovabili/Renewable energy

- Solare termico/Thermal solar

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Gestione sostenibile delle acque/Sustainable water management





Caleffi SpA

www.caleffi.com

Pad/Hall 3 - Stand A11/C22

Altri componenti impiantistici/
Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production



CALEFFI eCAL® serie 5377

Il calcare è una problematica molto diffusa negli impianti sanitari, soprattutto nelle aree caratterizzate da un'elevata durezza dell'acqua, che risulta ricca di sali di calcio e magnesio. CALEFFI eCAL® è un dispositivo anticalcare elettrolitico che riduce di oltre l'85% la formazione di incrostazioni senza l'impiego di sostanze chimiche. La soluzione agisce senza modificare la durezza dell'acqua e mantenendone inalterata la purezza, garantendo protezione dell'impianto, continuità delle prestazioni e maggiore efficienza energetica, nel pieno rispetto della salute delle persone e dell'ambiente. Il corpo in ottone LOW LEAD rispetta elevati standard di sicurezza e igiene, evitando la contaminazione dell'acqua da parte di metalli pesanti. L'acqua attraversa per prima una maglia filtrante da 50 µm che cattura le impurità più piccole,

per essere poi convogliata verso il fondo dove un magnete trattiene le particelle ferrose. Passa poi attraverso una cartuccia con elementi interni in lega rame-zinco/titanio, dove, grazie all'effetto elettrolitico e al moto vorticoso, si generano cristalli di aragonite, che limitano la formazione di calcare.

Il filtro incorporato semplifica l'installazione e protegge il dispositivo da impurità, contribuendo all'affidabilità e alla durata del sistema.

Limescale is a widespread issue in domestic water systems, especially in areas with high water hardness, where water contains high levels of calcium and magnesium salts.

CALEFFI eCAL® is an electrolytic anti-scale device that reduces limescale formation by over 85% without the use of chemical substances. The solution operates without altering water

hardness and while preserving water purity, ensuring system protection, consistent performance and improved energy efficiency, with full respect for people's health and the environment. The LOW LEAD brass body meets high safety and hygiene standards, preventing water contamination by heavy metals. The water first passes through a 50 µm filtering mesh that captures fine impurities, then flows towards the bottom of the device where a magnet retains ferrous particles. It subsequently passes through a cartridge containing internal elements made of copper-zinc/titanium alloy where, thanks to the electrolytic effect and the generated whirling motion, aragonite crystals are formed, limiting limescale formation.

The integrated filter simplifies installation and protects the device from impurities, contributing to system reliability and service life.



Caleffi SpA

www.caleffi.com

Pad/Hall 3 - Stand A11/C22

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di distribuzione/Distribution systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production



FILTERSTOP serie 5771

L'efficienza di un impianto dipende anche dalla qualità del fluido termovettore e dell'acqua sanitaria: la presenza di impurità può comprometterne prestazioni, affidabilità e durata. Per rispondere a questa esigenza, Caleffi ha sviluppato FILTERSTOP, una soluzione progettata per impianti di climatizzazione e sanitari che integra in un unico componente due funzioni fondamentali: filtrazione e intercettazione. Realizzato in ottone, FILTERSTOP contribuisce a mantenere elevate le prestazioni dell'impianto, ridurre i costi di gestione e ottimizzare i consumi energetici, semplificando al tempo stesso il lavoro dell'installatore. Il corpo compatto consente l'installazione su tubazioni sia orizzontali sia verticali, senza compromettere la capacità di filtrazione, e l'assenza della leva di apertura riduce gli ingombri e non richiede ampi spazi di manovra. Il

dispositivo è dotato di un'ampia superficie filtrante con maglia da 160 µm, mantenendo comunque limitate le perdite di carico. Ruotando la manopola con una chiave inglese si attiva la sfera di intercettazione integrata, bloccando il flusso senza dover svuotare l'impianto. La pressione residua viene poi scaricata tramite l'apposita vite, evitando fuoriuscite improvvise d'acqua. Il filtro può quindi essere estratto e pulito facilmente con sola acqua corrente.

The efficiency of a system also depends on the quality of the heat transfer fluid and domestic water: the presence of impurities can compromise performance, reliability and service life. To meet this need, Caleffi developed FILTERSTOP, a solution designed for heating, cooling and domestic water systems that integrates two essential functions into a single

component: filtration and shut-off.

Made of brass, FILTERSTOP helps maintain high system performance, reduce operating costs and optimize energy consumption, while at the same time simplifying the installer's work. Its compact body allows installation on both horizontal and vertical pipework without compromising filtration capacity, while the absence of an operating lever reduces overall dimensions and eliminates the need for large operating clearances.

The device features a large filtering surface with a 160 µm mesh, keeping pressure losses to a minimum. By turning the handle with a wrench, the integrated shut-off ball is activated, stopping the flow without draining the system. Residual pressure is then released via the dedicated screw, preventing sudden water discharge. The filter can then be easily removed and cleaned using only running water.



Caleffi SpA

www.caleffi.com

Pad/Hall 3 - Stand A11/C22

Altri componenti impiantistici/
Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production



LEGIOMIX®evo serie 6003

L'acqua è un bene essenziale per la vita, ma la sua sicurezza può essere messa a rischio dalla presenza di batteri pericolosi come la Legionella. Per proteggere la salute delle persone, Caleffi ha progettato LEGIOMIX®evo, il nuovo miscelatore elettronico evoluto. Grazie alla combinazione di funzionalità avanzate di disinfezione termica e connettività smart, questo innovativo miscelatore elettronico consente una gestione precisa e sicura della temperatura dell'acqua sanitaria, riducendo drasticamente i rischi per la salute e contribuendo al benessere delle persone. LEGIOMIX®evo è il miscelatore elettronico evoluto con disinfezione termica programmabile e connettività integrata, progettato per impianti centralizzati di distribuzione dell'acqua calda per uso sanitario. Il dispositivo innalza periodicamente la temperatura

dell'acqua miscelata a livelli letali per la Legionella e, grazie alle sonde integrate, verifica costantemente che i parametri di sicurezza vengano rispettati. Grazie alla connessione tramite protocolli ModBus e BACnet, il dispositivo si integra perfettamente con i moderni BMS e si connette alla piattaforma CALEFFI CLOUD. Questa permette di gestire e monitorare da remoto i dispositivi collegati, raccogliere e analizzare dati e ricevere segnalazioni tempestive di eventuali anomalie.

Water is an essential source of life, but its level of safety can be at risk from the presence of dangerous bacteria, such as Legionella. To protect people's health, Caleffi developed LEGIOMIX®evo, the new advanced electronic mixing valve. Thanks to the combination of advanced thermal disinfection functions and smart connectivity, this

innovative electronic mixing valve enables precise and safe domestic hot water temperature management, significantly reducing health risks and contributing to people's wellbeing. LEGIOMIX®evo is an advanced electronic mixing valve with programmable thermal disinfection and integrated connectivity, designed for centralized domestic hot water distribution systems. The device periodically raises the mixed water temperature to levels lethal to Legionella and, thanks to built-in sensors, continuously verifies that safety parameters are respected. Through Modbus and BACnet protocols, the device integrates seamlessly with modern BMS systems and connects to the CALEFFI CLOUD platform. This allows remote management and monitoring of connected devices, data collection and analysis, and timely notifications in the event of anomalies.



Carel Industries SpA

www.recuperator.eu

Pad/Hall 11 - Stand A01/B10

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Dissipatore di calore di processo/Process heat sink



Aletta X

Aletta X è un recuperatore di calore a piastre a flussi incrociati, dotato di una innovativa geometria delle alette in alluminio. Aletta X garantisce efficienze di scambio termico elevate, fino all'80%, con perdite di carico inferiori ai modelli presenti sul mercato. Ciò permette di ridurre il peso del recuperatore di calore a parità di efficienza e di ridurre il consumo di energia elettrica dei ventilatori, migliorando la competitività e sostenibilità dei sistemi di ventilazione. Inoltre, Aletta X è prodotta con un'elevata percentuale di alluminio riciclato e, grazie alla sua leggerezza, riduce le emissioni di CO₂ in fase di trasporto e facilita le operazioni di installazione e manutenzione.

Aletta X presenta una portata d'a-

ria da 1.000 m³/h a 100.000 m³/h. La pressione differenziale massima sostenuta è di 2500 Pa. La temperatura massima di esercizio è di 200 °C. Le alette sono in alluminio e possono essere rivestite con protezione epossidica anti-corrosione e anti-sporcamento (Gold) e con protezione epossidica idrofilica (B-Blue) per applicazioni di raffreddamento evaporativo.

Aletta X is a crossflow plate heat exchanger featuring an innovative aluminium fin geometry. Aletta X delivers high heat exchange efficiency, up to 80%, with lower pressure drop compared to models currently available on the market. This allows the weight of the heat exchanger to be reduced while maintaining the same level of efficiency and lower-

ing fan power consumption, thereby improving the competitiveness and sustainability of ventilation systems. In addition, Aletta X is manufactured using a high percentage of recycled aluminium and, thanks to its lightweight design, helps reduce CO₂ emissions during transportation and facilitates installation and maintenance operations.

Aletta X has an air flow rate range from 1.000 m³/h up to 100.000 m³/h. The maximum allowable differential pressure is 2500 Pa. The maximum operating temperature is 200 °C.

The fins are made of aluminum and can be coated with anti-corrosion and anti-fouling epoxy protection (Gold) as well as with hydrophilic epoxy coating (B-Blue) for evaporative cooling applications.



Carel Industries SpA

www.carel.com

Pad/Hall 11 - Stand A01/B10

Altri sistemi o tecnologie/

Other systems or technologies

- Home & Building Automation

Altri componenti impiantistici/

Other plant components

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems



boss – boss mini

I nuovi boss e boss mini sono i supervisori CAREL di nuova generazione per impianti HVAC/R. Centralizzano monitoraggio, allarmi, trend e accesso alle logiche dei controllori in un'unica piattaforma semplice e moderna, facendo da "cervello" locale dell'impianto. Sono pensati per il Food Retail, ma anche per data center e piccoli edifici commerciali e industriali. Entrambi condividono lo stesso software bCore 2.0, con interfaccia guidata, menu dinamici, ricerca rapida, wizard intelligenti e strumenti no-code per regole e variabili calcolate. Nascono secure by design, con gestione utenti, aggiornamenti di sicurezza e architettura modulare. Sul campo offrono ampia connettività (RS485, Ethernet, M-Bus), integrazione diretta dei

contatori energetici, editor mappe integrato, LED frontali di diagnostica e installazione flessibile (DIN, parete, desktop). boss è ideale per impianti medio-grandi (fino a 300 dispositivi), boss mini per contesti più compatti (fino a 50), mantenendo le stesse funzionalità. Entrambi si integrano nativamente con RED optimise, collegando controllo locale e servizi cloud in modo continuo.

The new boss and boss mini are CAREL's next generation supervisors for HVAC/R systems. They centralize monitoring, alarms, trends, and access to controller logics in a single, simple, and modern platform, acting as the local 'brain' of the system. They are designed for Food Retail, but also for data centers and small commercial/

industrial buildings. Both share the same bCore 2.0 software, featuring a guided interface, dynamic menus, quick search, smart wizards, and no code tools for rules and calculated variables. They are secure by design, with user management, security updates, and a modular architecture. In the field, they offer extensive connectivity (RS485, Ethernet, M Bus), direct integration of energy meters, a built-in map editor, front diagnostic LEDs, and flexible installation options (DIN rail, wall, desktop). boss is ideal for medium large systems (up to 300 devices), while boss mini suits more compact contexts (up to 50), while maintaining the same functionalities. Both integrate natively with RED optimise, ensuring seamless connection between local control and cloud services.



STone PRO

STone è il nuovo ambiente di sviluppo CAREL progettato per poter gestire ogni fase dello sviluppo del software HVAC/R, che consente ad un team di professionisti di lavorare in gruppo sullo stesso progetto aumentando l'efficienza di ognuno, impostando uno sviluppo a flusso e in team.

Da oggi CAREL integra la potenza dell'Intelligenza Artificiale Generativa direttamente nel cuore dell'ambiente di programmazione STone, in quanto la velocità e precisione non sono più solo obiettivi, ma requisiti essenziali.

STone Copilot non è solo uno strumento ma un vero e proprio assistente esperto, progettato per portare la programmazione ad un livello accessibile a tutti.

STone is CAREL's new development environment designed to manage every stage of HVAC/R software creation, enabling teams of professionals to work collaboratively on the same project.

This approach enhances each developer's efficiency and promotes a streamlined, team-oriented workflow. Starting today, CAREL integrates the power of Generative Artificial Intelligence directly into the core of the STone programming environment, because speed and precision are no longer goals, but essential requirements.

Stone Copilot is not just a tool: it is a true expert assistant, designed to make programming accessible to everyone.



Carel Industries SpA

www.carel.com

Pad/Hall 11 - Stand A01/B10

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Sistemi a pompa di calore/ Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems





Cleverclima Srl

<https://cleverclima.com/>

Pad/Hall 11 - Stand U07

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



IntrCooll

IntrCooll raffresca grandi spazi industriali con una tecnologia brevettata a doppio stadio, riducendo i consumi elettrici fino al 90% rispetto ai sistemi a compressione.

Il raffrescamento evaporativo, noto anche come raffrescamento adiabatico, funziona secondo il principio dell'evaporazione dell'acqua il cui vapore viene raffreddato fino a raggiungere una temperatura confortevole. Con IntrCooll di Oxycom, la tecnologia di raffreddamento evaporativo a due stadi è adatta a tutti i settori industriali, da quella metallurgica a quella alimentare.

IntrCooll cools large industrial spaces using a patented two-stage technology, reducing electrical consumption by up to 90% compared to traditional compression-based systems.

Evaporative cooling, also known as adiabatic cooling, works on the principle of water evaporation, whereby water vapor is cooled to a comfortable temperature.

With IntrCooll by Oxycom, two-stage evaporative cooling technology is suitable for all industrial sectors, from metallurgy to food processing.



INTELLIAIR

INTELLIAIR è l'avanzata soluzione BACS (Building Automation and Control Systems) di Clivet dedicata alla supervisione e al controllo intelligente degli impianti di climatizzazione ad aria (Rooftop e unità di rinnovo Zephir). Progettato per rispondere alla nuova direttiva EPBD IV, INTELLIAIR ottimizza il comfort e l'efficienza energetica in grandi spazi ad alta affluenza come centri commerciali, cinema e strutture Ho.Re.Ca. Il sistema garantisce un ricambio d'aria igienico e costante, adattandosi dinamicamente all'occupazione reale dei locali tramite algoritmi adattivi. Grazie a un'interfaccia intuitiva e

alla piattaforma Cloud Multi-site, centralizza la gestione riducendo drasticamente complessità e costi operativi. È un sistema "scaccia pensieri": pre-configurato per un'installazione rapida, elimina le inefficienze dei sistemi tradizionali e assicura la massima salubrità ambientale.

INTELLIAIR is Clivet's advanced BACS (Building Automation and Control Systems) solution dedicated to the supervision and intelligent control of air conditioning systems (Rooftop and Zephir renewal units). Designed to comply with the new EPBD IV directive, INTELLIAIR op-

timises comfort and energy efficiency in large, high-traffic spaces such as shopping centres, cinemas and Ho.Re.Ca. facilities.

The system ensures hygienic and constant air exchange, dynamically adapting to the actual occupancy of the premises using adaptive algorithms. Thanks to an intuitive interface and the Multi-site Cloud platform, it centralises management, drastically reducing complexity and operating costs. It is a "worry-free" system: pre-configured for quick installation, it eliminates the inefficiencies of traditional systems and ensures maximum environmental health.



Clivet SpA

www.clivet.com

Pad/Hall 11 - Stand K01/M16

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

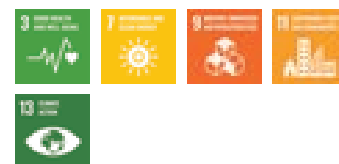
- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems





Clivet SpA

www.clivet.com

Pad/Hall 11 - Stand K01/M16

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

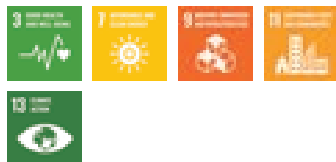
- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems



INTELLIPLANT CORE

INTELLIPLANT CORE è l'innovativa piattaforma digitale di Clivet progettata per la supervisione, la gestione e l'ottimizzazione degli impianti idronici centralizzati.

Il sistema si presenta come una soluzione BACS (Building Automation and Control Systems) "tutto in un unico quadro", specificamente sviluppata per centrali termiche che utilizzano pompe di calore, chiller e unità polivalenti Clivet con sorgente ad aria e gruppo idronico integrato.

In linea con la transizione digitale dell'edilizia, INTELLIPLANT CORE garantisce la piena conformità alla nuova direttiva euro-

pea EPBD IV, rendendo gli edifici pronti per l'obbligo normativo del 2026. La piattaforma semplifica la gestione di impianti articolati (a 2 e 4 tubi), abbattendo i costi operativi e assicurando continuità di esercizio anche nelle condizioni più critiche grazie a una gestione intelligente dei flussi energetici e dei carichi termici.

INTELLIPLANT CORE is Clivet's innovative digital platform designed for the supervision, management and optimisation of centralised hydronic systems.

The system is an 'all-in-one' BACS (Building Automation and Con-

trol Systems) solution, specifically developed for heating plants that use Clivet heat pumps, chillers and polyvalent units with air source and integrated hydronic unit. In line with the digital transition in the construction industry, INTELLIPLANT CORE ensures full compliance with the new European EPBD IV directive, making buildings ready for the 2026 regulatory requirement.

The platform simplifies the management of complex systems (2- and 4-pipe), reducing operating costs and ensuring continuity of operation even in the most critical conditions thanks to intelligent management of energy flows and thermal loads.



ZEPHIR4

ZEPHIR4 rappresenta la nuova frontiera nel rinnovo e nella purificazione dell'aria per edifici medio-grandi (uffici, scuole, palestre, ristoranti e hotel). Si tratta di un'unità autonoma a tutta aria esterna che integra la tecnologia Full Inverter con il refrigerante ecologico R32. Il sistema si distingue per l'innovativo recupero termodinamico attivo: l'energia contenuta nell'aria espulsa viene recuperata e amplificata tramite un circuito frigorifero in pompa di calore, permettendo non solo di neutralizzare il carico termico dell'aria esterna, ma di fornire capacità aggiuntiva per il condizionamento degli ambienti. Progettato come soluzione stand-alone, ZEPHIR4 semplifica

drasticamente la progettazione, l'avviamento, la manutenzione e l'impianto in generale eliminando la necessità di integrazioni esterne. La struttura a modulo singolo, unita a una gestione intelligente della qualità dell'aria, lo rende ideale sia per nuove costruzioni che per riqualificazioni, garantendo salubrità e comfort totale con la massima efficienza stagionale.

ZEPHIR4 represents the new frontier in air renewal and purification for medium to large buildings (offices, schools, gyms, restaurants and hotels). It is a stand-alone, full-fresh air unit that integrates Full Inverter technology with the environmentally friendly R32 refrigerant. The

system stands out for its innovative active thermodynamic recovery: the energy contained in the exhaust air is recovered and amplified through a heat pump refrigeration circuit, allowing not only to neutralise the thermal load of the outdoor air, but also to provide additional capacity for air conditioning. Designed as a stand-alone solution, ZEPHIR4 drastically simplifies design, start-up, maintenance and installation in general by eliminating the need for external integrations. The single-module structure, combined with intelligent air quality management, makes it ideal for both new buildings and renovations, ensuring total health and comfort with maximum seasonal efficiency.



Clivet SpA
www.clivet.com

Pad/Hall 11 - Stand K01/M16

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di distribuzione/Distribution systems





Clivet SpA

www.clivet.com

Pad/Hall 11 - Stand K01/M16

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

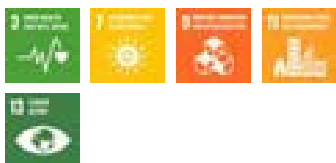
- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di accumulo/Storage systems



HYDRO-SPLIT MINI

HYDRO-SPLIT MINI è l'unità interna a parete ultra-compatta di Clivet per sistemi Hydro-Split, progettata per integrare riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria (ACS) in spazi minimi. Ideale per sostituzioni di caldaie in ristrutturazioni o nuove abitazioni a medio e basso consumo, il sistema si distingue per l'installazione semplificata: il collegamento con l'unità esterna monoblocco (EDGE EVO 2.0 a R32 o EDGE F e EDGE PRO a R290) avviene tramite sole tubazioni idrauliche, eliminando la necessità di patentino F-GAS. Nonostante le dimensioni ridotte (455x1113x550 mm), HYDRO-SPLIT MINI offre una dotazione "scaccia pensieri" completa di tutti i componenti d'impianto, garantendo prestazioni XL e un design elegante. Grazie al Wi-Fi integrato e alla gestione tramite APP, rappresenta il gate tecnologico verso un comfort sostenibile, efficiente e pronto per le sfide energetiche future.

HYDRO-SPLIT MINI is Clivet's ultra-compact wall-mounted indoor unit for Hydro-Split systems, designed to integrate heating, cooling and domestic hot water (DHW) in minimal spaces. Ideal for boiler replacements in renovations or new medium and low consumption homes, the system stands out for its simplified installation: connection to the monobloc outdoor unit (EDGE EVO 2.0 with R32 or EDGE F and EDGE PRO with R290) is via hydraulic pipes only, eliminating the need for the F-GAS licence.

Despite its small size (455x1113x550 mm), HYDRO-SPLIT MINI offers a complete 'worry-free' package with all system components, guaranteeing XL performance and an elegant design. Thanks to integrated Wi-Fi and APP management, it represents the technological gateway to sustainable, efficient comfort that is ready for future energy challenges.



FULLNESS

Clivet FULLNESS è la pompa di calore All-in-One senza unità esterna, concepita per edifici monofamiliari e plurifamiliari NZEB con impianto decentralizzato. È una soluzione “a tutta aria” che garantisce il massimo comfort sostenibile anche in spazi ridotti, condensando in un unico monoblocco da interno quattro funzioni vitali: riscaldamento, raffrescamento, produzione di acqua calda sanitaria (ACS) e ventilazione meccanica controllata (VMC) con recupero termodinamico. Eliminando l'unità esterna, FULLNESS risolve i vincoli architettonici, semplificando l'integrazione edificio-impianto e aumentando la classe energetica dell'immobile. La tecnologia a bassa inerzia termica, gestita tramite un'interfaccia utente a colori intuitiva, permette di raggiungere rapidamente il set-point desiderato e di passare velocemente dal riscaldamento al raffreddamento, assicurando una risposta immediata

alle esigenze climatiche dell'utente.

Clivet FULLNESS is an all-in-one heat pump without outdoor unit, designed for NZEB single-family and multi-family buildings with decentralised systems.

It is an entirely air-based solution that guarantees maximum sustainable comfort even in small spaces, combining four key functions in a single indoor unit: heating, cooling, domestic hot water (DHW) production and controlled mechanical ventilation (CMV) with thermodynamic recovery. By eliminating the outdoor unit, FULLNESS resolves architectural constraints, simplifying building-system integration and increasing the energy class of the property.

The low thermal inertia technology, managed via an intuitive colour user interface, allows the desired set point to be reached quickly and a rapid switch from heating to cooling, ensuring an immediate response to the user's climate needs.



Clivet SpA

www.clivet.com

Pad/Hall 11 - Stand K01/M16

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di emissione del calore/Heat emission systems
- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

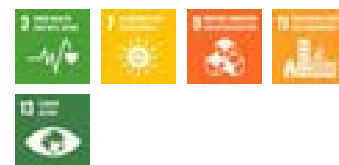
- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di distribuzione/Distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production





Clivet SpA

www.clivet.com

Pad/Hall 11 - Stand K01/M16

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

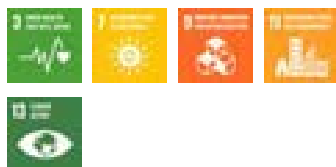
- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production



EDGE PRO L

EDGE PRO L è la nuova pompa di calore aria-acqua monoblocco Clivet da 25-30 kW progettata per guidare la transizione energetica nel residenziale centralizzato e light commercial. Utilizzando il refrigerante naturale R290 (GWP quasi nullo), risponde ai massimi standard di sostenibilità e alle normative F-Gas. Il sistema unisce prestazioni eccellenti a un'estetica premiata (vincitrice di iF Design Award e Red Dot Design Award 2025). Grazie alla tecnologia EVI, garantisce riscaldamento costante anche nei climi più rigidi, producendo acqua fino a 85 °C: caratteristica che la rende l'alternativa ideale alle caldaie tradizionali nel-

le ristrutturazioni con radiatori. Integrata nel sistema Clivet Smart Living, EDGE PRO L offre flessibilità d'installazione (fino a 6 unità in cascata per 180 kW) e una connettività evoluta tramite l'App Clivet EYE, assicurando comfort sostenibile e una gestione intelligente dell'energia per la decarbonizzazione degli edifici.

EDGE PRO L is Clivet's new 25-30 kW monobloc air-to-water heat pump designed to drive the energy transition in centralised residential and light commercial applications. Using natural refrigerant R290 (almost zero GWP), it meets the highest sustainability standards and

F-Gas regulations. The system combines excellent performance with award-winning aesthetics (winner of the iF Design Award and Red Dot Design Award 2025). Thanks to EVI technology, it guarantees constant heating even in the harshest climates, producing water up to 85°C: a feature that makes it the ideal alternative to traditional boilers in renovations with radiators. Integrated into the Clivet Smart Living system, EDGE PRO L offers installation flexibility (up to 6 units in cascade for 180 kW) and advanced connectivity via the Clivet EYE App, ensuring sustainable comfort and intelligent energy management for the decarbonisation of buildings.



CORDIVARI®

Cordivari Srl

www.cordivari.it

Pad/Hall 18 - Stand A45

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di accumulo del calore/
Heat storage systems
- Sistemi di distribuzione del
calore/Heat distribution
systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di distribuzione/
Distribution systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Sistemi di accumulo/Storage
systems



VOLANO CUBE

VOLANO CUBE è il nuovo serbatoio inerziale pensile compatto per pompa di calore, utilizzabile come volano termico o separatore idraulico, adatto anche a installazioni esterne e in grado di fornire perfetta stratificazione e protezione dalla condensa. La funzione di separazione idraulica è utile per disgiungere e rendere fra loro indipendenti le portate dei circuiti primari e quelle dei circuiti secondari evitando che gli stessi abbiano interferenze e disturbi reciproci. La funzione di volano termico serve a ridurre gli avviamenti della pompa di calore e disporre di una riserva di energia termica l'impianto (ad esempio per efficienza di sbrinamento).

VOLANO CUBE è progettato per installazione pensile. Realizzato con accumulo in acciaio al carbonio, con rivestimento esterno in lamiera protetta da un trattamento anticorrosivo che la rende perfetta per installazioni all'esterno. Il montaggio a parete è reso semplice, agevole e stabile grazie alla speciale staffa in dotazione che lo sorregge e lo blocca in posizione.

VOLANO CUBE is the brand-new compact wall-mounted solution for heat pumps, usable as a thermal buffer tank or hydraulic separator, suitable for outdoor installations and capable of providing perfect stratification and protection from condensation. The hydraulic separa-

tion function has been designed for disconnecting and making the flow rates of the primary and the secondary circuits independent, preventing them from interfering with each other. The thermal buffer tank function reduces the start-ups of the heat pump and provides a thermal energy reserve for the system (e.g., for defrosting efficiency).

VOLANO CUBE is designed for wall-mounted installation. Made of mild steel, with an external sheet metal, protected by an anti-corrosion treatment that makes it perfect for outdoor installations. Wall mounting is made simple, easy, and stable thanks to the special bracket provided that supports and locks it in place.



Cordivari Srl
www.cordivari.it

Pad/Hall 18 - Stand A45

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di emissione del calore/Heat emission systems
- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di emissione e terminali/Emission systems and terminals



SOFI® X

SOFI® X è l'evoluzione del radiatore ventilato Cordivari ad alta potenza ed elevata efficienza che unisce le caratteristiche e l'estetica di un radiatore tradizionale alle funzionalità e alle performance di un ventilconvettore. Ideale per bassa temperatura, come pompe di calore, solare termico e impianti ibridi, garantisce risparmio ed efficienza energetica.

SOFI® X offre l'opportunità di poter sfruttare le nuove tecnologie per le basse temperature in modo sostenibile massimizzando il comfort, senza la necessità di gravosi interventi impiantistici, grazie alla flessibilità degli allacciamenti. Anche con impianti che sfruttano caldaie di tipo tradizionale, SOFI® X, grazie alla sua potenza e ridotta inerzia termica, rappre-

senta la soluzione più efficiente per avere il massimo del comfort nel minor tempo possibile anche utilizzando un minor numero di terminali.

SOFI® X si distingue non solo per le doti tecniche e prestazionali, ma anche per il suo design super slim di soli 13 cm, pulito e minimale disponibile in oltre 80 tra tinte lucide, opache e materiche.

SOFI® X is the evolution of Cordivari's high-power, high-efficiency ventilated radiator, combining the features and aesthetics of a traditional radiator with the functionality and performance of a fan coil unit.

It is ideal for low-temperature systems such as heat pumps, solar thermal systems, and hybrid installations, it ensure energy sav-

ings and high efficiency. SOFI® X offers the opportunity to take full advantage of new low temperature technologies in a sustainable way, maximizing comfort without the need for major system modifications, thanks to its flexible connection options.

Even in systems that use traditional boilers, SOFI® X - thanks to its high output and low thermal inertia - represents the most efficient solution for achieving maximum comfort in the shortest possible time, even with a reduced number of terminals.

SOFI® X stands out not only for its technical features and performance, but also for its ultra slim design of just 13 cm, clean and minimal, available in more than 80 finishes including glossy, matte, and textured options.



**Cowa Thermal
Solutions AG**

www.cowa-ts.com

Pad/Hall 5 - Stand G02

Riscaldamento/Heating

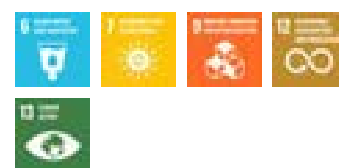
- Sistemi di accumulo del calore/Heat storage systems

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

**Altri componenti impiantistici/
Other plant components**

- Produzione acqua calda
sanitaria/Hot water production
- Sistemi di accumulo/Storage
systems



Cowa COMPACT Cube 48

Cowa COMPACT Cube 48 è una soluzione di accumulo termico altamente innovativa e compatta progettata per le pompe di calore, che consente uno stoccaggio efficiente dell'energia termica per il riscaldamento degli ambienti e la produzione di acqua calda sanitaria. Raggiunge una compattezza fino a quattro volte superiore rispetto ai sistemi di accumulo tradizionali a base d'acqua.

L'innovazione principale è l'utilizzo di un materiale a cambiamento di fase (PCM) ad alta densità, basato su un sale idrato riciclabile con temperatura di fusione di 48 °C, che sostituisce l'acqua come mezzo di accumulo.

A differenza dei PCM convenzionali, che fondono tipicamente intorno a 60 °C e risultano quindi poco efficienti per le pompe di

calore, Cowa è l'unica azienda al mondo ad aver industrializzato con successo un PCM sostenibile ottimizzato per questo intervallo ideale.

Questo garantisce una densità energetica e una compattezza significativamente superiori, rendendo COMPACT Cube 48 la soluzione ideale per edifici urbani con spazi limitati e un fattore chiave per sostituire oltre 100 milioni di caldaie a gas decentralizzate nel mondo.

Cowa COMPACT Cube 48 is a highly innovative and compact thermal energy storage solution designed for heat pumps, enabling efficient storage of thermal energy for space heating and domestic hot water. It achieves up to four times higher compactness compared to conven-

tional water-based thermal storage systems.

The core innovation is the use of a high-density Phase Change Material (PCM) based on a recyclable salt hydrate with a melting temperature of 48 °C, replacing water as the storage medium. Unlike conventional PCM materials that typically melt at around 60 °C and are therefore inefficient for heat pumps, Cowa is the only company worldwide that has successfully industrialized a sustainable PCM optimized for this ideal temperature range.

This results in significantly higher energy density and compactness, making the COMPACT Cube 48 the ideal storage solution for space-constrained urban buildings and a key enabler for replacing over 100 million decentralized gas boilers worldwide.



Danfoss A/S
www.danfoss.com

Pad/Hall 11 - Stand P01/R10

Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del
freddo/Cooling systems
- Sistemi di distribuzione/
Distribution systems



CoolTrain™, 1" | DN25

Con l'aumento delle esigenze dell'AI verso data center sempre più potenti il raffreddamento a liquido diventa una scelta imprescindibile, ma spesso comporta complessità operative e rischi di installazione. Danfoss CoolTrain™ supera questi limiti con un approccio innovativo.

Questo sottosistema avanzato per il raffreddamento a liquido dei data center elimina le criticità dell'assemblaggio in campo grazie a una soluzione plug&play che collega in modo diretto e sicuro il circuito di raffreddamento TCS ai rack dei server. Ogni unità è prefabbricata in stabilimento, sottoposta a test di pressione, pulita e sigillata, garantendo un sistema affidabile e a tenuta stagna. Il risultato è una riduzione dei tempi di installazione da ore a pochi mi-

nuti, con l'eliminazione dei principali punti di rischio.

La tecnologia di bilanciamento dinamico intelligente consente al sistema di adattarsi automaticamente alle variazioni di carico dei server, assicurando prestazioni ottimali, importanti risparmi energetici con un miglioramento del PUE, e una gestione più efficiente delle risorse idriche (WUE). L'integrazione opzionale con l'attuatore digitale NovoCon® offre inoltre visibilità in tempo reale, permettendo l'ottimizzazione da remoto e abilitando strategie di manutenzione predittiva.

As AI demands more powerful data centers, liquid cooling is essential but traditionally complex and risky. Danfoss CoolTrain™ offers a transformative solution.

This innovative subsystem for data center liquid cooling replaces risky on-site assembly with a simple plug&play connection, linking the TCS coolant loop to the server racks. Each factory-built unit is pressure-tested, cleaned, and sealed, guaranteeing a leak-proof system. This reduces hours of installation into minutes, eliminating critical failure points.

Its smart dynamic balancing technology adapts to changing server loads, ensuring peak performance, significant energy savings for a lower PUE, and improved water usage (WUE). For full control, optional integration with the NovoCon® digital actuator provides live data for remote optimization and predictive maintenance.



Danfoss A/S

www.danfoss.com

Pad/Hall 11 - Stand P01/R10

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del
freddo/Cooling systems



KS1

Il compressore a doppia vite Danfoss KS1 integra un inverter raffreddato a refrigerante, combinando massima compattezza, ingombro ridotto e semplicità di installazione, eliminando cablaggi aggiuntivi e riducendo i costi complessivi.

La manutenzione è semplice e veloce: l'inverter può essere sostituito senza evacuare il refrigerante dal compressore e il filtro dell'olio può essere cambiato senza rimuovere l'olio, minimizzando i tempi di fermo macchina.

Il controllo automatico brevettato del VI regola continuamente il rapporto volumetrico del compressore (2,2 - 4,4) in base alle condizioni operative, garantendo efficienza massima in tutti i climi

e applicazioni: dal comfort al raffreddamento di processo, fino a temperature ambiente di 55 °C. Grazie alla compatibilità AnyBus/ModBus, il KS1 si integra facilmente in qualsiasi sistema, offrendo funzionamento ad alta efficienza e configurazioni personalizzate, rendendolo una soluzione universale per chiller e pompe di calore moderne.

The Danfoss advanced KS1 twin screw compressor integrates a refrigerant-cooled inverter, delivering extreme compactness, reduced footprint, easier installation, and cost savings by eliminating additional cabling.

Maintenance is simplified: the inverter can be replaced without

pre-evacuating refrigerant, and the oil filter can be changed without removing the oil, minimizing downtime and service complexity.

The patented self-tuning VI control continuously adapts the compressor's volumetric ratio (2.2 - 4.4) to operating conditions, ensuring maximum efficiency across all climates and applications - from comfort to process cooling - and supporting ambient temperatures up to 55 °C. This flexibility delivers tangible seasonal energy efficiency gains.

Flexible and versatile, the Danfoss screw supports AnyBus/ModBus communication, enabling seamless integration and customized, high-efficiency operation, making it a universal solution for modern chillers and heat pumps.



Danfoss A/S

www.danfoss.com

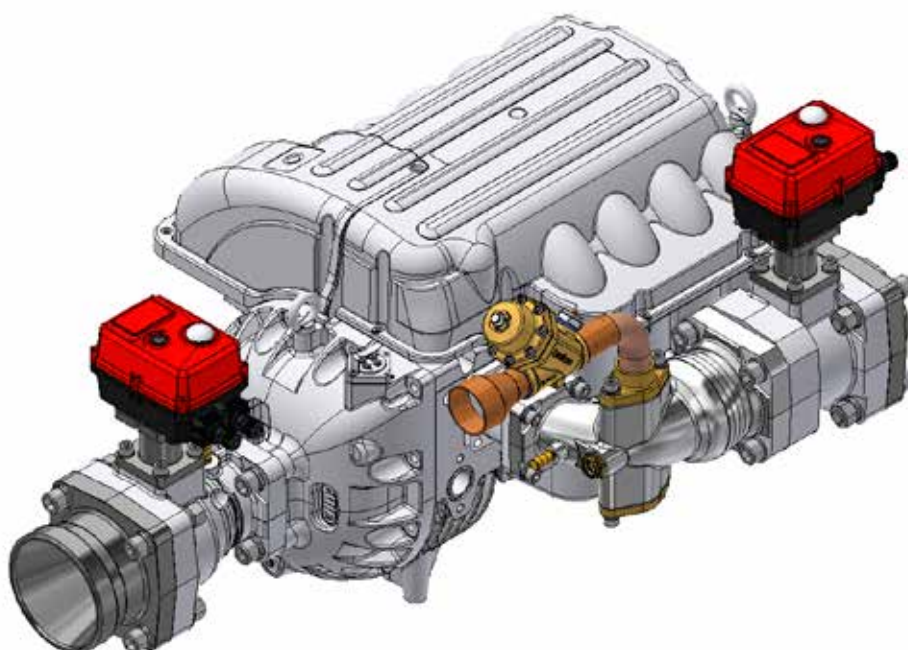
Pad/Hall 11 - Stand P01/R10

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del
freddo/Cooling systems



Ecosistema oil-free per data center

L'ecosistema Danfoss oil-free, incentrato sul compressore Turbo-cor® TGS380 con Active Cooling e supportato dalle tecnologie OFC, OFB e PTS, offre una soluzione completamente integrata a livello di sistema per il raffreddamento dei data center, garantendo elevata efficienza e massima affidabilità.

I data center di nuova generazione basati sull'IA spingono al limite l'efficienza di raffreddamento. Dato che il raffreddamento incide in modo significativo sui consumi energetici, la sua inefficienza impatta negativamente sulla capacità computazionale e la redditività del data center, soprattutto in scenari di raffreddamento a liquido per i carichi di lavoro IA. Eliminando l'olio, l'ecosistema supera le tradizionali criticità di affidabilità dei sistemi e consente un funzionamento continuo senza perdita di prestazioni. Le

funzioni di protezione integrate, tra cui controllo avanzato del "surge", prevenzione della migrazione di liquido e protezioni coordinate del compressore, assicurano prestazioni stabili e affidabili in tutte le condizioni operative e ambientali. In questo modo si riducono al minimo tempi di inattività e manutenzione, mentre l'energia di raffreddamento derivante dalle minori perdite, viene reindirizzata alla capacità di calcolo. L'ecosistema Danfoss oil-free consente una crescita scalabile e sostenibile dei data center, massimizzando le prestazioni e minimizzando gli sprechi energetici.

The Danfoss oil-free ecosystem, centered on the Turbo-cor® TGS380 Active Cooling compressor and enhanced by OFC, OFB, and PTS, delivers a fully integrated, system-level solution for high-efficiency and high-reliability

data center cooling. AI-driven data centers push the limits of cooling efficiency. Cooling represents a large share of total energy use, and inefficiencies directly constrain computing capacity and profitability, especially as liquid cooling becomes standard for AI workloads. By eliminating oil, the ecosystem removes traditional reliability risks and enables continuous operation without performance degradation. Integrated protection functions—including surge control, liquid migration prevention, and coordinated compressor safeguards—ensure stable performance across all loads and ambient conditions. This minimizes downtime and maintenance while shifting energy use from cooling losses to computing output. The Danfoss oil-free ecosystem enables scalable, sustainable data center growth with maximum performance and minimal energy waste.



Danfoss A/S
Sensing Solutions
www.danfoss.com

Pad/Hall 11 - Stand P01/R10

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del
freddo/Cooling systems



DST P070

I sensori di pressione DST P070 sono progettati per una facile installazione e prestazioni affidabili nelle applicazioni HVAC. Dotato di un tubo di saldatura bimetallico o di un'interfaccia di pressione a svatura femmina, il sensore utilizza la robusta tecnologia MEMS sul retro in un design compatto e leggero. Il DST P070 è disponibile con un'uscita raziometrica o un segnale di uscita in corrente, garantendo flessibilità per un'ampia gamma di requisiti di sistema.

Grazie alla comprovata qualità verificata attraverso rigorosi test, il DST P070 offre un'ampia compatibilità di sistema, un'eccellente disponibilità e la piena conformità ESG. La produzione avviene in Europa, garantendo una fornitura costante e un'assistenza clienti di alto livello. Prodotto sulla nuova linea di produzione ad alto volume comple-

tamente automatizzata a Minden, in Germania, il DST P070 offre la completa tracciabilità di tutti i componenti e dei dati di processo. Viene utilizzato oltre il 50% di acciaio inossidabile riciclato, riducendo l'impronta di carbonio totale grazie all'uso efficiente dei materiali e al design compatto del sensore. DST P070 viene inoltre consegnato in un imballaggio ecologico in vassoi di polpa, eliminando i vassoi di plastica e riducendo sia le emissioni di CO₂ sia il volume di trasporto.

DST P070 pressure sensors are designed for easy installation and reliable performance in HVAC applications. Featuring a bi metal solder tube or female flare pressure interface, the sensor uses robust backside MEMS technology in a compact and lightweight design. The DST P070 is available with either a ratiometric

output or a current output signal, ensuring flexibility for a wide range of system requirements.

With proven quality verified through rigorous testing, the DST P070 delivers broad system compatibility, excellent availability, and full ESG compliance. Production is based in Europe, ensuring consistent supply and strong customer support.

Manufactured on the new, high volume, fully automated production line in Minden, Germany, the DST P070 offers full traceability of all parts and process data.

More than 50% recycled stainless steel is used, reducing the total carbon footprint through efficient material use and a compact sensor design. DST P070 is also delivered in environmentally friendly pulp tray packaging, eliminating plastic trays and reducing both CO₂ emissions and transport volume.



Danfoss A/S
Sensing Solutions
www.danfoss.com

Pad/Hall 11 - Stand P01/R10

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del
freddo/Cooling systems



DST G290 / DST G600 A3

I sensori di rilevamento refrigerante DST G-series A3 sono caratterizzati da un rivoluzionario design invertito, che protegge il sensore in ambienti gravosi, supportando i gas refrigeranti R290 / R600a. Utilizzando tecnologia fotoacustica, questi sensori soddisfano i requisiti delle apparecchiature HVAC-R. Grazie al design brevettato top-down che protegge i sensori da tutti i comuni contaminanti, è possibile ottenere oltre 25 anni di prestazioni, come stimato da approfonditi test interni.

I sensori DST G290/G600 forniscono una serie di test autodiagnostici per monitorare lo stato dei sensori e avvisare se sono al di fuori del campo operativo. Poiché i sensori si calibrano auto-

maticamente, il margine di errore è inferiore rispetto ad una calibrazione manuale. Questa combinazione di robustezza e calibrazione accurata rende la tecnologia efficace nel rilevamento di perdite di gas A3. Implementando il design del sensore invertito, siamo stati in grado di aumentare ulteriormente la durata dei sensori DST G290/G600.

DST G-series A3 refrigerant detection sensors are featuring a revolutionary inverted design, which protects the sensor in harsh environments, supporting R290 and R600a refrigerants. Using Photoacoustic technology, these sensors meet the requirements for HVAC-R equipment. With patented

top-down design that protects sensors from all common contaminants you can get 25+ years of performance as estimated per our extensive internal testing.

The DST G-series A3 sensors provide a series of self-test diagnostics to monitor sensor health and to warn if they're outside the operation range. Since the sensors self-calibrate, the error margin is smaller than if it needed to be calibrated by a third party.

This combination of robustness and accurate calibration make for an effective technology for detecting A3 gas leaks.

And by implementing the inverted sensor design, we've been able to further increase the DST G290/G600 sensors' durability.



Dethermina SpA
www.dethermina.it

Pad/Hall 18 - Stand E31

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems



A-COMBO80 220.2

A-COMBO80 220.2 è un refrigeratore aria/acqua ad alta efficienza che utilizza R290 (propano) come refrigerante. Funziona con compressori semiermetici alternativi dotati di motori LSPM (Line start permanent magnet) azionati da inverter.

L'inverter garantisce l'efficienza stagionale attraverso una perfetta modulazione del carico in tutte le condizioni di lavoro.

L'ingombro è ridotto al minimo, così come la carica di refrigerante:

- R290 (propano): refrigerante naturale e non tossico
- Basso potenziale di riscaldamento globale (GWP): 3
- Nessun requisito relativo agli F-gas
- Classificazione A3 (inflammabile)
- Adatto a tutti i tipi di applicazioni

Entrambi i circuiti refrigeranti funzionano su uno scambiatore di calore a piastre saldobrasate

(BPHE) a doppio circuito evaporatore/condensatore durante la modalità Raffreddamento + Recupero; nel caso in cui sia necessario solo il Raffreddamento o il Recupero, una batteria ad aria funzionerà come condensatore o evaporatore a seconda dei casi.

L'unità deve essere collegata alla rete elettrica con un'alimentazione 3PH+N, 400 V, 50 Hz; inoltre, sarà necessaria una linea monofase 230 V, 50 Hz per alimentare il circuito destinato alla sicurezza/controllo delle perdite di R290.

The A-COMBO80 220.2 is a high efficiency Air/water chiller unit using R290 (propane) as refrigerant. It works with semi-hermetic reciprocating compressors equipped with a LSPM (Line start permanent magnet) motors driven by inverters. The inverter guarantees the seasonal efficiency through a perfect load modulation in all the working conditions.

The footprint is minimized as well as the refrigerant charge:

- R290 (propane): no-toxic and natural refrigerant.
- Low Global Warming Potential (GWP): 3
- No F-gas requirements
- A3 classification (flammable)
- Suitable for all kind of applications

Both refrigerant circuits work on a DUAL circuit evaporator/condenser Brazed Plate Heat Exchanger (BPHE) during Cooling + Recovery mode; in case only Cooling or Recovery is needed, an air coil will work as condenser or evaporator accordingly.

The unit must be connected to the power grid with a 3PH+N, 400 V, 50 Hz supply; moreover, a single-phase line 230 V, 50 Hz will be needed to supply the circuit appointed to the safety/check of R290 leakages.

DIEHL
Controls

Diehl AKO Stiftung
& Co. KG

www.diehl.com/controls

Pad/Hall 5 - Stand N12

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



Vortx Inverter Series

La serie di inverter Vortx di Diehl Controls è una soluzione all'avanguardia per il controllo ottimizzato dell'efficienza senza sensori dei motori brushless nelle pompe di calore e nei sistemi di raffreddamento, che ottimizza il funzionamento del sistema in un intervallo di potenza elettrica compreso tra 3 kW e 5,5 kW e una tensione compresa tra 208 V e 240 V.

La serie Vortx Inverter di Diehl Controls, caratterizzata dall'in-

novativa topologia Smart Current Path (SIP), riduce le perdite di conduzione del 20% e potenzialmente dimezza le perdite totali dell'inverter in combinazione con materiali semiconduttori a banda larga come il carburo di silicio, aumentando l'efficienza delle pompe di calore.

The Diehl Controls Vortx Inverter Series is a cutting-edge solution for sensorless efficiency optimized control of brushless motors in heat

pumps and cooling systems, optimizing system operation across an electrical power range of 3 kW to 5,5 kW and voltage in the range of 208 V - 240 V.

The Diehl Controls Vortx Inverter Series, featuring its innovative Smart Current Path (SIP) topology, cuts conduction losses by 20% and potentially halves the total inverter losses in combination with wide-bandgap semiconductor materials like silicon carbide, boosting heat pump efficiency.



MPHX

MPHX (Microchannel Plate Heat Exchanger) è uno scambiatore di calore a microcanali di nuova generazione, sviluppato per rispondere alle principali esigenze di compattezza, riduzione della carica di refrigerante, resistenza alla corrosione e affidabilità nel lungo periodo.

Grazie a una struttura brevettata a tubi micro-piastra brasati e a un sistema di materiali in alluminio multicladding, MPHX riduce in modo significativo il volume interno e il consumo di materiale, mantenendo prestazioni termiche equivalenti o superiori rispetto agli scambiatori microcanale tradizionali.

La configurazione ottimizzata consente una minore carica di re-

frigerante, un migliore utilizzo del flusso d'aria e un'efficace gestione del drenaggio dell'acqua, rendendo il prodotto particolarmente adatto ai moderni sistemi HVAC-R che impiegano refrigeranti a basso GWP.

L'MPHX è concepito come una soluzione orientata al sistema, in grado di supportare gli obiettivi di Climate Action garantendo al contempo efficienza, durata e competitività economica.

MPHX (Microchannel Plate Heat Exchanger) is a next-generation microchannel heat exchanger developed to address key challenges in compactness, refrigerant charge reduction, corrosion resistance, and long-term reliability.

By adopting a patented micro-plate brazed tube structure and a multi-clad material system, MPHX significantly reduces internal volume and material usage while maintaining equivalent or improved thermal performance compared with conventional microchannel heat exchangers.

The optimized structure enables lower refrigerant charge, improved airflow utilization, and enhanced water drainage behavior, making it particularly suitable for modern HVAC-R systems using low-GWP refrigerants. MPHX is designed as a system-oriented solution that supports climate action targets while delivering durability, efficiency, and cost-effectiveness across a wide range of applications.

DunAn
盾安环境

DunAn International
(Europe) GmbH

www.dunaneurope.com

Pad/Hall 11 - Stand A27

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



ebmpapst

engineering a better life

ebm-papst Landshut
GmbH

www.ebmpapst.com

Pad/Hall 9 - Stand P21/P29

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems



Inverter Drive

Questa piattaforma inverter ad alta efficienza e silenziosità, con potenze di 3,5, 7,5 e 12 kW, offre una soluzione potente, silenziosa ed efficiente (97%) per azionare compressori per pompe di calore di qualsiasi tipologia (a pistoncini e scroll).

La piattaforma è dotata di PFC attivo che garantisce eccellenti proprietà EMC, facilitando la conformità della pompa di calore ai limiti normativi EMC, e ne riduce significativamente il peso. Il rilevamento integrato della rete 1~/3~ regola automaticamente la modalità di funzionamento in base all'alimentazione della pompa di calore e consente un utilizzo flessibile con una minore variabilità dei componenti.

Inoltre, un collegamento standardizzato della piastra di raffredda-

mento offre opzioni flessibili (aria/acqua). Una protezione opzionale evita la formazione di condensa sull'elettronica degli inverter raffreddati ad acqua durante la modalità di raffreddamento. Due opzioni slot-in consentono sistemi X-in-1 integrati, ad esempio aggiungendo un RCU o un controllo della resistenza di riscaldamento.

This highly efficient and quiet inverter drive platform, with 3.5, 7.5 and, 12 kW electrical power, offers a powerful, quiet, and energy-efficient solution to drive heat pump compressors of any typology (roller piston and scroll compressors).

Thanks to decades of experience in EC motor technology and commutation electronics the inverter drive combines low noise with high performance with outstanding effi-

ciency of up to 97%. The platform is equipped with active PFC, which guarantees excellent EMC properties, facilitating the heat pump's compliance with EMC regulatory limits and significantly reducing its weight.

An integrated 1~/3~ grid detection automatically adjusts the operating mode to the heat pump's power supply and allows flexible use with reduced component variance.

Additionally, a standardized cold plate connection offers flexible cooling options and allows for air-cooling and water-cooling. An optional condensate protection avoids condensation on the electronics of water-cooled inverters during the cooling mode of the heat-pump.

Two slot-in options enable integrated X-in-1 systems e.g. by adding a RCU or heating rod control.


ebmpapst

engineering a better life

ebm-papst Muldingen
GmbH & Co.
KGaA & Co. KG
www.ebmpapst.com

Pad/Hall 9 - Stand P21/P29

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



RadiFlow

Il nuovo RadiFlow 630 offre maggiori portate d'aria a bassa contropressione, rendendolo ideale per i moderni data center ad alte prestazioni.

Grazie al flusso d'aria in direzione assiale, RadiFlow 630 può essere integrato direttamente nel lato superiore delle unità CRAH, garantendo la massima silenziosità, minori perdite di carico e la dissipazione ottimale del calore.

È un ventilatore centrifugo a trasmissione diretta, con ingresso singolo, girante ad alte prestazioni con pale curve all'indietro in materiale composito, basato su un motore EC a rotore esterno con elettronica di controllo integrata con interfaccia RS485/MODBUS RTU.

Al punto di lavoro ottimale, RadiFlow raggiunge un'efficienza fino al 10% maggiore rispetto ai ventilatori centrifughi standard sul mercato.

Caratteristiche tecniche: controllo della velocità al 100% con logica di commutazione a bassa rumorosità; correzione attiva del fattore di potenza integrata; rilevamento automatico della risonanza; avvio graduale; limitazione della corrente.

The new RadiFlow 630 offers higher air flow rates at low back pressure, making it ideal for modern high-performance data centres. Thanks to its axial air flow, the RadiFlow 630 can be integrated di-

rectly into the top of CRAH units, ensuring maximum silence, lower pressure drops and optimal heat dissipation.

It's a direct-drive, single inlet, centrifugal fan, backwards-curved diagonal high-performance impeller made of composite material, based on a external rotor EC motor with integrated control electronics with RS485/MODBUS RTU interface.

At its optimum operating point, RadiFlow achieves up to 10% greater efficiency than standard centrifugal fans on the market.

Technical features: 100% speed control w. low-noise commutation logic; integrated active Power Factor Correction; automatic resonance detection; soft start; current limitation.


ebm-papst

engineering a better life

ebm-papst Landshut GmbH

www.ebmpapst.com

Pad/Hall 9 - Stand P21/P29
Riscaldamento/Heating

- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems



NEXAIRA

L'ecosistema digitale NEXAIRA di ebm-papst ottimizza i ventilatori e i sistemi di raffreddamento utilizzando l'intelligenza artificiale e servizi di connettività digitale intelligenti e connessi. Riduce significativamente il consumo energetico e le emissioni di CO₂ in applicazioni quali data center, ventilazione industriale e sistemi di raffreddamento. Poiché circa il 99% dell'impronta di CO₂ di un ventilatore viene generata durante il funzionamento, NEXAIRA controlla il funzionamento in tempo reale in base alla domanda effettiva e si adatta automaticamente alle condizioni ambientali. La sola sostituzione con ventilatori più efficienti può far risparmiare fino al 50% di energia e fino al 70% se combinata con servizi digitali connessi al cloud. Nei data center, l'ottimizzazione del controllo del sistema di raffreddamento basata sull'intelligenza artificiale consente di ridurre fino al 50% il consumo energetico per il raffreddamento. La soluzione aumenta l'affidabilità operativa, pro-

lunga la durata del sistema, è facile da integrare e spesso si ripaga da sola entro un anno.

The digital ecosystem NEXAIRA from ebm-papst optimizes fans and cooling systems using AI and smart, connected data services digital connectivity. It significantly reduces energy consumption and CO₂ emissions in applications such as data centers as well as industrial ventilation and cooling systems. Since around 99% of a fan's CO₂ footprint is generated during operation, NEXAIRA controls operation in real time based on actual demand and automatically adapts to ambient conditions. The retrofit with more efficient fans alone can save up to 50% energy, and up to 70% when combined with cloud-connected digital services. In data centers, AI-based control optimization of the cooling system enables up to 50% lower cooling energy consumption. The solution increases operational reliability, extends system lifetime, is easy to integrate, and often pays for itself within one year.



EMICON AC SpA

www.enextechnologies.com

Pad/Hall 9 - Stand G29/H22

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

**Altri componenti impiantistici/
Other plant components**

- Gestione sostenibile delle acque/Sustainable water management



Dry cooler a V

I dry cooler a V con ventilatori assiali sono adatti per applicazioni esterne, utilizzando refrigerante R718 e glicole, sono altamente sostenibili. Configurabili con bassi livelli di rumorosità e capacità, per soddisfare tutti i requisiti di sistema.

Rispetto alle torri di raffreddamento, i dry cooler a V richiedono poca manutenzione e sono molto efficaci nel prevenire la contaminazione da Legionella.

La forma a V è ideale per installazioni remote in cui l'ingombro è limitato.

- Batteria alettata: realizzata con tubi in rame da Ø 12 mm e Ø5/8" e alette in alluminio con rigatura interna. Progettata con sistema "a pacco galleggiante",

che consente alla bobina di levitare per evitare perdite

- Ventilatori: dotati di serie di motori AC. Ventilatori assiali con rotore esterno (380-480 V III 50/60 Hz) Conforme alla Direttiva ErP con Ø 800/870/910/960 mm
- Carpenteria: alluminio preverniciato
- Pressione di progetto: PS=10 bar PT=12 bar

V-shaped dry coolers with axial fans are suitable for outdoor applications, using highly sustainable R718 refrigerant and brines.

Configurable for low noise levels and capacity to exactly match system requirements. Compared to cooling towers and wet systems,

our V-shaped dry coolers require little maintenance and are highly effective in preventing Legionella contamination. The V-shape is ideal for remote installations where footprint is limited.

- Finned coil: Built with Ø 12mm e Ø5/8" copper tubes and louvered aluminium fins. Designed with 'Floating pack system', which allows the coil to levitate to avoid leaks
- Fans: Equipped as standard with AC fan motors.
- Axial fans with external rotor (380-480 V III 50/60 Hz) Compliant with ErP Directive Ø 800/870/910/960 mm
- Casing: Pre-painted aluminium
- Design pressure: PS=10 bar PT=12 bar



EMICON AC SpA

www.enextechnologies.com

Pad/Hall 9 - Stand G29/H22

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Sistemi di produzione/
Productions systems
- Gestione sostenibile delle
acque/Sustainable water
management



MEGA

MEGA è una piattaforma industriale di refrigerazione ad ammoniaca di nuova generazione costruita e testata in fabbrica che porta l'efficienza dei locali tecnici all'esterno semplificando notevolmente l'installazione.

Con una carica di ammoniaca ultra bassa e un ampio intervallo operativo da +15 °C a -22 °C, unisce sostenibilità, affidabilità e prestazioni energetiche elevate. Le tecnologie di condensazione adiabatiche, evaporative e evaporative ad alta efficienza garantiscono un'eccellente efficienza stagionale operando sulla temperatura del bulbo umido, senza i limiti del bulbo secco.

Progettato per le applicazioni più

esigenti - celle frigorifere, hub logistici, industria alimentare e di bevande, farmaceutica, cosmetica, chimica e sostituzione di refrigeratori HFC, MEGA offre risparmi tangibili, conformità ai refrigeranti naturali e prestazioni eccezionali in condizioni operative reali.

MEGA is a next-generation industrial NH₃ chiller platform that redefines how high-performance refrigeration is delivered. Fully factory-built and factory-tested, MEGA brings plant-room-level efficiency outdoors, eliminating indoor space requirements and dramatically simplifying installation.

With an ultra-low ammonia charge and a wide operating range from

+15°C to -22°C, MEGA combines sustainability, reliability, and superior energy performance in a single turnkey system. Its advanced condensing technologies—adiabatic, evaporative, and high-efficiency evaporative - unlock exceptional seasonal efficiency by operating on wet-bulb temperature, not dry-bulb limitations.

Designed for the most demanding applications - cold storage, logistics hubs, food and beverage processing, pharmaceutical and cosmetic production, chemical industries, and HFC chiller replacement - MEGA delivers measurable savings, future-proof natural refrigerant compliance, and outstanding performance under real-world conditions.



homematic ^{IP}

eq-3 AG

homematic-ip.com

Pad/Hall 5 - Stand L04

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Home & Building Automation



Regolatore per riscaldamento a pavimento

Il regolatore per riscaldamento a pavimento Homematic IP con valvole di regolazione motorizzate si occupa dell'intero controllo e dell'ottimizzazione del riscaldamento a pavimento. Con otto canali, è ideale per la maggior parte degli appartamenti e delle case. Il regolatore controlla in modo indipendente il flusso di acqua di riscaldamento nei circuiti di riscaldamento in base alla temperatura ambiente desiderata. Fino a sei profili di riscaldamento e raffreddamento per stanza consentono una perfetta personalizzazione in base alla propria routine quotidiana. Algoritmi intelligenti compensano automaticamente le variazioni del fabbisogno di riscaldamento dell'ambiente e le diverse condizioni idrauliche. L'utilizzo di attuatori motorizzati consente inoltre di risparmiare energia elettrica rispetto alle valvole convenzionali e di regolare

in modo pressoché continuo il flusso dell'acqua di riscaldamento.

Il regolatore per riscaldamento a pavimento, 8 canali, motorizzata funziona sia da sola, sia in combinazione con un massimo di otto termostati a parete Homematic IP compatibili, nonché parte del sistema smart home Homematic IP. Tutte le impostazioni possono essere controllate comodamente tramite l'app Homematic IP. Il regolatore può anche essere combinato con più di 150 altri prodotti intelligenti del cosmo Homematic IP.

The Homematic IP floor heating controller with motorised valve drives takes over the entire control and optimisation of the underfloor heating system. With eight channels, is ideal for most apartments and houses.

Based on the desired room temperature, the controller automatically reg-

ulates the flow of heating water into the heating circuits. Up to six heating and cooling profiles with individual temperature profiles allow perfect adaptation to your daily routine. Intelligent algorithms automatically compensate for changes in room heating requirements and different hydraulic conditions. Compared to conventional valves, the use of motorised valve drives saves additional electricity and enables almost infinitely variable control of the heating water flow.

The floor heating controller - 8 channels, motorised works both on its own, in conjunction with up to eight compatible Homematic IP wall thermostats, as well as part of the Homematic IP smart home system. All settings can be conveniently configured via the Homematic IP app. The controller can also be combined with more than 150 other smart products from the Homematic IP range.



Evodrop AG

www.evodrop.com

Pad/Hall 6 - Stand D45

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use

**Altri componenti impiantistici/
Other plant components**

- Gestione sostenibile delle
acque/Sustainable water
management
- Altro/Other: Bio-based
descaling&water filtration



EVOadsorb

EVOadsorb combina una forte protezione anticalcare con una purificazione avanzata dell'acqua domestica in un'unica cartuccia facile da usare. Rimuove cloro, pesticidi, ormoni, microplastiche, PFAS, TFA e molte altre sostanze indesiderate, garantendo acqua pulita, piacevole e sicura in tutto l'edificio.

La formula brevettata a base di acido malico riduce il calcare fino all'80% e protegge elettrodomestici, macchinari e tubazioni, prolungandone la vita utile e riducendo i costi di manutenzione. La cartuccia può essere sostituita dal cliente in pochi secondi e senza attrezzi. EVOadsorb funziona senza elettricità, sale o acque di scarico, permettendo importanti

riduzioni di CO₂ e costi operativi molto bassi. Il sistema è liberamente scalabile e può essere installato in case unifamiliari, edifici plurifamiliari, hotel o complessi di grandi dimensioni. Con la sua barriera igienica integrata e la lunga durata, EVOadsorb offre una soluzione semplice, sostenibile e orientata al futuro per il trattamento moderno dell'acqua.

EVOadsorb combines strong limescale protection with advanced domestic water purification in a single, easy-to-use cartridge. It removes chlorine, pesticides, hormones, microplastics, PFAS, TFA and other unwanted substances, ensuring clean, pleasant and safe water for the entire building.

The patented malic-acid formula reduces limescale by up to 80% and protects household appliances, machines and pipes, extending their lifespan and lowering maintenance costs. The cartridge can be replaced by the customer within seconds without tools.

EVOadsorb works without electricity, salt or wastewater, enabling significant CO₂ reductions and very low operating costs.

The system is freely scalable and can be installed in single-family homes, multi-unit buildings or even hotels and larger complexes. With its integrated hygienic barrier and long service life, EVOadsorb offers a simple, sustainable and future-oriented solution for modern water treatment.



Fantini Cosmi SpA
www.fantinicosmi.it

Pad/Hall3 - Stand E19

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use

**Altri componenti impiantistici/
Other plant components**

- Altro/Other: Sistemi di ventilazione



RHINOCOMFORT 3

L'unità di ventilazione puntuale con recupero di calore ad altissima efficienza Fantini Cosmi RHINOCOMFORT 3 è ideale per il ricambio e la sanificazione dell'aria, migliorando il comfort domestico. Le sue componenti sono trattate con prodotto nanotecnologico e sfruttano una tecnologia che combina LED UV-C e UV-A ad alta potenza con un processo di fotocatalisi a zero emissioni di ozono. In questo modo l'aria proveniente dall'esterno viene sanificata, garantendo ambienti più salubri in casa, in ufficio o in qualsiasi spazio che richieda un microclima sano. La riduzione delle sostanze inqui-

nanti è ottenuta grazie al flusso alternato e alla fotocatalisi, che scompone e neutralizza gli agenti nocivi presenti nell'aria immessa. Attivando la funzione di sanificazione, RHINOCOMFORT 3 elimina fino al 99,6% di virus e batteri, riduce PM 2,5, PM 10 e VOC e previene la formazione di muffe e umidità.

The RHINOCOMFORT 3 single-room ventilation unit with high-efficiency heat recovery by Fantini Cosmi is ideal for air renewal and sanitization, improving indoor comfort. Its components are treated with a nanotechnology-based product and use an innovative system that

combines high-power UV-C and UV-A LEDs with a photocatalytic process that produces zero ozone emissions. This technology sanitizes the incoming outdoor air, ensuring a healthier environment at home, in the office, or in any space requiring a controlled microclimate.

Pollutant reduction is achieved through alternating airflow and photocatalysis, which breaks down and neutralizes harmful substances in the supplied air. When the sanitization function is activated, RHINOCOMFORT 3 eliminates up to 99.6% of viruses and bacteria, reduces PM 2.5, PM 10, and VOC concentrations, and helps prevent mold and humidity formation.



F2A

www.f2a.fr

Pad/Hall 9 - Stand K03

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Home & Building Automation

**Altri componenti impiantistici/
Other plant components**

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems



SiMo – Simple Monitoring

SiMo – Simple Monitoring è la soluzione innovativa dedicata alla gestione della qualità dell'aria interna degli edifici terziari come scuole e uffici.

Basato su un controllore compatto e su un'architettura wireless, SiMo supervisiona e controlla i flussi d'aria tramite registri eVAV self-powered e unità VAV communicating.

Grazie alla continua misurazione di CO₂, temperatura e umidità, SiMo adatta con precisione la ventilazione alle reali esigenze di occupazione.

Facile da installare, senza BMS e senza cablaggi complessi, il

sistema offre una visione chiara della qualità dell'aria dell'edificio integrando al contempo funzioni avanzate di regolazione e messa in servizio.

SiMo, in combinazione con eVAV wireless e autoalimentato, rappresenta un salto tecnologico senza precedenti in termini di comfort, salute e prestazioni energetiche.

SiMo – Simple Monitoring is an innovative indoor air quality management solution dedicated to tertiary buildings such as schools and offices.

Based on a compact controller and a wireless architecture, SiMo su-

pervises and controls the airflow by self-powered eVAV dampers and by communicating VAV units.

By continuously measuring CO₂, temperature, and humidity, SiMo precisely adapts ventilation to real occupancy needs.

Easy to install with no BMS and no complex wiring, the system provides a clear overview of building air quality while integrating advanced regulation and commissioning functions.

Combined with wireless, self-powered eVAVs, SiMo truly constitutes an unprecedented technological leap in the service of comfort, health, and energy performance.



MEVO SMART

MEVO SMART è un sistema all-in-one che concentra, in un'unica unità esterna ultra compatta, climatizzazione in espansione diretta per il comfort degli ambienti e produzione di acqua calda sanitaria tramite recupero termico. A questa configurazione si affianca la possibilità di integrazione di un modulo idronico, per l'accoppiamento con un impianto di climatizzazione radiante, rendendo il sistema estremamente versatile e adattabile a diverse esigenze progettuali, sia in ambito residenziale che nel piccolo terziario.

Uno degli elementi distintivi di MEVO SMART è la sua integrazione architettonica avanzata: l'unità è progettata per installazioni esterne a parete o a incasso, fino a soluzioni completamente mimetizzate in arredi outdoor, fioriere o schermature architettoniche. L'impianto diventa così parte dell'edificio, riducendo drasticamente l'impatto visivo e superando i limiti estetici delle tradizionali unità esterne.

A completare il sistema, MEVO SMART integra una piattaforma di supervisione web che consente il

monitoraggio e la gestione dell'impianto da remoto.

MEVO SMART is an all-in-one solution that combines direct expansion air conditioning for indoor comfort and domestic hot water production via heat recovery in a single, ultra-compact outdoor unit. This configuration is complemented by the option of integrating a hydronic module combined with a radiant air conditioning unit, making the system extremely versatile and adaptable to a variety of design needs, both in residential and small commercial applications. A distinctive feature of MEVO SMART is its advanced architectural integration: the unit is designed for outdoor wall-mounted or recessed installation, or even completely hidden inside outdoor furniture, planters, or architectural screens. The system thus becomes part of the building, drastically reducing its visual impact and overcoming the aesthetic limitations of traditional outdoor units.

In addition, MEVO SMART integrates a web supervision platform that allows for remote monitoring and management.



GSI - Global System Integration Srl

www.gsicontrol.it

Pad/Hall 11 - Stand K28

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di accumulo del calore/Heat storage systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di emissione del calore/Heat emission systems
- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

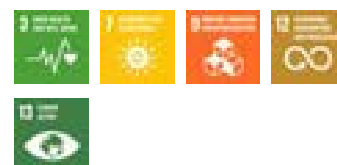
- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems
- Home & Building Automation
- Altro/Other: Geotermia

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di distribuzione/Distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di emissione e terminali/Emission systems and terminals

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di produzione/Productions systems
- Sistemi di accumulo/Storage systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di erogazione/Delivery systems
- Altro/Other: Sistemi di accumulo energia elettrica





GAS SERVEI SA

www.gas-servei.com

Pad/Hall 9 - Stand M09

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

● Altro/Other: HVAC & refrigeration components



Push&Go

Raccordi facili e veloci da installare, senza saldature o utensili, riutilizzabili, per l'assemblaggio di impianti di climatizzazione e refrigerazione.

Soluzione completa e senza saldature per l'assemblaggio di tubi in rame per applicazioni HVAC-R. La gamma comprende giunti, raccordi filettati, gomiti, riduzioni e tappi (con e senza valvola Schrader).

Refrigeranti compatibili: HFC, HFO, HFC + HFO e HC.

Misure: da 1/4" a 1-5/8".

Pressione massima di progetto: 60 bar.

Intervallo di temperatura: da -40 °C a +130 °C.

Tenuta a prova di perdita con 6 O-ring su ogni pezzo.

Corpo in ottone.

Conforme alla Direttiva Europea 2014/68/UE (PED).

Certificazioni CE e UL.

Easy and quick fittings to install, without welding, tool-free, reusable, for the assembly of air conditioning and refrigeration systems.

A complete, weld-free solution for assembling copper pipes for HVAC&R applications. The range includes couplings, threaded fittings, elbows, reducers, and caps (with and without Schrader valve).

Compatible refrigerants: HFC, HFO, HFC + HFO, and HC.

Sizes: 1/4" to 1-5/8".

Maximum design pressure: 60 bar.

Temperature range: -40 °C to +130 °C.

Leak-proof sealing with 6 O-rings on each piece.

Brass body.

Compliant with the European Directive 2014/68/EU (PED).

CE and UL certification.



GREE Electric Appliance
Inc. of Zhuhai
www.gree.com

Pad/Hall 5 - Stand C09/D04

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



SilenzX

Il condizionatore della serie SilenzX è un prodotto silenzioso, a basse vibrazioni e ad alta efficienza progettato per funzionare a temperature estremamente basse. È dotato del primo compressore rotativo a quattro cilindri a doppia velocità del settore.

Questo compressore integra tre innovazioni strutturali rivoluzionarie: simmetria bilanciata, assenza di palette scorrevoli e assenza di serbatoio di accumulo del liquido. Il design è ottimizzato in modo sinergico con il compressore, utilizzando una disposizione delle tubazioni di tipo surround che riduce l'ampiezza delle vibrazioni delle tubazioni fino all'85% e abbassa i valori di sollecitazione-deformazione su tutta la gamma di frequenze fino al 43%.

Il rumore dell'unità interna è di soli 15 dB(A), mentre l'unità ester-

na raggiunge un livello di rumore minimo di soli 29 dB(A), realizzando una silenziosità paragonabile a quella di una camera da letto.

Integra inoltre una nuova logica di controllo antigelo intelligente, che elimina i problemi di formazione di brina in condizioni di bassa temperatura. Ciò si traduce in un miglioramento del 272% dell'efficienza energetica a bassa temperatura e in un risparmio energetico annuo del 15%, consentendo un raffreddamento stabile anche a temperature estreme fino a -40 °C.

The SilenzX series air conditioner is a quiet, low-vibration, high-efficiency cooling product designed for ultra-low temperature operation. It features the industry's first double-speed rotary quad-cylinder compressor. This compressor integrates three groundbreaking structural in-

novations: balanced symmetry, no sliding vane, and no liquid storage tank. The system is synergistically optimized with the compressor, employing a surround-style piping layout that effectively reduces piping vibration amplitude by up to 85% and lowers stress-strain values across the entire frequency range by as much as 43%.

Indoor unit noise is as low as 15 dB(A), while the outdoor unit reaches a minimum noise level of just 29 dB(A), realizing a quietness comparable to a bedroom environment.

It also integrates a new intelligent anti-freezing control logic, eliminating frost formation issues under low-temperature conditions. This results in a 272% improvement in low-temperature energy efficiency and 15% annual energy saving, enabling stable cooling even at extreme temperatures down to -40 °C.

Haier

Climatizzazione e Comfort

Haier AC Italy

Trading SpA

www.haiercondizionatori.it

Pad/Hall 5 - Stand M29/P18

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di accumulo del calore/Heat storage systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Altro/Other: Sistema di recupero calore



Multi 3S

Multi 3S di Haier è un sistema integrato ad espansione diretta progettato per la climatizzazione residenziale, capace di gestire raffrescamento, riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria (ACS) mediante l'installazione di una sola unità esterna.

Una delle caratteristiche tecnologiche più rilevanti del sistema è la funzione di recupero del calore, il quale viene trasferito al bollitore dell'acqua calda sanitaria. Questo processo consente di sfruttare energia termica altrimenti dispersa, migliorando in modo significativo l'efficienza globale del sistema e riducendo il consumo elettrico necessario per la produzione di ACS. Grazie a questa tecnologia avanzata, Multi 3S raggiunge elevati valori

di efficienza energetica stagionale, contribuendo concretamente all'abbattimento delle emissioni di CO₂. Produzione ACS con accumuli da 100 e 200 litri, range di potenza unità esterna da 5,5 e 7 kW ed ampia gamma di unità interne tra cui scegliere. Si tratta di una soluzione plug&play che è possibile gestire a distanza grazie all'app hOn. Comandi, Modbus RTU e connettività Wi-Fi di serie.

Haier's Multi 3S is an integrated direct expansion system designed for residential air conditioning systems and capable of managing cooling, heating, and domestic hot water (DHW) production with a single outdoor unit.

The system's most notable techno-

logical features also include the heat recovery unit, which transfers heat to the domestic hot water boiler. This process allows for the recovery of otherwise wasted thermal energy, significantly improving the system's overall efficiency and reducing the electricity consumption associated to DHW production. Thanks to this advanced technology, Multi 3S achieves high seasonal energy efficiency values, significantly contributing to the reduction of CO₂ emissions.

DHW production is possible with 100 or 200-litre systems, an outdoor unit power of 5.5 or 7 kW and a wide range of indoor units to choose from. This a plug-and-play solution can be managed remotely using the hOn app. Control modes, Modbus RTU, and Wi-Fi connectivity are standard.



Huba Control

Huba Control AG
www.hubacontrol.com

Pad/Hall 3 - Stand K19

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



Trasmittitore di pressione tipo 560

I trasmettitori di pressione Tipo 560 sono progettati per la misura di tutti i più comuni refrigeranti sintetici e naturali e possono essere integrati direttamente nel circuito frigorifero. Il design in acciaio inox completamente saldato ed ermeticamente sigillato garantisce elevata precisione e massima affidabilità. Sono certificati dall'Istituto VDE secondo la norma EN IEC 60335-2-40 e sono ideali per un impiego sicuro in pompe di calore con refrigeranti infiammabili delle classi di sicurezza A2L e A3 - vale a dire adatti a pompe di calore che utilizzano propano (R290). Campo di misura della pressione: -1 ÷ 150 bar (relativo). Accuratezza: Total Error Band 1.0 %FS (-25 ÷ +85°C); 1.5 %FS (-40 ÷ +125 °C) Fluidi di processo: Refrigeranti

(incl. R290, R717, R744, R32 e tutti i refrigeranti naturali e sintetici a basso GWP); oli idraulici; miscele acqua-glicole.

Temperatura di esercizio: -40 ÷ 125 °C (Fluidi non soggetti a congelamento)

Sovrapressione: 3 × FS (max. 200 bar)

Grado di protezione IP67.

Certificazione VDE secondo EN/ISO 60335-2-40 e EN/ISO 60335-2-89

Certificazione UL secondo ANSI/UL 61010-1

The Type 560 pressure transmitters are designed to measure all common synthetic and natural refrigerants and can be integrated directly into the refrigeration circuit. Their fully welded, hermetically sealed stainless-steel design ensures high precision and maximum reliability. Certified by the VDE Institute to EN IEC 60335-2-40, they are ideal for safe use in heat pumps with flammable refrigerants in safety classes A2L and A3 - i.e., suitable for heat pumps using propane (R290).

Pressure measuring range: -1 ÷ 150 bar (relative)

Accuracy: Total Error Band 1.0 %FS (-25 ÷ +85 °C); 1.5 %FS (-40 ÷ +125 °C)

Media: Refrigerants (incl. R290, R717, R744, R32 and all natural and synthetic low-GWP refrigerants); Hydraulic oils; Water-Glycole Mixtures

Operating temperature: -40 ÷ 125 °C (Non-freezing media)

Overpressure: 3 x FS (max. 200 bar)

IP protection class: IP 67

VDE certification acc. EN/ISO 60335-2-40 and EN/ISO 60335-2-89

UL certification acc. ANSI/UL 61010-1



Icma SpA

www.icmaspa.it

Pad/Hall 4 - Stand B08

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Energie rinnovabili/Renewable energy

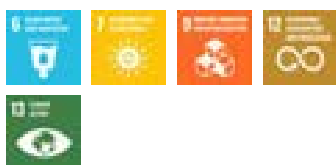
- Solare termico/Thermal solar
- Solare fotovoltaico/PV

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di distribuzione/Distribution systems



Valvola Antigelo – 609

La valvola antigelo ICMA 609 è un dispositivo di sicurezza progettato per proteggere gli impianti di riscaldamento e climatizzazione dal rischio di gelo. In presenza di basse temperature, la valvola interviene automaticamente consentendo lo scarico del fluido dall'impianto, prevenendo danni a tubazioni e componenti. L'innovativo rivestimento antiaderenza, applicato con nanotecnologie al plasma alla guarnizione di tenuta della cartuccia antigelo, allunga la vita del prodotto, ne migliora la funzionalità e riduce l'accumulo delle impurità al suo interno. Compatta, affidabile e di facile installazione, la valvola antigelo 609 è ideale per applicazioni residenziali e commerciali, in particolare per impianti installati in ambienti esposti a temperature rigide. La qualità costruttiva ICMA garantisce durata nel tempo e funzionamento sicuro anche in condizioni critiche.

The ICMA 609 antifreeze valve is a safety device designed to protect heating and air conditioning systems from the risk of freezing.

When temperatures drop, the valve automatically activates, allowing the system fluid to be discharged and preventing damage to pipes and system components. The innovative non-stick coating, applied to the sealing gasket of the antifreeze cartridge using plasma nanotechnology, extends the product's service life, enhances its performance, and reduces the buildup of impurities inside the valve.

Compact, reliable, and easy to install, the 609 antifreeze valve is ideal for both residential and commercial applications, especially for systems installed in environments exposed to harsh temperatures. ICMA's build quality ensures long-term durability and safe operation even under critical conditions.



IDROBASE®
PASSION FOR WATER

Idrobase Group Srl
www.idrobasegroup.com

Pad/Hall 7 - Stand C27

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Altro/Other: Sistema
nebulizzazione multizona



Fog 70 VAR 3 Touch

Fog 70 VAR 3 Touch è un impianto di nebulizzazione multi-linee che, attraverso un'unica stazione di pompaggio, può servire contemporaneamente più ambienti fra loro indipendenti, regolando i valori ambientali (es. temperatura e/o umidità) secondo le esigenze specifiche di ciascuna zona.

Fog 70 VAR 3 Touch è la soluzione ideale per gestire contemporaneamente in maniera autonoma ambienti separati abbattendo PM2.5, polveri e odori, rinfrescando, umidificando, creando effetti scenografici, sanificando ambienti diversi attraverso acqua nebulizzata immessa nelle aree interessate mediante un sistema di ugelli.

Fog 70 VAR 3 Touch è dotato di kit ingresso acqua e sterilizzatore

di serie, nebulizza acqua micro-filtrata, libera da virus e batteri; il sistema è, inoltre, dotato della funzione lavaggio linee che durante i fermi macchina prolungati blocca l'insorgere del batterio della legionella.

Fog 70 VAR 3 Touch è dotato di inverter che permette di modulare la portata della pompa in funzione delle linee attive.

Fog 70 VAR 3 Touch is a multi-line fogging system which uses a single pumping station to serve several independent areas simultaneously, controlling ambient values (e.g. temperature and/or humidity) according to the specific requirements of each zone.

Fog 70 VAR 3 Touch is the ideal

solution for simultaneous and autonomous management of separate areas, to cool, humidify, PM2.5 abatement, control dust and odours, create special fog effect and sanitize various environments using nebulized water delivered via a system of spray nozzles.

Fog 70 VAR 3 Touch comes standard with a water inlet kit and a sterilizer that nebulizes micro-filtered water, free of viruses and bacteria. The system is also equipped with a line washing function that prevents the proliferation of Legionella bacteria during periods of prolonged machine inactivity.

Fog 70 VAR 3 Touch is equipped with an inverter that allows the pump capacity to be adjusted depending on active lines.



IMP PUMPS d.o.o.

imp-pumps.com

Pad/Hall 2 - Stand C07

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

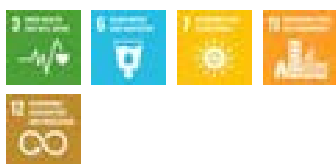
- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di distribuzione/
Distribution systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di erogazione/Delivery systems
- Gestione sostenibile delle acque/Sustainable water management



FMT Micro

FMT Micro è una pompa di ricircolo dell'acqua calda per uso domestico, destinata ai circuiti di ricircolo.

È progettata da zero specificamente per questo scopo, a differenza dei prodotti concorrenti che solitamente utilizzano circolatori più potenti per impianti di riscaldamento, semplicemente declassandoli. Di conseguenza, questa pompa non si basa su tecnologie tradizionali e costose, ma introduce concetti completamente nuovi.

La tecnologia del motore a flusso assiale è già nota ed è stata spesso utilizzata in registratori a nastro e unità floppy, ma è la prima volta che una pompa utilizza questo tipo di motore. Il motore a flusso assiale riduce notevolmente lo spazio occupato da rotore e statore e consente anche un risparmio di materiale. Il rotore è assemblato con un numero molto

ridotto di componenti, aumentando così l'affidabilità.

FMT Micro is a hot water recirculation pump for domestic usage in recirculation loops. It is built from scratch specifically for this purpose as opposed to competition which usually derates more powerful circulators for heating systems. As a result, this pump does not rely on classical, expensive technologies but introduces completely new concepts.

The Axial flux motor technology is known and was often used in tape recorders and floppy drives, but this is the first time a pump uses this kind of motor.

Axial flux motor greatly reduces space occupied by rotor and stator and also saves material. Rotor is assembled from a much smaller number of components, increasing reliability.



PDX

PDX è un innovativo scaldacqua a pompa di calore R290 "Floor-Standing" con accumulo a materiale a cambiamento di fase (PCM - Phase Change Material). Il prodotto nasce come evoluzione diretta di un percorso di ricerca e sviluppo avviato nell'ambito del progetto europeo.

Progettato con un form factor assimilabile a quello di una lavastoviglie, il sistema è ottimizzato per l'integrazione completa nei moduli base delle cucine moderne (nicchia standard 600 mm). Grazie all'uso del calore latente del PCM, il prodotto supera i limiti volumetrici dei sistemi tradizionali, offrendo le prestazioni di un profilo di carico "L" in un ingombro estrema-

mente ridotto (altezza 850 mm). Il sistema è nativamente connesso e integra logiche avanzate di Smart Grid e PV Optimization per massimizzare l'autoconsumo da fonti rinnovabili, posizionandosi come una soluzione chiave per la transizione energetica negli edifici residenziali. In PDX, l'energia non viene semplicemente prodotta: viene gestita, spostata nel tempo, valorizzata.

PDX is an innovative R290 floor-standing heat pump water heater with phase change material (PCM) storage. The product is the direct result of research and development carried out as part of a European project. Designed with a

form factor similar to that of a dishwasher, the system is optimised for complete integration into the base units of modern kitchens (standard 600 mm niche). Thanks to the use of the latent heat of PCM, the product overcomes the volumetric limitations of traditional systems, offering the performance of an "L" load profile in an extremely compact size (height 850 mm). The system is natively connected and integrates advanced Smart Grid and PV Optimisation logic to maximise self-consumption from renewable sources, positioning itself as a key solution for the energy transition in residential buildings. In PDX, energy is not simply produced: it is managed, shifted over time and enhanced.



Innova Srl

www.innova.it

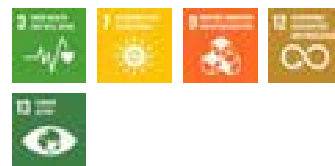
Pad/Hall 5 - Stand E29/G22

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems
- Home & Building Automation

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda
sanitaria/Hot water production
- Sistemi di accumulo/Storage
systems





INOVA d.o.o.
www.inova.ba

Pad/Hall 7 - Stand T27

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Energie rinnovabili/Renewable energy

- Solare termico/Thermal solar

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production



ACP Air Compact Propane

ACP - Air Compact Propane è una delle pompe di calore più efficienti al mondo dal punto di vista energetico con SCOP 5,30. Le pompe di calore aria/acqua INOVA raggiungono gli stessi valori di efficienza negli edifici con radiatori di altre pompe di calore aria/acqua A+++ nei nuovi edifici con riscaldamento a pavimento.

Ciò è garantito da una serie di perfezionamenti e innovazioni tecniche:

- Ottimizzazione innovativa della meccanica dei fluidi
- Doppio disaccoppiamento del rumore strutturale
- Geometria dell'evaporatore ottimizzata per le perdite di carico
- Regolazione predittiva della velocità in base al fabbisogno

Questo rende le pompe di calore INOVA tra le pompe di calore più efficienti dal punto di vista energetico della loro categoria. Inoltre, il funzionamento con il refrigerante propano (R290, privo di gas serra) è ecosostenibile e rispettoso dell'ambiente.

ACP - Air Compact Propane is one of the most energy efficient heat pumps in the world with SCOP 5,30.

INOVA air/water heat pumps achieve the same efficiency values in buildings with radiators as other A+++ air/water heat pumps in new buildings with underfloor heating.

This is ensured by a variety of technical refinements and innovations:

- Innovative optimization of fluid mechanics
- Double structure-borne noise decoupling
- Pressure loss optimized evaporator geometry
- Needs-based, predictive speed adjustment

This makes INOVA heat pumps among the most energy-efficient heat pumps in their class.

In addition, operation with the climate and environmentally friendly refrigerant propane (R290 no greenhouse gases) is sustainably environmentally friendly.



Inwest-Produkt
Hankowska, Godlewski,
Kuryś SP.J.

www.inwestprodukt.com.pl

Pad/Hall 9 - Stand V17

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems



BREEZE IP-C/W-XCP

BREEZE IP-C/W-XCP è una bocchetta di aspirazione o espulsione d'aria da parete progettata per impianti di ventilazione meccanica in edifici residenziali e non residenziali. Il prodotto unisce efficienza aerodinamica, design funzionale e durabilità, contribuendo alla riduzione del consumo energetico degli impianti di ventilazione.

La caratteristica distintiva del terminale BREEZE è la geometria ottimizzata del frontale, con perforazione aggiuntiva opzionale, che migliora la distribuzione del flusso d'aria e riduce le perdite di carico, in particolare nella funzione di espulsione. Il pannello frontale smontabile con sistema QRS - Quick Release System consente un accesso rapido e senza attrezzi per ispezione e manutenzione. BREEZE IP-C/W-XCP è realizzato in acciaio zincato ad alta densità

di rivestimento o in acciaio inox, garantendo resistenza alla corrosione e lunga durata in condizioni esterne. Test aerodinamici indipendenti confermano basse perdite di pressione e un contributo concreto all'efficienza energetica degli edifici.

BREEZE IP-C/W-XCP is a wall-mounted air intake or exhaust terminal designed for modern mechanical ventilation systems in residential and non-residential buildings. The product combines aerodynamic efficiency, functional design and durability, contributing to reduced energy consumption of ventilation systems.

The distinctive feature of the BREEZE terminal is its optimized front geometry with optional additional perforation, which improves airflow distribution and minimizes pressure

losses, particularly when used as an exhaust outlet. The demountable front panel equipped with the QRS - Quick Release System enables fast, tool-free access for inspection and maintenance, supporting long-term operational efficiency.

BREEZE IP-C/W-XCP is manufactured from galvanized steel with a high zinc coating density or stainless steel, ensuring corrosion resistance and long service life in outdoor conditions. The product is available in multiple diameters and finishes, including custom RAL colours, allowing architectural integration with building façades.

Independent laboratory tests conducted at a technical university confirm low pressure losses over a wide airflow range, supporting energy-efficient ventilation design and compliance with sustainable building principles.



J2 Innovations
www.j2innovations.com

Pad/Hall 5 - Stand M14

Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Home & Building Automation



NEXIO

NEXIO è un controllore embedded di nuova generazione, progettato per trasformare la gestione degli edifici intelligenti e smart devices grazie a edge computing ad alte prestazioni, connettività future-proof e integrazione nativa con FIN Framework. Progettato appositamente per OEM, system integrator e distributori, NEXIO introduce nel mercato della building automation una nuova categoria di hardware intelligente, orientate all'utente.

Piattaforma Hardware:

- CPU quad-core ad alte prestazioni, 4 GB di RAM (fino a 16 GB), storage eMMC da 16 GB (fino a 32 GB)
- Sistema operativo Linux ottimizzato, progettato per carichi di lavoro edge e per FIN Framework

- Supporta fino a 5.000 punti per implementazioni scalabili

- Connettività leader di settore - 2x porte Ethernet con supporto daisy-chain, 2x porte seriali, Wi-Fi con modalità hotspot per una configurazione e messa in servizio semplificate, supporto M-Bus, compatibilità nativa con BACnet MSTP/IP, Modbus RTU/IP, KNX-IP e altri protocolli.

NEXIO is a next generation embedded controller engineered to transform smart building and smart equipment management through high performance edge computing, future proof connectivity, and native integration with FIN Framework. Purpose built for OEMs, system in-

tegrators, and distributors, NEXIO brings a new category of intelligent, user centric hardware to the building automation market.

Hardware platform:

- High performance 4 core CPU, 4 GB RAM (up to 16GB), 16 GB (up to 32GB) eMMC storage
- Optimised Linux OS designed for edge workloads and FIN Framework - Supports up to 5,000 points for scalable deployments
- Connectivity: 2x Ethernet ports with daisy chain capability, 2x serial ports, Wi Fi + hotspot mode for simplified setup and commissioning, M Bus support, Native compatibility with BACnet MSTP/IP, Modbus RTU/IP, KNX IP and more.



LG Electronics Italia SpA

www.lgbusiness.it

Pad/Hall 5 - Stand U29/Z22

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems



LG ACP i

LG ACP i è il nuovo controllo centralizzato HVAC di ultima generazione firmato LG, progettato per offrire un controllo intelligente, efficiente e sempre connesso. Grazie alla gestione remota cloud-based, al monitoraggio in tempo reale e all'ottimizzazione dell'efficienza energetica, garantisce prestazioni elevate e un'esperienza d'uso intuitiva.

Tenendo conto delle abitudini e delle esigenze dei clienti, LG ha posto particolare attenzione al design estetico e alla praticità d'uso, ideando un prodotto perfetto anche per installazioni in ambienti esposti. Il suo stile minimalista, con coperchio incernierato, consente di nascondere ordinatamente i cablaggi complessi, mantenendo un aspetto pulito e moderno su pareti o scrivanie. Questa atten-

zione e cura al design è stata premiata con l'IF Design Award.

Dotato di un display LCD da 2,4 pollici con codici QR dedicati a diverse situazioni, LG ACP i permette un controllo semplice e immediato anche da smartphone. Inoltre, la sua struttura modulare consente di personalizzare le funzionalità in base alle esigenze, offrendo così la combinazione ideale tra efficienza, estetica e praticità d'uso.

LG ACP i is LG's next-generation central HVAC controller, designed to deliver smart, efficient, and always-connected control. With cloud-based remote management, real-time monitoring, and energy efficiency optimization, it ensures high performance and intuitive user experience.

Reflecting customers' usage patterns and needs, LG placed special emphasis on exterior design and ease of use, creating a product perfectly suited for exposed installation environments.

Its minimalist style, featuring a hinged cover, neatly conceals complex wiring to maintain a clean and modern look on walls or desks.

The attention to design has been awarded with the IF Design Award. Equipped with a 2.4-inch LCD display and QR codes for various situations, LG ACP i allows for simple and immediate control via smartphone.

In addition, its modular structure enables users to customize functions according to their needs, offering the ideal combination of efficiency, aesthetics, and everyday convenience.



LG Electronics Italia SpA

www.lgbusiness.it

Pad/Hall 5 - Stand U29/Z22

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



LG ARTCOOL™ AI

LG ARTCOOL™ Mirror AI è il climatizzatore in doppia classe A+++ che unisce tecnologia intelligente, efficienza energetica e un design sofisticato.

Il suo design elegante, con finitura a specchio o opaca, si integra perfettamente in qualsiasi contesto. La griglia inferiore crea un raffinato contrasto visivo e diffonde una brezza delicata e indiretta con un raggio di oltre 180°.

Il prodotto è dotato di Intelligenza Artificiale che analizza le abitudini d'uso dell'utente per offrire comfort personalizzato. Il compressore DUAL Inverter, coperto da 10 anni di garanzia, assicura prestazioni elevate, silenziosità e lunga durata.

Il sistema utilizza refrigerante R32 a basso impatto ambientale

e include funzioni di risparmio energetico avanzate come AI kW Manager per monitorare e gestire i consumi in base a obiettivi impostati.

Il sistema di purificazione Total Air Care rimuove polveri sottili, allergeni e batteri, per un'aria più sana. La connettività Wi-Fi e l'app LG ThinQ consentono il controllo remoto e il monitoraggio in tempo reale.

LG ARTCOOL™ Mirror AI is the air conditioner with A+++ efficiency that combines intelligent technology, energy efficiency, and sophisticated design. Its elegant design, available in mirror or matte finish, blends seamlessly into any interior. The lower grille creates a refined visual contrast and distributes a

gentle, indirect breeze with a range of over 180°.

Equipped with Artificial Intelligence, it analyses user habits to deliver personalized comfort. The DUAL Inverter compressor, covered by a 10-year warranty, ensures high performance, quiet operation, and long-lasting reliability.

The system uses R32 refrigerant with low environmental impact and includes advanced energy-saving features such as AI kW Manager, which monitors and manages energy consumption based on set goals. The Total Air Care purification system removes fine dust, allergens, and bacteria for cleaner, healthier air. With Wi-Fi connectivity and the LG ThinQ app, users can control the air conditioner remotely and monitor energy usage in real time.



LG Electronics Italia SpA

www.lgbusiness.it

Pad/Hall 5 - Stand U29/Z22

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



LG DUALCOOL™ AI

LG DUALCOOL™ AI, il condizionatore d'aria residenziale in doppia classe A+++ che integra l'Intelligenza Artificiale (IA) Affectionate per offrire comfort personalizzato ed efficienza energetica.

L'Intelligenza Artificiale apprende le abitudini d'uso dell'utente e regola automaticamente temperatura e flusso d'aria per garantire comfort personalizzato e risparmio energetico. Il compressore Dual Inverter, garantito 10 anni, assicura prestazioni elevate, funzionamento silenzioso e affidabilità nel tempo. Utilizza refrigerante R32 a basso impatto ambientale e include funzioni di risparmio energetico potenziate dall'AI, come AI kW Mana-

ger, che consente di monitorare l'uso dell'energia in base a target di consumo impostati. Il sistema di purificazione avanzata Total Air Care rimuove polveri sottili e allergeni, prevenendo anche la formazione di batteri e muffe. Grazie alla connettività Wi-Fi e all'app LG ThinQ, è possibile gestire il climatizzatore da remoto e monitorare i consumi.

LG DUALCOOL™ AI is the residential air conditioner with A+++ efficiency that integrates the LG Affectionate Intelligence to deliver personalized comfort and energy savings.

The AI learns the user's usage habits and automatically adjusts temperature and airflow to ensure

customized comfort and energy savings. The Dual Inverter compressor, backed by a 10-year warranty, provides high performance, quiet operation and long-term reliability. It uses R32 refrigerant with a low environmental impact and includes AI-enhanced energy-saving functions such as AI kW Manager, which allows users to monitor energy usage based on preset consumption targets.

The advanced Total Air Care purification system removes fine dust and allergens while preventing the formation of bacteria and mold. Thanks to Wi-Fi connectivity and the LG ThinQ app, the air conditioner can be controlled remotely and energy consumption can be easily monitored.



LG Electronics Italia SpA

www.lgbusiness.it

Pad/Hall 5 - Stand U29/Z22

Riscaldamento/Heating

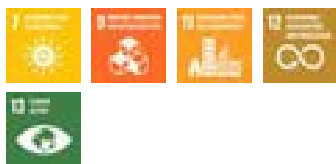
- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



LG MULTI V i R32

LG MULTI V i R32 è un sistema VRF a pompa di calore/recupero di calore e rappresenta una delle soluzioni più avanzate per il settore commerciale e terziario, grazie all'utilizzo del refrigerante R32 e alla piena conformità alla normativa IEC 60335-2-40. Il sistema integra sensori di perdita, allarmi e valvole di arresto certificati dal produttore, semplificando progettazione e installazione. Il software di progettazione LG LATS HVAC rende il processo ancora più efficiente, consentendo di verificare automaticamente le superfici minime richieste per gli ambienti interni. MULTI V i R32 mantiene tutte le funzionalità evolute della gamma R410A, offrendo prestazioni affidabili, alta efficienza e un motore con Intelligenza Artificiale. La funzione AI Smart Care analizza temperatura, umidità e presenza di persone per ottimiz-

zare in tempo reale la capacità di raffreddamento o riscaldamento, garantendo comfort e risparmio energetico. Grazie alla silenziosità operativa e alla possibilità di impostare un livello di rumorosità target (50–70 dBA), migliora il comfort anche negli ambienti circostanti. Inoltre, la funzione AI Smart Diagnosis effettua una scansione automatica del sistema, fornendo report di funzionamento dettagliati basati sui dati della scatola nera integrata, per una manutenzione più rapida e affidabile.

LG MULTI V i R32 is one of the most advanced solutions for the commercial and tertiary sectors, featuring the R32 refrigerant and full compliance with the IEC 60335-2-40 product standard. It integrates factory-certified safety systems—including refrigerant leak sensors, alarms, and shut-off val-

ves—making both design and installation simpler and safer. The LATS HVAC design software further enhances accessibility by automatically checking the minimum surface requirements for indoor environments. MULTI V i R32 also offers all the innovative features of the R410A range, ensuring reliable performance, high efficiency, and an AI-driven motor. The AI Smart Care function analyses indoor conditions such as temperature, humidity, and occupancy to automatically adjust cooling or heating capacity, optimizing comfort and energy use. With its extremely quiet operation and the option to set a target noise level (50–70 dBA), it improves comfort even for nearby residents. Finally, the AI Smart Diagnosis function performs automatic system scans and generates clear, detailed reports using data from the integrated black box, reducing service time and enhancing reliability.



LG Electronics Italia SpA

www.lgbusiness.it

Pad/Hall 5 - Stand U29/Z22

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems



LG THERMA V Monoblocco S

LG THERMA V Monoblocco S è la nuova pompa di calore aria acqua monoblocco di LG, progettata per offrire comfort, efficienza e sostenibilità. Utilizza il nuovo gas ecologico R290 (GWP 3) a bassissimo impatto ambientale ed è ideale per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria. Il design antracite con trama ondulata, elegante e funzionale, si adatta perfettamente a qualsiasi contesto architettonico, favorendo una ventilazione ottimale. Con etichetta energetica fino ad A+++ / A++ (35 °C / 55 °C LW

T), garantisce prestazioni elevate anche a -25 °C e mantiene il 100% della capacità di riscaldamento a -7 °C. Facile da installare grazie alla struttura "plug & play", è compatta, leggera e gestibile da remoto tramite LG ThinQ, con possibilità di integrazione con impianti fotovoltaici e domotici (smart grid e MODBUS).

LG THERMA V Monobloc S is LG's new air-to-water monobloc heat pump, combining comfort, efficiency, and sustainability. Using the eco-friendly R290 gas (GWP 3) with very low environmental impact, it

provides heating, cooling, and domestic hot water. Its refined anthracite finish and wave-patterned design ensure both elegance and optimal ventilation, blending seamlessly into any building exterior.

With an energy label up to A+++ / A++ (35 °C / 55 °C LWT), it delivers top performance even at -25 °C and maintains 100% heating capacity at -7 °C. The compact, lightweight "plug & play" unit is easy to install and can be controlled remotely via LG ThinQ, with smart-grid and MODBUS integration for photovoltaic and home automation systems.



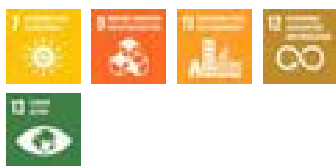
LG Electronics Italia SpA

www.lgbusiness.it

Pad/Hall 5 - Stand U29/Z22

Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies

● Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems



LG THERMA V Indoor Unit Series

Pompa di calore aria-acqua con nuovo refrigerante ecologico R290 (GWP 3), ideale per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria. Gestibile da remoto tramite app LG ThinQ, è integrabile con impianti fotovoltaici (smart grid) e sistemi domotici (MODBUS). Il design antracite con trama ondulata favorisce la ventilazione e si adatta perfettamente a qualsiasi contesto architettonico.

Le nuove unità interne presentano un design completamente rinnovato, moderno e coerente, creando una famiglia di prodotti armonizzata e riconoscibile.

Offrono massima flessibilità d'installazione: la Control Unit è una soluzione stand-alone senza collegamenti idraulici; la Hydro Unit integra resistenza di backup, val-

vola a 3 vie e vaso di espansione; la Combi Unit, "all-in-one" per acqua calda, riscaldamento e raffrescamento, include serbatoio inox 200 L, versioni 1 e 2 circuiti e componenti integrati.

Compatta (600 × 600 mm), si installa facilmente anche in spazi con altezza inferiore a 2 m, grazie al collegamento posteriore delle tubazioni.

Air-to-water heat pump with new eco-friendly R290 refrigerant (GWP 3), ideal for heating, cooling, and domestic hot water production. It can be managed remotely via the LG ThinQ app and integrated with photovoltaic systems (smart grid) and home automation systems (MODBUS).

The anthracite design with a wavy texture promotes ventilation and

blends perfectly into any architectural context.

The new indoor units feature a completely renewed, modern, and consistent design, creating a harmonized and recognizable product family.

They offer maximum installation flexibility: the Control Unit is a stand-alone solution without hydraulic connections; the Hydro Unit integrates a backup heater, 3-way valve, and expansion tank; the Combi Unit, an "all-in-one" solution for domestic hot water, heating, and cooling, includes a 200 L stainless steel tank, 1- and 2-circuit versions, and integrated components.

Compact (600 × 600 mm), it can be easily installed even in spaces with a height below 2 m, thanks to the rear pipe connections.



Micro Coils And Refrigeration Pvt. Ltd
www.microcoils.in

Pad/Hall 9 - Stand S01

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di accumulo del calore/
Heat storage systems
- Sistemi di distribuzione del
calore/Heat distribution systems

Energie rinnovabili/Renewable energy

- Solare termico/Thermal solar

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di distribuzione/
Distribution systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda
sanitaria/Hot water production
- Sistemi di accumulo/Storage
systems



Thermal Heat Battery

Thermal Heat Battery è un prodotto che fornisce acqua calda assorbendo energia da un'unità di accumulo termico (materiale a cambiamento di fase, PCM). Questa batteria termica ha una capacità di 11 kW, in grado di produrre 515 litri di acqua calda a una temperatura minima di 40 °C in un'ora al massimo. La batteria termica comprende un serbatoio che ospita uno scambiatore di calore circondato dal PCM. Inizialmente, il PCM viene caricato facendo circolare acqua calda attraverso lo scambiatore di calore, consentendogli di assorbire e immagazzinare energia termica.

L'acqua fredda viene fatta passare attraverso lo stesso scambiatore di calore, inducendo il PCM a rilasciare il calore immagazzinato e aumentando così la temperatura dell'acqua in uscita. Poiché la bat-

teria termica ha un solo componente meccanico attivo, una pompa per la circolazione dell'acqua, produce emissioni di carbonio, vibrazioni e rumore significativamente inferiori rispetto ai sistemi di riscaldamento dell'acqua convenzionali. Inoltre, l'elettricità viene utilizzata solo per il funzionamento della pompa, quindi il costo operativo di una batteria termica è inferiore a quello dei sistemi di riscaldamento tradizionali.

The heat battery is a product which supplies hot water by absorbing energy from a heat storage unit (phase change material (PCM)). The present thermal heat battery has the capacity of 11 kW which can be produced 515 L of hot water at minimum 40 °C temperature in maximum one hour. The thermal heat battery comprises a tank that houses a heat exchang-

er surrounded by PCM. Initially, the PCM is charged by circulating hot water through the heat exchanger, allowing it to absorb and store heat energy. Cold water is passed through the same heat exchanger, prompting the PCM to release the stored heat and thereby raising the temperature of the outgoing water. Since the thermal heat battery has only one active mechanical component, a pump for circulating water, it produces significantly lower carbon emissions, vibration, and noise compared to conventional water heating systems.

Additionally, the electricity is utilized only for running the pump, the operational cost of a thermal heat battery is lower than that of traditional heating systems.



Midea

www.midea.com

Pad/Hall 7 - Stand P01/T10

Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies

● Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems



H-Pack

H-PACK è la pompa di calore aria-acqua indoor progettata per superare i limiti dei cantieri reali, specialmente nei retrofit. A differenza dei modelli tradizionali, si installa completamente all'interno (garage o locali tecnici), utilizzando condotti per l'aria: una soluzione ideale per centri storici o condomini con vincoli estetici e mancanza di spazio esterno.

Caratteristiche principali:

Versatilità: grazie all'utilizzo di una hydrobox opzionale, il sistema può funzionare sia in modalità ibrida (in combinazione con caldaie esistenti) che full electric (con un riscaldatore di backup integrato da 3kW).
Alte prestazioni: raggiunge mandate fino a 75 °C (90 °C in ibrido), rendendola perfetta per i radiatori tradizionali.

Sostenibilità: utilizza il gas naturale R290, a bassissimo impatto ambientale.

Praticità: installazione guidata da wizard, manutenzione facilitata e gestione fino a due zone climatiche.

H-PACK risolve le criticità di spazio e integrazione, offrendo una soluzione pronta per il futuro e semplice da gestire.

H-PACK is an indoor air-to-water heat pump designed to overcome real-world construction challenges, especially in retrofits. Unlike traditional models, it is installed entirely indoors (garages or utility rooms) using air ducts, making it the perfect solution for historic centers or buildings with space constraints and architectural restrictions.

Key Features:

Versatility: by using an optional hydrobox it operates in both hybrid mode (alongside existing boilers) and full electric mode (with a 3kW integrated backup heater)

High Performance: it supports flow temperatures up to 75°C (90°C in hybrid mode), making it ideal for traditional radiator systems.

Sustainability: it uses R290 natural refrigerant, ensuring a very low environmental impact and future-proof compliance.

Efficiency: features a wizard-guided setup, easy maintenance access, and dual-zone climate management.

H-PACK solves space and integration issues, offering a flexible and easy-to-install solution for both renovations and new builds.



Midea

www.midea.com

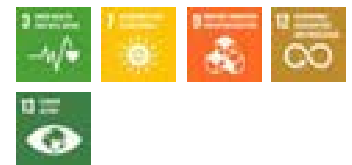
Pad/Hall 7 - Stand P01/T10

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di produzione/Productions systems
- Sistemi di accumulo/Storage systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems



M Thermal ATW R454C

Midea M Thermal ATW R454C è una pompa di calore aria-acqua split avanzata che fornisce riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria tutto l'anno in una soluzione compatta. Utilizzando il refrigerante ecologico R454C, con un GWP pari a 146, raggiunge classi di efficienza energetica da A++ ad A+++, con prestazioni migliorate e temperature di mandata fino a 70 °C. È dotata di tecnologia DC inverter, controlli intelligenti e connettività tramite app, terminali a connessione rapida e quadro di controllo a prova di contatto per un'installazione sicura e semplice, sia in nuove costruzioni sia in interventi di ristrutturazione. Una scelta ideale per chi è attento all'efficienza energetica ottenendo un comfort affidabile e silenzioso. L'architettura Full DC inverter - compressore, pompa e ventilato-

re - garantisce elevata efficienza, bassa rumorosità e regolazione precisa. Una progettazione acustica avanzata è integrata nel compressore, nel ventilatore assiale e nel telaio. Le dotazioni includono un nuovo controller touch, terminali a connessione rapida, un quadro di controllo a prova di contatto e una suite IoT che comprende SmartHome, LetsLink e iBUILDING per controllo remoto, messa in servizio e analisi energetica. È inoltre disponibile un software di selezione professionale.

Midea M thermal ATW R454C is an advanced air-source split heat pump that delivers year-round heating, cooling, and domestic hot water in a compact. Featuring the eco-friendly R454C refrigerant with a GWP of 146, it achieves A++ to A+++ energy efficiency. perfor-

mance boost and flow temperatures up to 70°C. Equipped with DC inverter technology, smart controls, and app connectivity, quick-connect terminals, and a touch-proof control box for safe, easy installation in both new builds and renovations, making it the ideal choice for energy-conscious homeowners seeking reliable, quiet comfort.

A full DC inverter architecture - compressor, pump, and fan - ensures high efficiency, low noise, and precise regulation. Advanced acoustic design is incorporated into the compressor, axial fan, and chassis. Features include a new color touch controller; quick-connect terminals; a touch-proof control box; an IoT suite including SmartHome, LetsLink, and iBUILDING for remote control, commissioning, and energy analysis; and specialized selection software is also available.



Midea

www.midea.com

Pad/Hall 7 - Stand P01/T10

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



V9 R32 VRF

Midea V9 VRF rivoluziona la climatizzazione commerciale grazie alla matrice di controllo elettronico intelligente e al refrigerante ecologico R32. Dotato di un sistema di cablaggio esterno unico nel settore con protezione IP55/IP68 - resistente a polvere, acqua e corrosione - garantisce un funzionamento affidabile anche in caso di immersione.

La gestione termica del refrigerante a cambiamento di fase consente prestazioni stabili fino a 43 °C senza necessità di raffreddamento aggiuntivo, mentre il design senza filo neutro riduce costi e possibili-

tà di errore. Grazie al basso GWP dell'R32 (675), le emissioni di carbonio si riducono fino al 70%, con l'integrazione di un sistema completo di monitoraggio della sicurezza per refrigerante A2L.

Progettato per facilitare installazione e manutenzione, il V9 stabilisce un nuovo standard di efficienza, sostenibilità e praticità d'uso per un'ampia gamma di spazi commerciali.

Midea V9 VRF revolutionizes commercial HVAC with its intelligent electronic control matrix and eco-friendly R32 refrigerant. Fea-

turing industry-first external wiring with IP55/IP68 protection—resisting dust, water, and corrosion—it ensures reliable operation even submerged. Its phase-change refrigerant thermal management enables stable performance up to 43°C without extra cooling, while a neutral-wire-free design cuts costs and errors. With R32's low GWP (675), it reduces carbon emissions by 70% and integrates full safety monitoring for A2L refrigerant. Designed for easy installation and maintenance, the V9 sets a new standard in efficiency, sustainability, and user convenience for diverse commercial spaces.



Midea

www.midea.com

Pad/Hall 7 - Stand P01/T10

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

**Altri componenti impiantistici/
Other plant components**

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di produzione/Productions systems
- Sistemi di accumulo/Storage systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems



Nature Plus R290 ATW

Midea Nature Plus è una pompa di calore aria-acqua che garantisce comfort tutto l'anno - riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria - in una soluzione compatta, silenziosa ed ecologica. Utilizzando il refrigerante naturale R290, supporta la neutralità carbonica mantenendo livelli di efficienza di fascia alta.

Raggiunge la classificazione ErP A+++ a 35/55 °C, assicura un'elevata capacità anche fino a -22 °C di temperatura esterna e fornisce acqua in uscita fino a 80 °C, ideale per radiatori e interventi di retrofit.

L'unità è estremamente silenziosa (certificazione Quiet Mark) ed è progettata per un funzionamento affidabile in un ampio intervallo di temperature ambientali.

I controlli intelligenti, la connettività tramite app e gli strumenti di selezione semplificano l'installazione e l'utilizzo quotidiano, rendendola adatta sia a nuove costruzioni sia a progetti di ristrutturazione.

Midea Nature Plus is an air to water heat pump delivering year round comfort - space heating, cooling and domestic hot water - in

a compact, quiet and eco friendly package.

Using natural R290, it supports carbon neutrality while maintaining top tier efficiency. It achieves ErP A+++ at 35/55 °C, strong capacity retention down to -22 °C, and up to 80 °C outlet water for radiators and retrofits. The unit is whisper quiet (Quiet Mark) and engineered for reliable operation with a wide ambient range.

Smart controls, app connectivity and selection tools simplify setup and daily use, while it fits both new builds and renovation projects.



Midea

www.midea.com

Pad/Hall 7 - Stand P01/T10

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems



Mars Large R290 ATW

Midea Mars Large è una pompa di calore aria-acqua integrata, compatta e ad alta efficienza, progettata per il riscaldamento e il raffrescamento degli ambienti. Alimentata dal refrigerante ecologico R290, è in grado di fornire acqua calda fino a 85 °C, riducendo al minimo i consumi energetici e l'impegno.

L'unità esterna estrae il calore dall'aria ambiente e lo trasferisce, tramite le linee del refrigerante, a uno scambiatore di calore a piastre che fa circolare l'acqua riscaldata verso impianti di riscaldamento a pavimento o radiatori a bassa temperatura. Una valvola a 4 vie consente la funzione di raffrescamento tramite fan coil.

Sebbene la capacità diminuisca in condizioni di freddo estremo, una porta di controllo per resistenza elettrica ausiliaria fornisce riscaldamento supplementare, protezione antigelo e

funzionamento di backup in caso di guasto, garantendo prestazioni affidabili durante tutto l'anno.

Midea Mars Large is a compact, high-efficiency integrated air-to-water heat pump for space heating and cooling. Powered by eco-friendly R290 refrigerant, it delivers hot water up to 85 °C while minimizing energy consumption and footprint. The outdoor unit extracts ambient heat, transferring it via refrigerant lines to a plate heat exchanger that circulates heated water to floor heating loops or low-temperature radiators. A 4-way valve enables cooling via fan coils.

While capacity decreases in extreme cold, an auxiliary electric heater control port provides supplemental heating, anti-freeze protection, and backup during malfunction - ensuring reliable year-round performance.



MITA Cooling
Technologies Srl

www.mitacoolingtechnologies.com

Pad/Hall 11 - Stand E11

**Altri componenti impiantistici/
Other plant components**

- Altro/Other: Raffreddatori
Adiabatici



Raffreddatore Adiabatico PAD-XL

Il raffreddatore adiabatico, o dry cooler adiabatico, è progettato per raffreddare fluidi di processo con l'aria ambiente o con l'aria ambiente pre-raffreddata dall'acqua.

Il pre-raffreddamento dell'aria generalmente si rende necessario nei periodi caldi.

Tra le varie particolarità di PAD-XL spicca la logica di funzionamento integrata, studiata per ridurre al minimo l'utilizzo dell'acqua di bagnatura, garantendo anche nei periodi più caldi dell'anno prestazioni ottimali. PAD-XL gestisce e regola dei

brevi cicli di bagnatura solo quando necessario, evitando le più comuni bagnature continue. L'acqua di bagnatura viene sempre recuperata. Questa famiglia di macchine è in grado di smaltire capacità termiche fino a 2.500 kW per soddisfare le esigenze dei più diversi impianti.

The adiabatic cooler, or adiabatic dry cooler, is designed to cool process fluids with ambient air or with ambient air pre-cooled by water.

Air pre-cooling generally becomes necessary in hot weather.

Prominent among the various special features of PAD-XL is its integrated operation logic, designed to minimize the use of fountain water, ensuring maximum performance even during the hottest periods of the year. PAD-XL manages and adjusts short wetting cycles only when necessary, avoiding the most common continuous wetting. The wetting water is always recovered.

This family of equipment can dispose thermal capacities of up to 2,500 kW to meet the needs of a wide variety of systems.



**Mitsubishi Electric Europe
B.V. - Italian Branch**
climatizzazione.
mitsubishielectric.it

Pad/Hall 7 - Stand E01/K10

Riscaldamento/Heating

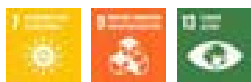
- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di emissione del calore/Heat emission systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di distribuzione/
Distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di emissione e terminali/Emission systems and terminals



CITY MULTI VRF YXM

CITY MULTI VRF YXM in R32 rappresenta la soluzione ideale per i clienti che desiderano essere all'avanguardia nella climatizzazione, in linea con la prossima fase della normativa sui gas fluorurati e la riduzione graduale dei refrigeranti ad alto potenziale di riscaldamento globale (GWP).

La novità è rappresentata da uno chassis completamente riprogettato, dotato di tecnologie avanzate che portano le prestazioni a un livello superiore. Il comfort è migliorato, i risparmi energetici aumentati e la soluzione presenta tutti i vantaggi familiari di un sistema VRF completo a installazione semplificata. Il nuovo sistema CITY MULTI VRF non solo soddisfa i più recenti requisiti legislativi, ma offre anche un'efficienza stagionale leader del mercato. Con una gamma ampliata di opzioni, sia in versione pompa di calore che a recupero di calore, e capacità fino a 112 kW, semplifica la progettazione, l'installazione e la manutenzione, rendendo più facile che mai la climatizzazione ad alte prestazioni.

Mitsubishi Electric unveils the new generation of CITY MULTI VRF YXM outdoor units with R32 - the perfect choice for customers looking to stay ahead in climate technology. Designed to meet the upcoming phase of F-gas regulations and support the transition toward lower-GWP refrigerants, the new YXM series delivers cutting-edge efficiency, sustainability, and performance without compromise. The new generation introduces a completely redesigned chassis, engineered with cutting-edge technologies that take performance to the next level. The result is enhanced comfort, greater energy savings, and all the familiar advantages of a full VRF system with simplified installation. The new CITY MULTI VRF range not only meets the latest regulatory requirements: it sets a new benchmark in seasonal efficiency. With a broader choice of configurations, available in both heat pump and heat recovery versions, and capacities up to 112 kW, it streamlines design, installation, and maintenance. Delivering high-performance climate control has never been easier or more efficient.



ECOi-W AQUA-G EVO H • R290

ECOi-W AQUA-G EVO H è la nuova pompa di calore aria-acqua reversibile progettata da Panasonic per riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria in grandi applicazioni residenziali, commerciali e industriali. Disponibile in tre taglie, da 60 a 110 kW, ECOi-W AQUA-G EVO H è progettato per garantire ingombri ridotti in applicazioni in cascata, grazie all'approccio modulare, al telaio compatto, al collettore opzionale per la cascata e la distanza ridotta tra i diversi moduli. È ottimizzato per il riscaldamento e produzione di ACS: garantisce fino a 75 °C di temperatura di mandata mentre il delta temperatura tra mandata e ritorno fino a 12 °C rende questa unità ideale

per le applicazioni retrofit in sostituzione di caldaie in applicazioni di elevata potenza.

L'utilizzo di refrigerante naturale R290 garantisce un impatto ambientale minimo.

L'unità offre diverse personalizzazioni ed è gestibile in maniera integrata al resto della gamma Panasonic tramite il sistema P-SMART EDGE.

ECOi-W AQUA-G EVO H is the new reversible air-to-water heat pump designed by Panasonic for heating, cooling and domestic hot water production in large residential, commercial and industrial applications. Available in three different sizes, from 60 to 110 kW, ECOi-W AQUA-G EVO H has been designed to

ensure reduced footprints in cascade applications, thanks to its modular approach, compact frame, optional cascade-optimized manifold and small distance between the different modules. The unit is optimized for heating and DHW production: the possibility of guaranteeing up to 75 °C of flow temperature and a temperature difference between flow and return up to 12 °C, makes this unit ideal for retrofit applications, especially in replacement of boilers in big applications. In addition, the use of natural refrigerant R290 ensures minimal environmental impact.

The unit has many customisations available and can be managed together with the rest of Panasonic's heat pump range via the P-SMART EDGE system.

Panasonic

heating & cooling solutions

Panasonic Heating & Cooling Solutions

www.aircon.panasonic.eu

Pad/Hall 5 - Stand A29/C12

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production



Panasonic

heating & cooling solutions

Panasonic Heating & Cooling Solutions

www.aircon.panasonic.eu

Pad/Hall 5 - Stand A29/C12

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di emissione del calore/Heat emission systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di emissione e terminali/Emission systems and terminals

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di accumulo/Storage systems



AQUAREA EcoFlex

Aquarea EcoFlex di Panasonic è la pompa di calore 2-in-1, aria-aria e aria-acqua, a recupero di calore, con terminali dotati di tecnologia nanoe™ X. Il sistema collega fino a 3 unità interne aria-aria e un'unità interna aria-acqua All-in-one per riscaldamento e produzione ACS. Aquarea EcoFlex garantisce il raffrescamento aria-aria, il doppio riscaldamento aria-aria e aria-acqua e la produzione di ACS con un'unica unità esterna compatta.

In raffrescamento, la tecnologia a recupero di calore permette di sfruttare l'utilizzo delle unità interne aria-aria per produrre gratuitamente l'acqua calda sanitaria ed evita discomfort dovuti alla discontinuità di funzionamento estivo per la produzione di ACS.

In riscaldamento, il comfort e la continuità sono garantiti dalle funzioni bi-riscaldamento e riscaldamento-non-stop, che permettono rispettivamente di riscaldare l'ambiente sia durante la produzione di ACS che durante i cicli di sbrinamento.

Infine, l'ampia gamma di unità interne di ultima generazione compatibili permette l'utilizzo della tecnologia na-

noe™ X, per una migliore qualità dell'aria interna.

Aquarea EcoFlex is the 2-in-1 heat recovery heat pump, air-to-air and air-to-water, indoor units equipped with nanoe™ X technology.

By combining up to 3 air-to-air indoor units with an all-in-one air-to-water indoor unit, Panasonic's Aquarea EcoFlex ensures air-to-air cooling, dual air-to-air and air-to-water heating and domestic hot water production with a single compact outdoor unit.

In cooling mode, heat recovery technology allows the use of air-to-air indoor units to provide domestic hot water for free and prevents discomfort caused by interruptions in summer operation for DHW production.

In heating mode, comfort and continuity are ensured by the bi-heating and non-stop heating functions, which allow the environment to be heated both during DHW production and defrost cycles.

Finally, the wide range of compatible next-generation indoor units allows the use of nanoe™ X technology for improved indoor air quality.



RTX-D

Trasmettitore touchscreen RTX-D: ridefinisce il modo di misurare e di gestire la qualità dell'aria interna negli edifici e per l'HVAC. Uno dei trasmettitori IAQ più precisi sul mercato: precisione della temperatura di $\pm 0,3$ °C nell'intervallo di temperature ambiente, grazie alla compensazione della temperatura in attesa di brevetto e all'indice IQS (Installation Quality Score).

Con il suo design moderno e il coperchio apribile a cerniera, il dispositivo garantisce un cablaggio facile e una messa in servizio e un collaudo comodi, con il display che rimane attivo quando il coperchio è aperto.

Misure accurate di T, Ur, CO₂, COV e occupazione aiutano a garantire ambienti sicuri nelle aule, negli uffici e in tanti altri luoghi.

Regolatore P/I integrato a cui è possibile collegare una misurazione, come ad esempio: T, Ur, CO₂ o COV.

RTX-D soddisfa i requisiti delle certificazioni edilizie (LEED, RESET, BREEAM e WELL) ed è supportato dall'applicazione MyProduel (iOS e Android).

Touchscreen transmitter and room controller RTX-D: redefining the way of measuring and managing Indoor Air Quality in buildings and HVAC applications. One of the most accurate IAQ transmitters on the market: delivering ± 0.3 °C accuracy across a wide range of room temperatures, thanks to our patent pending Temp compensation and the IQS index (Installation Quality Score).

With its modern design and hinge-opening cover, the device ensures easy wiring, convenient commissioning and testing, with the display remaining active when the cover is open.

Accurate measurements of T, rH, CO₂, VOC and occupancy help ensure safe environments in classrooms, offices, and other places.

Create simple control applications with the integrated P/I controller connecting one measurement, such as: T, Relative Humidity, CO₂ or VOC.

RTX-D will fulfill the requirements of building certification (LEED, RESET, BREEAM and WELL).

RTX-D is supported by MyProduel application (iOS and Android).



Produel Oy

www.produel.com

Pad/Hall 11 - Stand B20

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

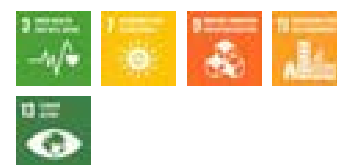
- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Home & Building Automation

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems





Refco Manufacturing Ltd.

www.refco.ch

Pad/Hall 9 - Stand M01

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Sistemi di erogazione/Delivery systems
- Gestione sostenibile delle acque/Sustainable water management



VAMP-F

VAMP-F è una pompa scarico condensa ultracompatta progettata per i moderni sistemi di climatizzazione, dove lo spazio di installazione è limitato e sono richiesti funzionamento silenzioso e affidabilità. Con un'altezza di soli 26 mm, VAMP-F può essere installata direttamente dentro l'unità interna ed è adatta sia per nuove installazioni sia per applicazioni di sostituzione, se utilizzata con adattatori opzionali. Un elemento chiave dell'innovazione è il tubo flessibile appositamente sviluppato, che funge anche da serbatoio dell'acqua integrato. Questa soluzione riduce il numero di componenti e consente un collegamento flessibile e salvaspazio. Il rilevamento della condensa avviene tramite un sensore ottico affidabile che sostituisce i tradizionali galleggianti,

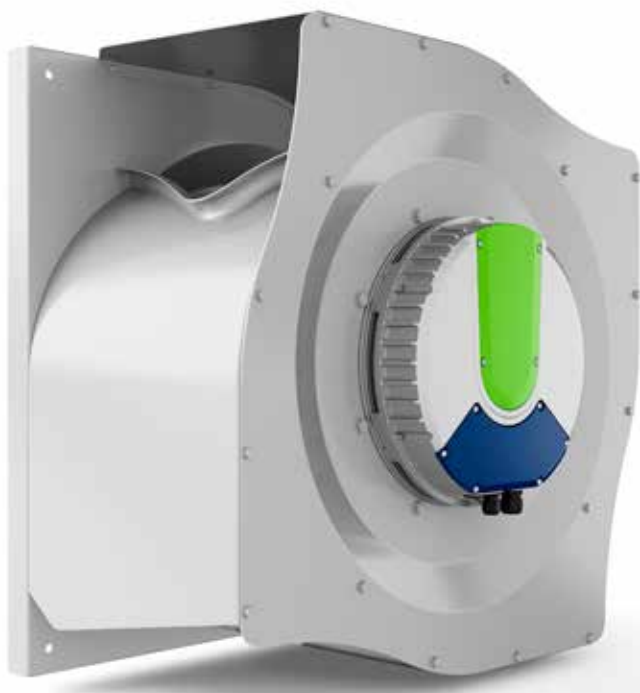
garantendo precisione e manutenzione ridotta. Grazie alla tecnologia della pompa a diaframma, VAMP-F funziona in modo silenzioso con un livello sonoro inferiore a 18 dB(A) e un basso consumo energetico. L'alloggiamento è realizzato in polimero non infiammabile di origine vegetale. Prodotta in Svizzera.

VAMP-F is an ultra-compact condensate pump designed for modern air conditioning systems where installation space is limited and requirements for quiet operation and reliability are high. With a height of only 26 mm, VAMP-F can be installed directly inside the indoor unit and is suitable for new installations as well as replacement applications when used with optional adapters. A key innovation is the posable

hose, which also serves as an integrated water reservoir. This design reduces the number of components and allows a flexible, space-saving connection to the air conditioning unit.

Condensate detection is handled by a reliable optical sensor that replaces conventional float mechanisms, ensuring precise operation and low maintenance.

Thanks to its diaphragm pump technology, VAMP-F operates quietly with a sound level below 18 dB(A) and low energy consumption. Tool-free installation and optional adapters allow quick replacement of existing condensate pumps without rewiring. The housing is made from a plant-based, non-flammable polymer, supporting a sustainability-oriented product design. Manufactured in Switzerland.



NICOTRA Gebhardt®
A REGAL REXNORD BRAND

Regal Beloit Italy SpA
www.nicotra-gebhardt.com

Pad/Hall 9 - Stand N21/N29

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di distribuzione/Distribution systems



COPRA Hybrid

COPRA Hybrid è un ventilatore centrifugo diretto che unisce la versatilità dei plug fan con le prestazioni dei ventilatori con coclea. Grazie alla tecnologia brevettata dei deflettori a spirale multipla, garantisce fino all'80% di efficienza di sistema, superando l'efficienza di un plug fan del 10-15%. Compatto e ad alta densità di potenza, riduce le perdite d'installazione e offre eccellenti performance anche a carico parziale. Ideale per applicazioni HVAC e Data Center, assicura integrazione rapida, manutenzione agevole e ridotti consumi energetici.

COPRA Hybrid è un ventilatore centrifugo a trasmissione diretta con girante a pale rovesce e coclea integrata. La girante in acciaio zincato è bilanciata dinamicamente (ISO 1940 G6.3) per vibrazioni ridotte. Il motore EC brushless ad

alta efficienza (classe IE5 -20%) è dotato di driver integrato con controllo modulante 0-10 V, Modbus e funzioni di protezione termica. Supporta regolazione continua della velocità e diagnostica avanzata. La tecnologia brevettata dei deflettori a spirale multipla ottimizza il flusso, aumentando la pressione statica e riducendo le perdite. Il design compatto garantisce alta densità di potenza e installazioni in spazi ridotti.

COPRA Hybrid is a direct-driven centrifugal fan that combines the versatility of plug fans with the performance of housed fans. Featuring patented multi-spiral guide vane technology, it achieves up to 80% system efficiency, outperforming traditional plug fans by 10-15%. Its compact design and high-power density minimize installation losses

and deliver excellent part-load performance. Ideal for HVAC and Data Center applications, COPRA Hybrid ensures fast integration, easy maintenance, and reduced energy consumption. An innovative solution supporting energy transition goals. COPRA Hybrid is a direct-driven centrifugal fan with backward-curved impeller and integrated scroll.

The galvanized steel impeller is dynamically balanced (ISO 1940 G6.3) for minimal vibration. Equipped with a high-efficiency EC brushless motor (IE5 class -20%) and integrated driver, it offers 0-10 V and Modbus control, thermal protection, and advanced diagnostics. Continuous speed regulation ensures optimal performance. Patented multi-spiral guide vanes improve airflow, increasing static pressure and reducing losses.



Rhoss SpA

www.rhoss.com

Pad/Hall 9 - Stand H29/L22

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

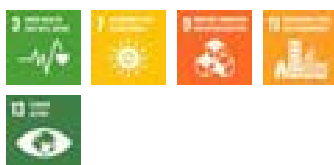
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems
- Altro/Other: BMS

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di emissione e terminali/Emission systems and terminals

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di accumulo/Storage systems



ADV-DNAIR

La nuova gamma Rhoss di centrali di trattamento aria ADV-DNAIR è interamente progettata per raggiungere nuovi standard qualitativi e migliori performance con un'ampia versatilità per soddisfare ogni tipo di richiesta (standard o custom), creando un ambiente sano e confortevole, precorrendo i nuovi stringenti regolamenti europei ancora in fase di definizione. Le unità ADV-DNAIR coprono un range di portata d'aria da 700 m³/h a 95.000 m³/h (con velocità del flusso d'aria di 2,2 m/s) e offrono opzioni di configurazione illimitate. Ogni unità di trattamento aria è un prodotto personalizzato e può così soddisfare tutti i processi di trattamento dell'aria per garantire le capacità richieste per creare il clima interno perfetto. Sono previste 120 grandezze in totale con diversi fattori di forma frontali per adattarsi in maniera ottimale alle forme dei recuperatori di calore.

The new ADV-DNAIR range of air handling units by Rhoss is entirely designed to achieve new quality standards and better performance with wide versatility to meet any type of request (standard or custom), creating a healthy and comfortable environment and anticipating the new stringent European regulations still being drawn up.

The ADV-DNAIR units cover an airflow range from 700 to 95.000 m³/h (with an air velocity of 2,2 m/s) and offer virtually unlimited configuration options. Each air handling unit is a fully customized product, designed to meet all air treatment processes and deliver the needed capacities to create the perfect indoor climate.

A total of 120 sizes are available, with different front shape factors to optimally adapt to the shapes of the different heat recovery units.



WindFree Première+

WindFree Première+ evolve il concetto di climatizzazione residenziale ponendo al centro il comfort; grazie alla tecnologia WindFree™, che diffonde l'aria attraverso migliaia di microfori a velocità "still air" (<0,15 m/s), eliminando i getti diretti fastidiosi. Altra funzione legata al comfort è AI Motion Wind: il sensore Radar rileva la posizione degli occupanti e gestisce la tripla aletta per offrire 7 diverse modalità di flusso adatte quindi a ogni situazione. L'innovazione è collegata anche all'applicazione di AI: AI Comfort automatizza il clima in base allo storico d'uso e alle condizioni ambientali, mentre AI Energy modula il compressore AI Twin Rotary riducendo i consumi fino al 30%. Il design materico, totalmente rinnovato, è disponibile nelle finiture Essential White e Soapstone Charcoal. Il funzionamento ultra-silenzioso (16 dB(A)) e il telecomando SolarCell a ricarica con luce solare e artificiale sono tra le altre caratteristiche principali.

WindFree Première+ redefines residential air conditioning by prioritizing comfort. With WindFree™ technology, it disperses air through thousands of micro-holes at a "still air" speed (<0.15 m/s), eliminating uncomfortable direct airflow.

Another comfort feature is AI Motion Wind: a radar sensor detects occupant positions and adjusts the triple blade to provide 7 different airflow modes, suitable for every situation.

Innovation is also linked to AI applications: AI Comfort automates climate control based on usage history and environmental conditions, while AI Energy modulates the AI Twin Rotary compressor, reducing energy consumption by up to 30%.

The completely redesigned material design is available in Essential White and Soapstone Charcoal finishes. Other key features include ultra-quiet operation (16 dB(A)) and a SolarCell remote control that charges using both natural and artificial light.

SAMSUNG

Samsung Electronics Air
Conditioner Europe B.V.
samsung-climatesolutions.com

Pad/Hall 5 - P29/S18

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems



SAMSUNG

Samsung Electronics Air
Conditioner Europe B.V.

samsung-climatesolutions.com

Pad/Hall 5 - P29/S18

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems



Centralina di controllo in cascata

La centralina di controllo in cascata è studiata per la gestione simultanea di più pompe di calore aria-acqua, con l'obiettivo di ottimizzare l'efficienza complessiva dell'impianto. Compatibile con tutte le gamme EHS Mono Samsung, la soluzione consente il controllo fino a 8 unità esterne, per una potenza installabile massima di 128 kW, rappresentando una valida alternativa per impianti centralizzati. La centralina di controllo in cascata garantisce affidabilità e continuità di servizio: in caso di anomalia di un'unità esterna, la centralina ne gestisce automaticamente l'esclusione, permettendo alle altre di continuare a operare senza interruzioni. L'architettura modulare assicura inoltre un funzionamento efficiente anche con carichi ridotti, limitando cicli di accensione e spegnimento. Le logiche di funzionamento selezionabili consentono infine di massimizzare l'efficienza energetica mantenendo elevati livelli di comfort. La centralina è dotata di comando AI Home con integrazione App SmartThings.

The cascade controller is designed for the simultaneous management of multiple air-to-water heat pumps, with the aim of optimizing the overall system efficiency.

Compatible with all Samsung EHS Mono ranges, the solution allows control of up to 8 outdoor units, with a maximum installable capacity of 128 kW, representing a valid alternative for centralized systems.

Cascade control ensures reliability and continuity of service: in the event of a fault in one outdoor unit, the controller automatically manages its exclusion, allowing the others to continue operating without interruption. The modular architecture also ensures efficient operation even at partial loads, reducing on/off cycling. The different operating logics finally make it possible to maximize energy efficiency while maintaining high comfort levels. The control unit is equipped with an AI Home controller with SmartThings App integration.



SAMSUNG

Samsung Electronics Air
Conditioner Europe B.V.

samsung-climatesolutions.com

Pad/Hall 5 - P29/S18

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



DVM S Mini R32

La gamma DVM S Mini R32 è un sistema VRF che integra soluzioni tecnologiche evolute per garantire elevate prestazioni, massima efficienza operativa e affidabilità. L'IA nativa ottimizza il funzionamento ai carichi parziali, adattando il ciclo frigorifero e riducendo la potenza assorbita. La memorizzazione dei trend di utilizzo consente la modulazione predittiva del sistema, per un rapido raggiungimento del set-point e un comfort superiore. Il monitoraggio costante dei parametri dell'unità esterna permette inoltre di controllare il livello di refrigerante, attivando un allarme qualora la carica scenda sotto il 30% del valore nominale. La gam-

ma si distingue anche per la semplicità e la sicurezza di installazione. Le unità interne sono dotate di sensori di rilevamento R32 che, in caso di perdita, attivano un allarme sul comando a filo. L'unità esterna integra valvole di intercettazione che limitano la dispersione del refrigerante, rendendo l'installazione più rapida, flessibile e sicura.

The DVM S Mini R32 range is a VRF system that integrates advanced technological solutions to ensure high performance, maximum operational efficiency, and reliability. Native AI optimizes operation at partial loads by adapting the refrigeration cycle and reducing power

consumption. Usage trend data storage enables predictive system modulation, allowing rapid set-point achievement and enhanced comfort. Continuous monitoring of the outdoor unit parameters also makes it possible to check the refrigerant level, triggering an alarm if the charge drops below 30% of the nominal value. The range also stands out for its simplicity and safety of installation. Indoor units are equipped with R32 detection sensors that, in the event of a leak, activate an alarm on the wired controller. The outdoor unit integrates shut-off valves that limit refrigerant dispersion, making installation faster, more flexible, and safer.

SAMSUNG

Samsung Electronics Air
Conditioner Europe B.V.
samsung-climatesolutions.com

Pad/Hall 5 - P29/S18

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda
sanitaria/Hot water production



EHS Quint

EHS Quint è la nuova pompa di calore aria-acqua Samsung, progettata per riscaldamento, raffreddamento e produzione di ACS.

Grazie all'esclusivo layout del circuito frigorifero, che separa la linea frigorifera da quella idraulica, EHS Quint si configura come un sistema a pompa di calore "ibrido", capace di mantenere la semplicità di installazione di una monoblocco offrendo al tempo stesso il comfort tipico dell'espansione diretta.

Il sistema consente il collegamento di unità interne aria-aria ad espansione diretta, come unità a parete e Cassette 1 via WindFree, sistemi canalizzati a bassa e media prevalenza, oltre a diverse unità aria-acqua: ClimateHub S2,

Hydro Unit S2 e Control Kit S2. In inverno, il riscaldamento è rapido grazie alle unità aria-aria, mentre il pavimento radiante mantiene la temperatura a regime. In estate, il raffreddamento è immediato e avviene in contemporanea alla produzione di acqua calda sanitaria, grazie alla tecnologia di recupero del calore.

EHS Quint is Samsung's new air-to-water heat pump, designed for heating, cooling, and domestic hot water (DHW) production.

Thanks to the exclusive layout of the refrigeration circuit, which separates the refrigerant line from the hydraulic line, EHS Quint is configured as a 'hybrid' heat pump system, capable

of maintaining the installation simplicity of a monoblock while simultaneously offering the comfort typical of direct expansion systems.

The system allows connection to indoor air-to-air direct expansion units, such as wall-mounted WindFree units and 1-Way WindFree Cassettes, low- and medium static pressure ducted units, as well as various air-to-water units: ClimateHub S2, Hydro Unit S2, and Control Kit S2.

In winter, heating is rapid thanks to the air-to-air units, while the under-floor heating maintains the set temperature. In summer, cooling is immediate and occurs simultaneously with domestic hot water production, thanks to heat recovery technology.



SAMSUNG

Samsung Electronics Air
Conditioner Europe B.V.

samsung-climatesolutions.com

Pad/Hall 5 - P29/S18

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



DVM S2 R32

La nuova gamma VRF Samsung DVM S2 R32 rappresenta una soluzione ad alte prestazioni per applicazioni commerciali. È dotata di compressori inverter Samsung Triple Profile Scroll e tecnologia Advanced Flash Injection, che inietta refrigerante bifase nel compressore garantendo efficienza elevata anche con basse temperature esterne. I ventilatori inverter a profilo variabile, con mandata verticale e aspirazione su tre lati, assicurano una distribuzione ottimale dell'aria. L'Intelligenza Artificiale nativa integra funzioni avanzate: Active AI Pressure ottimizza le pressioni a carichi parziali e, grazie all'apprendimento delle abitudini

di utilizzo, consente di raggiungere il set-point più velocemente; Active AI Defrost avvia lo sbrinatorio solo quando necessario, ottimizzandone tempi e frequenza; Active AI Refrigerant Analysis monitora la carica di refrigerante, attivando un allarme qualora la carica scenda sotto il 30% del valore nominale.

The new Samsung DVM S2 R32 VRF range represents a high-performance solution for commercial applications. It is equipped with Samsung Triple Profile Scroll inverter compressors and Advanced Flash Injection technology, which injects two-phase refrigerant into the com-

pressor, ensuring high efficiency even at low outdoor temperatures. Variable-profile inverter fans, with vertical air discharge and three-side air intake, guarantee optimal air distribution. Native Artificial Intelligence integrates advanced functions: Active AI Pressure optimizes operating pressures at partial loads and, by learning usage patterns, enables faster achievement of the set point; Active AI Defrost initiates defrosting only when necessary, optimizing timing and frequency; Active AI Refrigerant Analysis monitors the refrigerant charge and triggers an alarm if the charge drops below 30% of the nominal value.

SAMSUNG

Samsung Electronics Air
Conditioner Europe B.V.
samsung-climatesolutions.com

Pad/Hall 5 - P29/S18

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda
sanitaria/Hot water production
- Sistemi di accumulo/Storage systems



ClimateHub S2 DVM Hydro

Le nuove unità ClimateHub S2 DVM Hydro offrono una soluzione integrata che combina modulo idronico, accumulo da 200 litri e principali componenti idraulici in un'unica unità interna, capace di garantire riscaldamento, raffrescamento e produzione di ACS.

Abbinata a un sistema VRF Samsung, rappresentano la soluzione ideale per palazzine multifamiliari, unendo l'efficienza dei sistemi centralizzati alla gestione indipendente delle singole unità.

Grazie alle dimensioni compatte, con una base di soli 600 × 600

mm, il nuovo ClimateHub S2 si inserisce perfettamente negli ambienti di servizio domestici.

Il display touch AI Home da 7 pollici consente una gestione intuitiva e ottimizzata, anche tramite l'app SmartThings.

The new ClimateHub S2 DVM Hydro offers an integrated solution that combines a hydronic module, a 200-liter storage tank, and the main hydraulic components in a single indoor unit, capable of providing heating, cooling, and domestic hot water (DHW) production.

When paired with a Samsung VRF system, they represent an ideal solution for multi-family residential buildings, combining the efficiency of centralized systems with the independent management of individual units.

Thanks to its compact dimensions, with a footprint of only 600 × 600 mm, the new ClimateHub S2 fits perfectly into domestic spaces.

The 7-inch AI Home touch display enables intuitive and optimized control, also via the SmartThings app.



Hydro Unit S2 DVM Hydro

Le nuove unità Hydro Unit S2 DVM Hydro sono una soluzione splittata ad espansione diretta, che racchiude le principali componenti idrauliche, in grado di provvedere al riscaldamento, al raffrescamento e alla produzione di ACS se abbinate ad appositi accumuli. Abbinate a un sistema VRF Samsung, rappresentano la soluzione ideale per palazzine multifamiliari, unendo l'efficienza dei sistemi centralizzati alla gestione indipendente delle singole unità. Il display touch AI Home da 7 pollici consente una gestione intuitiva e ottimizzata, anche tramite l'app SmartThings.

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni compatte: 530 x 840 x 350 mm

- Disponibile in due taglie: 8 e 16 kW
- Comando AI Home con display touch a colori 7"
- Gestione tramite app SmartThings
- Pompa inverter, scambiatore, valvola 3 vie deviatrice, filtro magnetico inclusi
- Resistenza elettrica integrata
- Flussostato elettronico

The new Hydro Unit S2 DVM Hydro offers an integrated solution that integrates the main hydraulic components in a single indoor unit, capable of providing heating, cooling, and domestic hot water (DHW) production if combined with specific tank.

When paired with a Samsung VRF system, they represent an ideal solu-

tion for multi-family residential buildings, combining the efficiency of centralized systems with the independent management of individual units.

The 7-inch AI Home touch display enables intuitive and optimized control, also via the SmartThings app.

Technical Features:

- Compact size: 530 x 840 x 350 mm
- Available in two capacities: 8 and 16 kW
- AI Home controller with 7" full-color touch display
- Control via SmartThings app
- Inverter pump, heat exchanger, 3-way diverter valve, and magnetic filter included
- Integrated electric heater
- Electronic flow switch

SAMSUNG

Samsung Electronics Air
Conditioner Europe B.V.

samsung-climatesolutions.com

Pad/Hall 5 - P29/S18

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del
freddo/Cooling systems

Altri componenti impiantistici/ Other plant components

- Produzione acqua calda
sanitaria/Hot water production





Sensata Technologies

www.sensata.com

Pad/Hall 9 - Stand N11

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



A3 Refrigerant Leak Detection Sensor

Il sensore per il rilevamento delle perdite di refrigerante Sensata SGD A3 è un modulo integrato compatto progettato per soddisfare i rigorosi requisiti OEM e per essere facilmente integrato in impianti di climatizzazione, pompe di calore e apparecchiature di refrigerazione. I sistemi di rilevamento perdite Sensata progettati per i refrigeranti A3 sono stati concepiti per ridurre al minimo la manutenzione continua del sistema e i costi a lungo termine, garantendo al contempo i tempi di risposta rapidi e il basso consumo energetico necessari agli OEM per realizzare la nuova generazione di pompe di calore e altri sistemi HVAC/R. Oltre alla conformità UL, questo sensore soddisfa i severi requisiti per l'uso in atmosfere esplosive ai sensi della direttiva ATEX e reca il marchio CE, a dimostrazione

della piena conformità alle norme europee in materia di sicurezza, salute e protezione dell'ambiente. Ciò garantisce che gli OEM possano soddisfare i requisiti normativi sia nordamericani che europei.

Il sensore di rilevamento perdite di refrigerante Sensata SGD A3 affronta le sfide critiche in materia di sicurezza ed efficienza nei sistemi HVAC/R che utilizzano refrigeranti A3 (come il propano, R290), che sono altamente infiammabili.

The Sensata SGD A3 Refrigerant Leak Detection Sensor is a compact embedded module designed to meet demanding OEM requirements and be easily integrated into Air conditioning, Heat pumps and Refrigeration equipment.

Sensata leak detection systems designed around A3 refrigerants have

been designed to minimize ongoing system maintenance and reduce long-term system costs while delivering the fast response times and low power consumption OEMs need to deliver the next generation of heat pumps and other HVAC/R systems. In addition to UL compliance, this sensor meets the stringent requirements for use in explosive atmospheres under the ATEX directive and carry CE marking, demonstrating full conformity with European safety, health, and environmental protection standards. This ensures that OEMs can meet both North American and European regulatory demands with confidence. The Sensata SGD A3 Refrigerant Leak Detection Sensor addresses critical safety and efficiency challenges in HVAC/R systems using A3 refrigerants (such as propane, R290), which are highly flammable.



SFA Sanitrit

SFA Italia SpA
www.sfa.it

Pad/Hall 2 - Stand C9

**Altri componenti impiantistici/
Other plant components**

- Gestione sostenibile delle acque/Sustainable water management



SANIRAIN 6

SANIRAIN 6 è un sistema automatico per il recupero e la gestione di acqua piovana e acqua chiara in ambito domestico, pensato per installazioni semplici ready-to-use e un utilizzo intuitivo. Integra una pompa e un sensore di livello per controllare il serbatoio e ottimizzare l'erogazione. Funziona prelevando l'acqua accumulata nella cisterna e pressurizzandola per alimentare le utenze domestiche previste. In assenza di acqua piovana, il sistema assicura la continuità di servizio tramite alimentazione dalla rete idrica (acqua potabile), con

separazione di sicurezza conforme EN 1717. È ideale per impieghi non potabili come alimentazione delle cassette WC, irrigazione di giardini/orti e, dove previsto dall'impianto, lavaggio pavimenti o lavatrice, contribuendo a ridurre il consumo di acqua potabile.

SANIRAIN 6 is an automatic system for the recovery and management of rainwater and clear water for domestic applications, designed for simple ready-to-use installations and intuitive operation. It integrates a pump and a level sensor to monitor the

tank and optimize water delivery. It works by drawing the water collected in the cistern and pressurizing it to supply the intended household uses. When rainwater is not available, the system ensures continuity of service by switching to the mains water supply (potable water), with a safety air gap in accordance with EN 1717. It is ideal for non-potable uses such as supplying WC cisterns, irrigating gardens/vegetable plots and, where allowed by the system design, floor washing or the washing machine, helping reduce potable water consumption.



Swegon Group AB

www.swegon.com

Pad/Hall 11 - Stand M01/N10

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

**Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies**

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems

**Altri componenti impiantistici/
Other plant components**

- Sistemi di produzione/
Productions systems



BlueBox LAMBDA Zero (CO₂)

Condizionatore d'aria autonomo solo raffreddamento o pompa di calore, compressori a piston e inverter, versione "Roof-Top", R744 (CO₂), 20-70 kW.

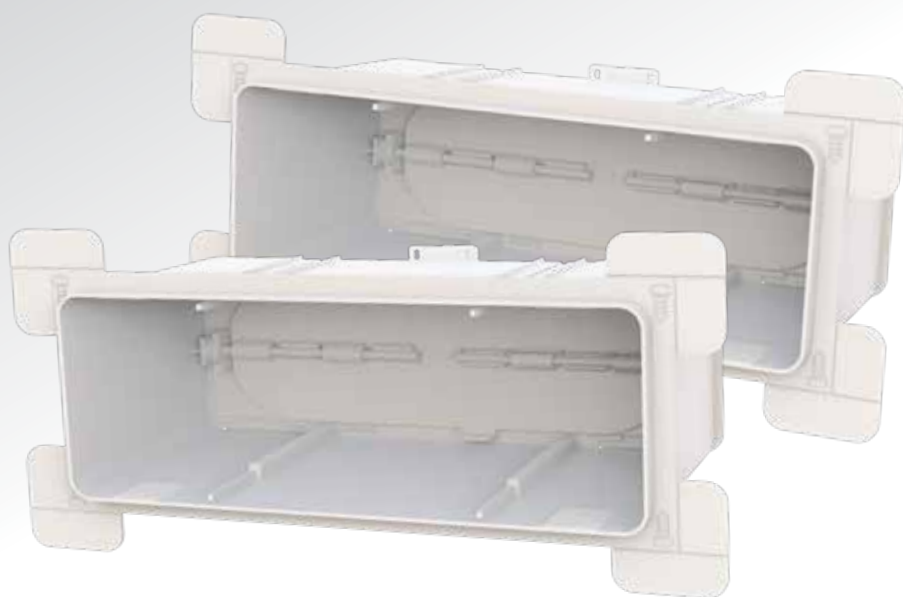
LAMBDA Zero è in linea con la direzione tracciata dal Regolamento F-Gas (UE) 573/2024, in quanto utilizza un refrigerante naturale come la CO₂ (R744), caratterizzato da un GWP pari a 1 e da assenza di infiammabilità. Questa caratteristica ne consente l'impiego estensivo anche in applicazioni di climatizzazione diretta dell'aria, garantendo elevati standard di sicurezza. Grazie a un innovativo design del circuito frigorifero, ottimizzato per il funzionamento transcritico, e ad algoritmi di controllo basati su tecniche di machine learning, l'unità è in grado di mantenere un'elevata

efficienza stagionale in un ampio range operativo. La configurazione del circuito frigorifero consente una gestione efficiente sia della modalità di climatizzazione estiva che di quella invernale. Ciò si traduce in una significativa riduzione dei consumi energetici e dell'impronta di carbonio complessiva del sistema, contribuendo in modo concreto agli obiettivi di decarbonizzazione del settore HVAC.

Self-contained air conditioning unit, cooling-only or heat pump configuration, equipped with reciprocating and inverter-driven compressors, rooftop version, R744 (CO₂), 20-70 kW.

LAMBDA Zero is fully aligned with the direction set by the F-Gas Regulation (EU) 573/2024, as it uses

a natural refrigerant such as CO₂ (R744), characterized by a GWP of 1 and no flammability. This feature enables its extensive use also in direct air-conditioning applications, ensuring high safety standards. Thanks to an innovative refrigeration circuit design, optimized for transcritical operation, and to control algorithms based on machine learning techniques, the unit is able to maintain high seasonal efficiency over a wide operating range. The refrigeration circuit configuration allows efficient management of both summer cooling and winter heating modes. This results in a significant reduction in energy consumption and in the overall carbon footprint of the system, making a tangible contribution to the decarbonization objectives of the HVAC sector.



Tecnosystemi SpA
Società Benefit

www.tecnosystemi.com

Pad/Hall 7 - Stand M01/P10

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di distribuzione/Distribution systems



Plenum in PS con collarino posteriore telescopico

Plenum in plastica PS (polistirene) dotato di attacco posteriore ovale regolabile che permette il collegamento di tubazioni flessibili di vari diametri.

Serranda di taratura a farfalla che permette il bilanciamento dei flussi d'aria in ambiente.

Sui 4 spigoli frontali sono disposte delle alette per il fissaggio del plenum con viti su cartongesso o per appoggio su muratura.

Clips in plastica permettono il fissaggio dei tubi flessibili su aggancio predisposto. Bolla in dotazione (esclusi i modelli 200x100 e 300x100 mm).

Accessorio: kit staffe telescopiche per fissaggio posteriore.

Caratteristiche tecniche:

- Realizzato in plastica PS (polistirene)

- Serranda di taratura regolabile
- Aggancio tra bocchetta e plenum con clips in polistirene
- Collarino posteriore telescopico per tubi flessibili di vari diametri
- Fissaggio sia su cartongesso che su muratura
- Fissaggio su cartongesso tramite viti autofilettanti sulle 4 alette laterali
- Bolla incorporata
- Certificato EPD

PS plastic plenum (polystyrene) with an adjustable oval rear connection, allowing the connection of flexible ducts of various diameters. Butterfly balancing damper that allows airflow adjustment in the room.

On the four front corners, fins are arranged for fixing the plenum with

screws on drywall or for resting on masonry. Plastic clips allow fastening of flexible tubes onto the provided attachment. Spirit level included (except for 200x100 and 300x100 mm models).

Option: telescopic bracket kit for rear mounting.

Technical features:

- Made in PS plastic (polystyrene)
- Adjustable calibration damper
- Hook between the grille and plenum with polystyrene clips
- Telescopic rear collar for hoses of various diameters
- Fixing on both plasterboard and brick
- Fixing on plasterboard with self-threading screws on the 4 side flaps
- Built-in spirit level
- EPD Certificate



Tecnosystemi SpA
Società Benefit
www.tecnosystemi.com

Pad/Hall 7 - Stand M01/P10

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems



Predisposizione Verticale per Fancoil

La predisposizione verticale per fancoil di Tecnosystemi è una soluzione studiata per facilitare l'installazione ordinata e sicura degli impianti a parete. Realizzata in polistirene antiurto, garantisce robustezza e durata nel tempo. È progettata per contenere in verticale i tubi di mandata e ripresa ed è dotata di sifone incorporato ed estraibile, con alloggi reversibile a 180°, per adattarsi alle diverse esigenze di cantiere. La struttura è ideale sia per la posa su muratura sia su cartongesso, con fissaggio dedicato tramite viti sulle sei alette laterali. Predisposta per l'ingresso delle tubazioni laterali o posteriori, offre grande flessibilità di collegamento. La bolla incorporata assicura un corretto livellamento in fase di installazione, mentre le asole per l'aggancio delle fascette consentono un fissaggio stabile dei tubi.

Caratteristiche tecniche:

- Realizzata in polistirene antiurto e con bolla incorporata

- Con sifone incorporato estraibile
- Alloggio sifone reversibile 180°
- Ideale per la posa su muratura o cartongesso
- Fissaggio su cartongesso mediante viti sulle sei alette laterali
- Predisposta per entrata tubazioni laterali o posteriori
- Asole per aggancio fascette fissa tubo
- Progettata per alloggiamento in verticale a parete per contenere i tubi di mandata e ripresa.

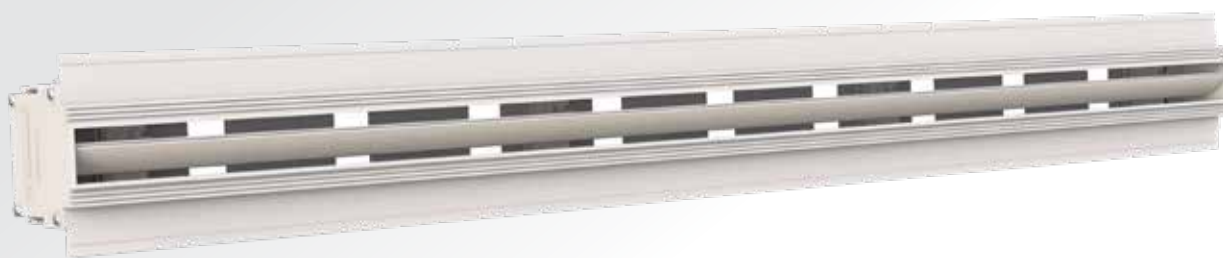
The Tecnosystemi vertical fan coil unit installation box is designed to ensure a neat, safe, and efficient wall-mounted installation. Made of impact-resistant polystyrene, it provides strength and long-lasting durability. The box is engineered to vertically house supply and return pipes and is equipped with an integrated, removable siphon with a 180° reversible orientation, allowing for flexible on-site installation.

It is suitable for both masonry and drywall applications, with dedicated fixing points using screws on six lateral tabs.

The structure is prepared for lateral or rear pipe inlets, offering maximum adaptability to different system configurations. An integrated spirit level ensures accurate alignment during installation, while dedicated slots for pipe clamps allow secure and orderly pipe fixing.

Technical features:

- Made of shockproof polystyrene with built-in spirit level
- Certified recycled material
- With removable built-in siphon
- Ideal for fixing on walls and plasterboard with fins
- Fixing on plasterboard with screws on the six side flaps
- Attachment slots for fixed pipe clamps
- Designed to be used vertically on the wall to contain the delivery and return pipes



Diffusore lineare a scomparsa in PVC

Diffusore lineare a scomparsa in PVC anticondensa con serranda, plenum coibentato e deflettore centrale. Disponibile con feritoia da 20 o 30 mm di colore bianco o nero.

Il plenum dal design unico e originale è realizzato in lamiera zincata rivestito in polietilene a celle chiuse.

Questo diffusore lineare a scomparsa unisce funzionalità e design, integrandosi perfettamente in tutti gli ambienti e consente una diffusione dell'aria uniforme ed una elevata induzione termica. Il PVC con cui è realizzato questo innovativo diffusore, contrariamente all'alluminio, per caratteristiche fisiche non produce condensa; questo evita la formazione di funghi, muffe e batteri all'interno del diffusore e garantisce un ottimo isolamento murario. I collarini di ingresso sono inclusi nella confezione e sono da montare in opera, in base alle esigenze di installazione. Il plenum è dotato di ulteriori predisposizioni sia per canalizzazioni supplementari che condotti VMC, da sfondare al bisogno.

La serranda permette di regolare il quantitativo d'aria desiderato e può essere tarata mediante un cacciavite.

Linear retracting diffuser in anti-condensate PVC with damper, insulated plenum and central baffle.

Available with 20 or 30 mm slot in black or white.

With a unique, original design, the plenum is made of galvanised metal sheet coated with closed-cell polyethylene.

This retracting linear diffuser combines design and function, blending perfectly into any room, with uniform air diffusion and high thermal induction.

This innovative diffuser is made from PVC which, in contrast to aluminium, due to its physical characteristics does not produce condensate; this avoids the formation of fungi, mould and bacteria inside the diffuser and ensures excellent wall insulation.

The inlet collars are included in the pack must be assembled according to installation needs.

The plenum has other built-in installation boxes for additional ducts and MVHR ducts, break as needed.

The damper is used to control the required amount of air and can be calibrated using a screwdriver.



Tecnosystemi SpA
Società Benefit

www.tecnosystemi.com

Pad/Hall 7 - Stand M01/P10

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di distribuzione/Distribution systems





Thermowatt SpA
www.thermowatt.com

Pad/Hall 14 - Stand C03/D10

Energie rinnovabili/Renewable energy

- Solare termico/Thermal solar

Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Home & Building Automation

Altri componenti impiantistici/
Other plant components

- Produzione acqua calda
sanitaria/Hot water production
- Sistemi di regolazione e
contabilizzazione/Regulation
and accounting systems



TMEC3E Wi-Fi

TMEC3E Wi-Fi rappresenta l'evoluzione più avanzata dei termostati meccatronici, combinando il controllo elettronico della temperatura con un meccanismo di sicurezza meccanico integrato nell'asta immersa in acqua. Il sistema unisce affidabilità e innovazione grazie a tecnologie avanzate, consentendo il funzionamento da remoto tramite l'app MyThermowatt, supportato da un modulo Wi-Fi 6 dual-band integrato (2,4 / 5 GHz). Con un design compatto per l'installazione, che riproduce le dimensioni dei tradizionali termostati meccanici, il TMEC3E Wi-Fi offre un miglior controllo della temperatura e un comfort costante. Questo lo rende adatto non solo ai produttori di

scaldacqua, ma anche al più ampio mercato dell'after-sales e ai clienti che ricercano prestazioni comparabili a quelle di prodotti in classe di efficienza energetica "B" secondo la normativa europea ErP. Quando è in vigore un accordo CLF / DSR, il TMEC3E Wi-Fi può gestire la resistenza in base alle istruzioni ricevute tramite API cloud da terze parti autorizzate dall'utente.

TMEC3E Wi-Fi represents the ultimate evolution of Mechatronic Thermostats, combining electronic temperature control with a mechanical high-limit safety mechanism on the stem (water immersed). The system combines reliability and innovation through advanced tech-

nologies, enabling remote operation via MyThermowatt APP, supported by a built-in dual-band Wi-Fi 6 (2.4 / 5 GHz). With a compact installation design, closely resembling the size of traditional mechanical thermostats, TMEC3E Wi-Fi delivers enhanced control and consistent comfort. This makes it suitable not only for manufacturers of residential electric water heaters but also for the broader after-sales market and customers seeking performance comparable to products in energy efficiency class "B" according to European ErP regulation. When a CLF / DSR agreement is in place, TMEC3E Wi-Fi can manage the heating element according to instructions received via cloud API from user-authorized third parties.



URSA AIR Zero A2

URSA AIR Zero A2 è un pannello rigido in lana minerale ad alta densità, spessore 25 mm, rivestito esternamente con kraft alluminio rinforzato e dotato di una finitura interna in tessuto acustico nero. I bordi presagomati velocizzano la posa e migliorano la tenuta delle giunzioni, consentendo la realizzazione di condotte aerauliche idonee ad alte velocità dell'aria, con ridotte perdite di pressione e significativa attenuazione del rumore.

Un plus distintivo del pannello è InCare™, la tecnologia a base di ioni di rame incorporata nella lana minerale. URSA AIR ZERO A2 contribuisce a limitare la proliferazione microbica, filtrando e sanificando l'aria che lo attraversa.

Il pannello è incombustibile con reazione al fuoco Euroclasse A2-s1,d0.

L'efficienza energetica è supportata dalla conduttività dichiarata $\lambda D = 0,032 \text{ W/mK}$ a 10°C .

Assorbimento acustico "Classe B" secondo ISO 11654.

Classe di tenuta all'aria "D" secondo la norma EN 1507.

Classe di resistenza alla pressione "800 Pa" secondo EN 13403.

URSA AIR Zero A2 is a rigid high density mineral wool panel, 25 mm thick, externally faced with reinforced aluminum kraft and featuring an internal black acoustic fabric finish.

The pre shaped edges speed up installation and improve joint tightness, enabling the construction of air handling ducts suitable for high air velocities, with reduced pressure losses and significant noise attenuation.

A distinctive feature of the panel is InCare™, the copper ion based technology incorporated into the mineral wool.

URSA AIR ZERO A2 helps limit microbial proliferation, filtering and sanitizing the air that passes through it.

The panel is non combustible, with a Euroclass A2 s1,d0 fire reaction rating.

Energy efficiency is supported by the declared thermal conductivity $\lambda D = 0.032 \text{ W/mK}$ at 10°C .

Sound absorption Class B according to ISO 11654.

Air tightness Class D according to EN 1507.

Pressure resistance 800 Pa according to EN 13403.



Ursa Italia Srl

www.ursa.it

Pad/Hall 7 - Stand H28

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Altro/Other: InCare (purificazione dell'aria)

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di distribuzione/Distribution systems

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Altro/Other: Condotte aerauliche





Watts Industries Italia Srl
www.watts.eu

Pad/Hall 3 - Stand E01

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di emissione del calore/Heat emission systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/
Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems
- Home & Building Automation



BT-SRT03 RF

BT-SRT03 RF - Termostato Smart per radiatori per il controllo elettronico dei singoli radiatori. Utilizzabile in modalità RF (868,3 MHz) in abbinamento all'unità di controllo centrale touchscreen WATTS® Vision® (BT-CT03 RF) oppure al termostato smart (BT-ST03 RF).

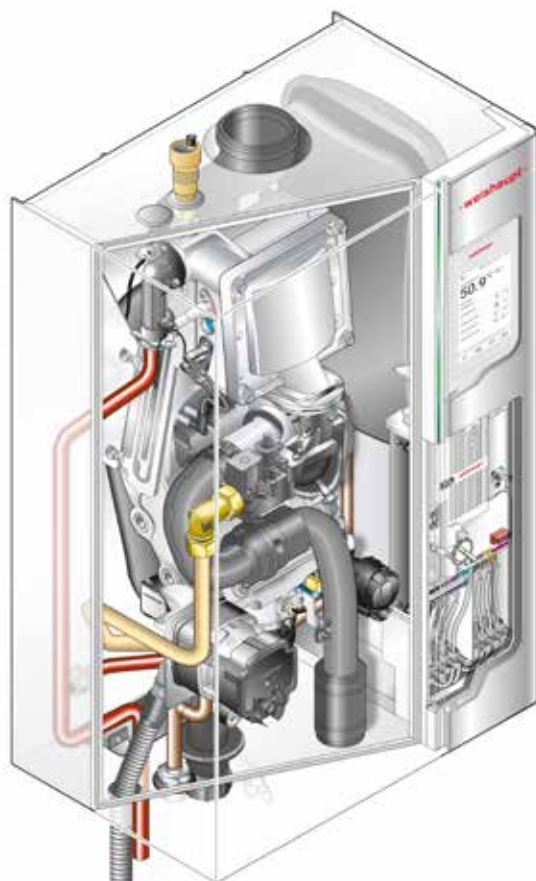
Velocità di corsa dell'attuatore: 2 mm/s. Alimentazione: 2 batterie AA LR06 oppure batterie ricaricabili. Forza dell'attuatore: 70 N o 90 N (regolabile). Compensazione automatica della corsa dell'attuatore della valvola durante l'installazione. Funzione finestra aperta. Funzione antibloccaggio della valvola. Conforme a: EMC 2014/30/UE, RED 2014/53/UE, LVD 2014/35/UE, GPSD 2001/95/CE, RoHS 2011/65/UE.

BT-SRT03 RF - Smart radiator thermostat for the electronic control of individual radiators.

For use in RF mode (868,3 MHz) in conjunction with the WATTS® Vision® touchscreen central control unit (BT-CT03 RF) or smart thermostat (BT-ST03 RF).

Compliant with: EMC 2014/30/EU, RED 2014/53/EU, LVD 2014/35/EU, GPSD 2001/95/EC, RoHS 2011/65/EU.

Actuator stroke speed: 2 mm/s. Power supply: 2 AA LR06 batteries or rechargeable batteries. Actuator force 70N or 90N (adjustable). Automatic compensation of valve actuator stroke during installation. Open window function. Anti grip of the valve function.



– weishaupt –

Weishaupt Italia SpA
www.weishaupt.it

Pad/Hall 1 - Stand A29/C12

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems

Altri sistemi o tecnologie/ Other systems or technologies

- Altro/Other: Caldaia predisposta per H2 al 100%



Weishaupt Thermocondens C

Caldaia a gas a condensazione murale con potenza fino a 32 kW predisposta per il funzionamento con idrogeno al 100%, tramite kit di modifica installabile postumo (quando sarà disponibile idrogeno al 100%). La caldaia è funzionante come base con una miscela di metano e idrogeno al 20%. La caldaia è altresì predisposta a livello di regolazione per il funzionamento in un sistema ibrido sotto la guida di una pompa di calore, per un funzionamento efficiente del sistema. Caratteristiche tecniche:

- Efficienza stagionale in riscalda-

mento: 94% (caldaia in classe A)

- Regolazione automatica della qualità della combustione con Sistema Clean-Vario che permette di mantenere efficiente e sicura la combustione al variare di tutti i parametri ad essa relativi (qualità del gas, temperatura dell'aria e pressione del gas stesso).

Wall-mounted condensing gas boiler with power up to 32 kW designed to run on 100% hydrogen, using a retrofittable conversion kit (when 100% hydrogen becomes available).

The boiler operates as standard with a 20% methane and hydrogen mixture. The boiler is also designed to be controlled for operation in a hybrid system under the guidance of a heat pump, for efficient system operation. Technical features:

- Seasonal heating efficiency: 94% (A class boiler)
- Automatic adjustment of combustion quality with the Clean-Vario system, which maintains efficient and safe combustion even when all related parameters (gas quality, air temperature and gas pressure) vary.

– weishaupt –

Weishaupt Italia SpA
www.weishaupt.it

Pad/Hall 1 – Stand A29/C12

Altri sistemi o tecnologie/
Other systems or technologies

● Sistemi a pompa di calore/
Heat pumps systems



WEB – Weishaupt Evoblock

Pompa di calore aria acqua, pensata per nuove costruzioni e ristrutturazioni, utilizza tecnologia inverter e struttura monoblocco per installazione esterna. Opera con livelli sonori molto bassi ed efficienza costante durante l'anno, riducendo i consumi. I moduli interni disponibili permettono di scegliere la capacità di accumulo dell'acqua calda, e il sistema può anche raffreddare invertendo il ciclo. Il circuito frigorifero con R290 è protetto da un sistema di sicurezza a più livelli.

Il funzionamento silenzioso è garantito da compressore isolato,

ventilatore modulante ed evaporatore ottimizzato e dall'involucro coibentato.

L'installazione risulta semplice grazie a dimensioni compatte, peso contenuto e accessi facilitati. L'uso del refrigerante R290 e la gestione intelligente dello sbrinamento assicurano prestazioni efficienti in tutte le stagioni.

Air-to-water heat pump, designed for new buildings and renovations, uses inverter technology and a monobloc structure for outdoor installation. It operates at very low noise levels and with constant efficiency

throughout the year, reducing consumption. The internal modules available allow you to choose the hot water storage capacity, and the system can also cool by reversing the cycle. The R290 refrigeration circuit is protected by a multi-level safety system.

Quiet operation is guaranteed by an insulated compressor, modulating fan, optimised evaporator and insulated casing. Installation is simple thanks to its compact size, low weight and easy access. The use of R290 refrigerant and intelligent defrost management ensure efficient performance in all seasons.



ZAplus Next Gen | SG087

Il convogliatore ZAplus con guide vane ottimizzate rappresenta l'architettura aerodinamica di riferimento del sistema, progettata per recuperare l'energia rotazionale residua e convertirla in pressione statica utile, riducendo le perdite per turbolenza. Ciò consente una riduzione della potenza assorbita fino al 37% rispetto alle serie precedenti e garantisce la piena conformità agli standard ErP 2026. Il ventilatore assiale SG087 adotta un design biomimetico, studiato per migliorare il flusso d'aria in uscita dalla pala e ridurre le emissioni sonore fino a 5 dB. La soluzione ZAplus SG087 si distingue per l'elevata scalabilità applicativa, grazie alla possibilità di integrare tre diverse taglie di motori EC sulla stessa meccanica, permettendo una selezione accurata del punto di lavoro e il funzionamento nel BEP in funzione della contropressione del sistema. Il prodotto supporta strategie di decarbonizzazione e consente un retrofit semplificato grazie a ingombri identici allo ZN080. È idoneo per Data Center, con controllo tramite Modbus, 0-10V o PWM, ed è corredato da cer-

tificazioni VDE, CE, UKCA e UL.

The ZAplus conveyor with optimized vane guides represents the system's benchmark aerodynamic architecture, designed to recover residual rotational energy and convert it into useful static pressure, reducing turbulence losses. This allows for a reduction in power consumption of up to 37% compared to previous series and ensures full compliance with ErP 2026 standards. The SG087 axial fan adopts a biomimetic design, designed to improve airflow from the blade and reduce noise emissions by up to 5 dB. The ZAplus SG087 solution stands out for its high application scalability, thanks to the possibility of integrating three different sizes of EC motors on the same mechanics, allowing accurate selection of the operating point and operation in BEP depending on the system back pressure. The product supports decarbonisation strategies and allows for simplified retrofitting thanks to its identical dimensions to the ZN080. It is suitable for data centres, with control via Modbus, 0-10V or PWM, and comes with VDE, CE, UKCA and UL certifications.

ZIEHL-ABEGG

Ziehl-Abegg Italia Srl

www.ziehl-abegg.com

Pad/Hall 9 - Stand C21/C29

Riscaldamento/Heating

- Sistemi di generazione del calore/Heat generation systems
- Sistemi di distribuzione del calore/Heat distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di emissione del calore/Heat emission systems
- Sistemi di ventilazione meccanica/Mechanical ventilation systems

Altri sistemi o tecnologie/Other systems or technologies

- Uso efficiente dell'energia/Energy efficient use
- Sistemi a pompa di calore/Heat pumps systems
- Cogenerazione e trigenerazione/Cogeneration and trigeneration

Condizionamento/Conditioning

- Sistemi di produzione del freddo/Cooling systems
- Sistemi di distribuzione/Distribution systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di emissione e terminali/Emission systems and terminals

Altri componenti impiantistici/Other plant components

- Produzione acqua calda sanitaria/Hot water production
- Sistemi di produzione/Productions systems
- Sistemi di accumulo/Storage systems
- Sistemi di regolazione e contabilizzazione/Regulation and accounting systems
- Sistemi di erogazione/Delivery systems



ENERGY IS EVOLVING

RX Italy srl – Via Marostica 1 – 20146 Milano
tel. +39 02 4351701 – e-mail info.italy@rxglobal.com

COORDINAMENTO SCIENTIFICO:
Giuliano Dall'O'

REDAZIONE:
Giuliano Dall'O', Alessia Varalda

IMPAGINAZIONE E GRAFICA:
Design 3, Template.net

FOTOGRAFIE:
Freepik

Tutti i diritti sono riservati - È vietata la riproduzione anche parziale
senza autorizzazione di MediaFactory di Alessia Varalda e di RX Italy Srl



mostra convegno®
expocomfort



In the business of
building businesses



Elettrotecnica

